

# PICKLING PASTE 101

## La pâte décapante de référence

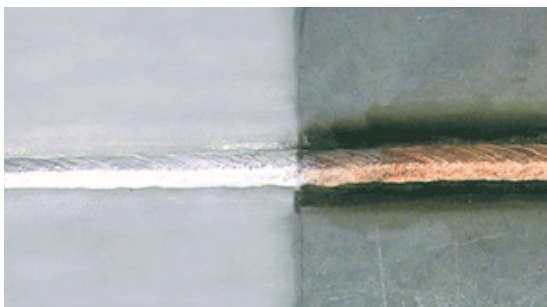
La pâte décapante Avesta Pickling Paste 101 a été développée il y a plus de 50 ans, ce qui en fait la seule véritable pâte décapante initialement présente sur le marché. Elle offre une consistance parfaite permettant d'obtenir une bonne adhérence sur les surfaces difficiles et de réduire les risques d'éclaboussures.

### Applications standard

Cette pâte est universelle et spécifiquement dédiée au décapage au pinceau de cordons de soudure et de petites surfaces de toutes les nuances d'acier inoxydable.

### Caractéristiques

- » Restaure les surfaces en acier inoxydable endommagées, telles que les cordons de soudure, en retirant les oxydes de soudage, les couches sous-jacentes appauvries en chrome et autres défauts pouvant être à l'origine d'une corrosion localisée.
- » Résultat de décapage amélioré, offre une surface plus brillante avec moins de décoloration qu'avec les produits classiques.
- » Offre une consistance parfaite permettant d'obtenir une bonne adhérence sur les surfaces difficiles et de réduire les risques d'éclaboussures.
- » Pas de risque de coulure grâce à la consistance épaisse de la pâte.
- » Sensible à la chaleur, elle nécessite un stockage et un décapage à des températures comprises entre +10 et +30°C.



Avant et après décapage. Avesta Pickling Paste 101 – pour un décapage au pinceau en toutes positions.

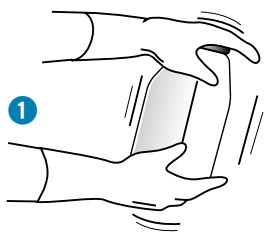
- » Pour des applications peu contraignantes nous suggérons d'utiliser notre pâte Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130 produisant peu de fumées, afin de réduire l'impact environnemental et d'améliorer la sécurité lors du décapage.



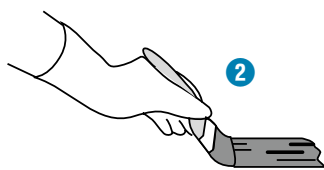
Avesta Pickling Paste 101 – la seule vraie pâte sur le marché.



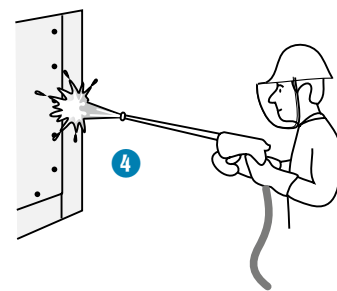
## Instructions d'utilisation



1. Mélanger ou secouer la pâte avant utilisation.  
2. Appliquer la pâte avec une brosse résistante aux acides.



3. Laisser la pâte faire effet pendant 30 min à 4 heures (selon la température et la nuance d'acier). La température de la pièce à décaper doit toujours rester supérieure à +5 °C.



4. Retirer les résidus de décapant en utilisant un jet d'eau à haute pression, ou avec une brosse en acier inoxydable et rincer ensuite à l'eau. Les eaux usées doivent être traitées avant d'être rejetées.

## Conditionnement

Avesta Pickling Paste 101 est livrée en bidons de 2,6 kg en polyéthylène dans un carton contenant 4 bidons.

Tout le matériel de conditionnement est en conformité avec les réglementations européennes relatives aux marchandises dangereuses.

## Stockage

Avesta Pickling Paste 101 doit être stockée à l'intérieur à température ambiante. Les bidons doivent être maintenus fermés, en position verticale et inaccessibles au personnel non autorisé.

Ce produit est périssable et ne doit pas être stocké plus longtemps que nécessaire. Il a une durée de conservation maximale de deux ans lorsqu'il est stocké à température ambiante. Une exposition à des températures plus élevées (> 35 °C) peut endommager le produit et réduire la durée de conservation.

## Sécurité de l'utilisateur

Le spray Avesta First Aid Spray 910 (uniquement disponible sur certains marchés) ou de l'Hexafluorine® doit être mis à disposition de toute personne travaillant avec des produits de décapage pour utilisation en premier rinçage pour décontaminer les petites éclaboussures acides de pâte décapante, suivie d'une application de gel ou solution de Gluconate de Calcium à utiliser comme premiers soins pour traiter les brûlures d'acide hydro fluorhydrique (HF).

Vêtements de protection. En règle générale, les utilisateurs doivent porter des sur-vêtements résistants à l'acide, des gants et des bottes en caoutchouc. Une visière doit également être utilisée, ainsi que des protections respiratoires adaptées en cas de besoin.

Des conditions spéciales peuvent s'appliquer d'un pays à l'autre. Consulter notre site web pour accéder aux Fiches de Données de Sécurité à jour.

## Traitement des déchets

Les eaux usées produites lors du décapage contiennent des acides et doivent être traitées avec l'agent neutralisant Avesta Neutraliser 502 ou avec de la chaux éteinte jusqu'à atteindre une valeur de pH de 7 - 10 avant rejet.

Les métaux lourds issus des aciers inoxydables sont précipités sous forme de boue, et doivent être envoyés pour traitement selon les réglementations locales en vigueur.

Les conteneurs vides (HDPE) doivent impérativement être nettoyés en peuvent ensuite être recyclés selon les réglementations locales.

## Autres informations

Pour plus d'informations, consultez notre site web: [www.avestafinishing.com](http://www.avestafinishing.com)

où vous pourrez trouver toutes nos Fiches de Données de Sécurité et autres informations utiles.



Les informations fournies dans cette brochure sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable. Un grand soin a été apporté à garantir l'exactitude du contenu de cette publication, mais voestalpine Böhler Welding Nordic AB et ses filiales déclinent toute responsabilité pour les erreurs d'impression ou toute information pouvant s'avérer erronée. Les suggestions ou descriptions d'application finale ou de méthode d'utilisation sont données pour information uniquement et la société et ses filiales n'assument aucune responsabilité quant à leurs résultats. Préalablement à l'utilisation des produits fournis ou fabriqués par la société, le client doit s'assurer par lui-même de leur adéquation par rapport à sa propre application.