

FINISHONE PASSIVATOR 630

Un agent passivant sans acide !

Avesta FinishOne Passivator 630 permet de passiver sans acide nitrique ou citrique. Il aide à éliminer le fer résiduel de la surface et régénère la couche protectrice de l'acier inoxydable en accélérant le processus de passivation.

Applications standard

Avesta FinishOne Passivator 630 est destiné à une large gamme d'applications de passivation industrielles. Il offre de bons résultats de passivation générale sur des surfaces en acier inoxydable.

Caractéristiques

- » Restaure la couche passive des surfaces en acier inoxydable endommagées lors des opérations de fabrication telles que le meulage, le brossage, le sablage, etc. ou l'usure.
- » Il élimine les oxydes de soudage, les couches sous-jacentes appauvries en chrome et autres défauts pouvant être à l'origine d'une corrosion localisée.
- » Améliore les résultats après décapage en accélérant le processus de passivation.
- » Réduit le risque de décoloration des surfaces, due par exemple aux particules de fer (dépôt) lors d'une application en " mouillé sur mouillé ".
- » Limite la formation de vapeurs nitriques toxiques lors du rinçage après décapage.
- » Empêche la formation de tartre dû à une eau de rinçage de mauvaise qualité.

- » N'engendre pas de déchets dangereux et ne contient pas d'acide nitrique.
- » Facile à manipuler et classé comme produit non dangereux.

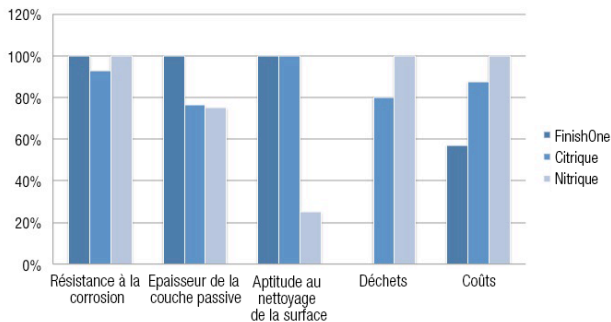
Restauration de surface

Avesta Cleaner 401 peut être utilisé en combinaison avec Avesta FinishOne Passivator 630, qui aide à régénérer la couche protectrice de l'acier inoxydable en augmentant l'épaisseur de la couche passive.

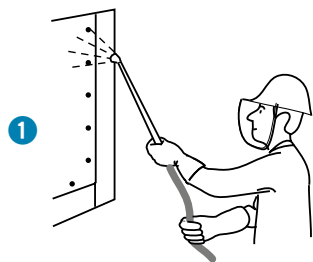


Avesta FinishOne Passivator 630 aide à augmenter l'épaisseur de la couche passive.

Etude comparative entre FinishOne, acide nitrique et acide citrique – performance relative

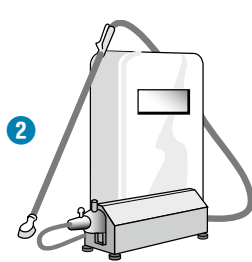


Instructions d'utilisation



1.1 Afin d'éviter la formation de dépôt après décapage par pulvérisation, le passivant doit être appliqué avant rinçage tant que la surface est encore humide, " mouillé sur mouillé ". Laisser le fluide réagir pendant 30 secondes.

1.2 Pour passer après traitement mécanique, pré-nettoyer la surface au préalable en utilisant Avesta Cleaner 401, rincer à l'eau, puis appliquer le passivant en " mouillé sur mouillé ",



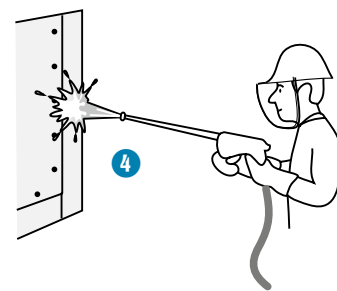
et lui laisser le temps d'agir pendant 3 à 5 minutes.

1.3 A utiliser pour limiter les vapeurs nitriques ; lors du décapage, pulvériser sur la surface en " mouillé sur mouillé ".

2. Appliquer le Passivator 630 avec une pompe pour pulvérisation, telle que l'Avesta Membrane Pump SP-25.



3. Temps de réaction. Voir 1.



4. Rincer soigneusement à l'eau. Il n'est pas nécessaire de traiter les eaux usées qui sont neutres et sans acide. S'il est nécessaire d'obtenir une surface exempte de résidus, effectuer un rinçage final avec de l'eau dé-ionisée.

Conditionnement

Avesta FinishOne Passivator 630 est livré en conteneurs de 25 kg ou de 1000 kg en polyéthylène IBC.

Stockage

Avesta FinishOne Passivator 630 doit être stocké à l'intérieur à température ambiante. Les conteneurs doivent être maintenus fermés, en position verticale et inaccessibles au personnel non autorisé.

Laisser le couvercle en place en permanence lorsque le produit n'est pas utilisé. Les métaux, alcalins, matériaux organiques, la chaleur et les rayonnements UV risquent de dégrader le produit. Stocker dans un environnement propre, frais et à l'abri des UV. Eviter tout contact avec des textiles.

Sécurité de l'utilisateur

Vêtements de protection. En règle générale, les utilisateurs doivent porter des sur-vêtements résistants à l'acide, des gants et des bottes en caoutchouc. Une visière doit également être utilisée, ainsi que des protections respiratoires adaptées en cas de besoin.

Des conditions spéciales peuvent s'appliquer d'un pays à l'autre. Consulter notre site web pour accéder aux Fiches de Données de Sécurité à jour.

Traitement des déchets

Les conteneurs vides (HDPE) doivent impérativement être nettoyés en peuvent ensuite être recyclés selon les réglementations locales.

Autres informations

Pour plus d'informations, consultez notre site web: www.avestafinishing.com où vous pourrez trouver toutes nos Fiches de Données de Sécurité et autres informations utiles.



Les informations fournies dans cette brochure sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable. Un grand soin a été apporté à garantir l'exactitude du contenu de cette publication, mais voestalpine Böhler Welding Nordic AB et ses filiales déclinent toute responsabilité pour les erreurs d'impression ou toute information pouvant s'avérer erronée. Les suggestions ou descriptions d'application finale ou de méthode d'utilisation sont données pour information uniquement et la société et ses filiales n'assument aucune responsabilité quant à leurs résultats. Préalablement à l'utilisation des produits fournis ou fabriqués par la société, le client doit s'assurer par lui-même de leur adéquation par rapport à sa propre application.