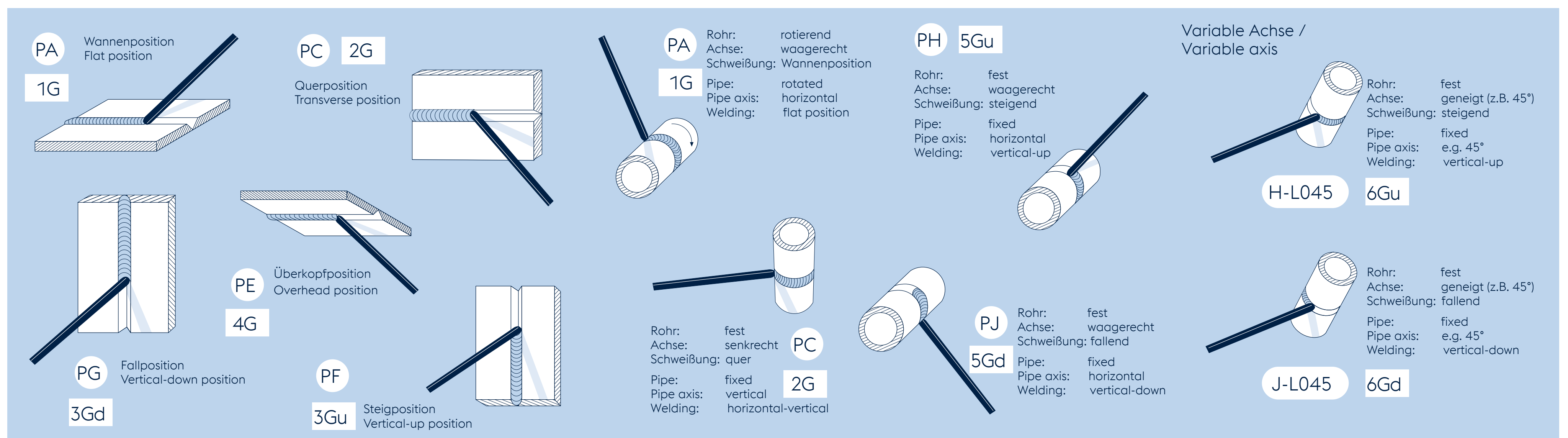


## WELDING POSITIONS

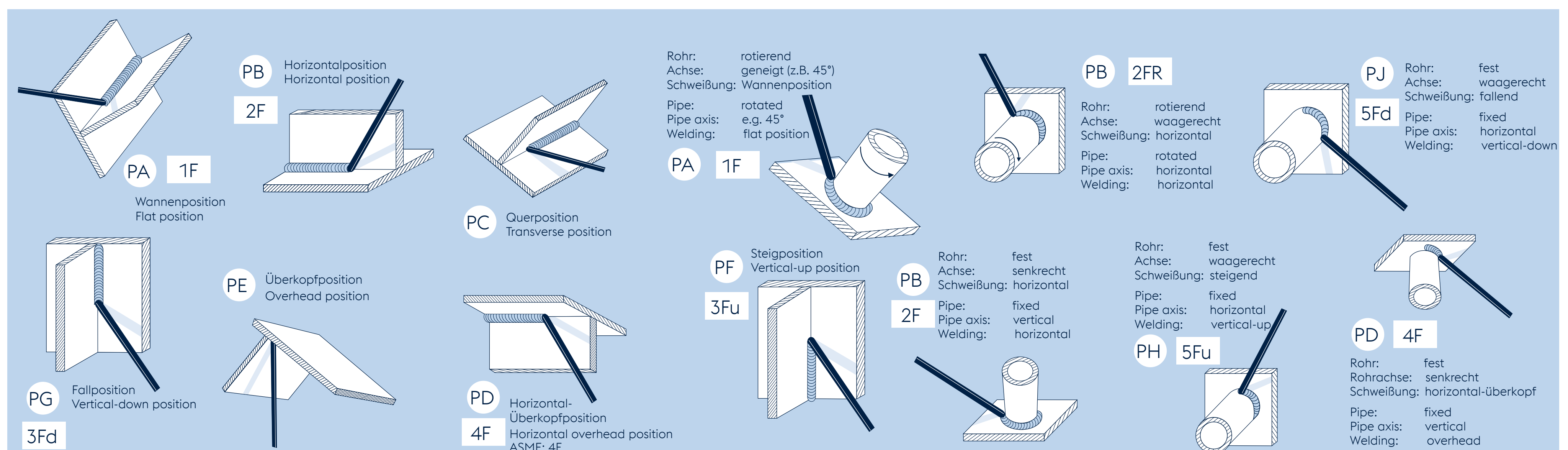
EN ISO 6947 & ASME code, section IX (QW 460) / AWS A3.0

### Stumpfnähte / Butt welds



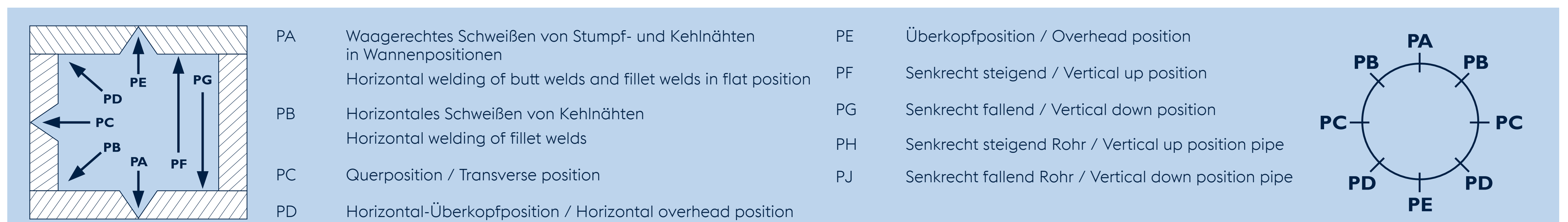
<b>PA</b> 1G Wannenposition Flat position	<b>PC</b> 2G Querposition Transverse position	<b>PA</b> 1G Rohr: rotierend Achse: waagrecht Schweißung: Wannenposition Pipe: rotated Pipe axis: horizontal Welding: flat position	<b>PH</b> 5Gu Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: steigend Pipe: fixed Pipe axis: horizontal Welding: vertical-up	<b>Variable Achse / Variable axis</b>
<b>PG</b> 3Gd Fallposition Vertical-down position	<b>PE</b> 4G Überkopposition Overhead position	<b>PC</b> 2G Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: quer Pipe: fixed Pipe axis: vertical Welding: horizontal-vertical	<b>PJ</b> 5Gd Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: fallend Pipe: fixed Pipe axis: horizontal Welding: vertical-down	<b>H-L045</b> 6Gu Rohr: fest Achse: geneigt (z.B. 45°) Schweißung: steigend Pipe: fixed Pipe axis: e.g. 45° Welding: vertical-up
	<b>PF</b> 3Gu Steigposition Vertical-up position			<b>J-L045</b> 6Gd Rohr: fest Achse: geneigt (z.B. 45°) Schweißung: fallend Pipe: fixed Pipe axis: e.g. 45° Welding: vertical-down

### Kehlnähte / Fillet welds



<b>PA</b> 1F Wannenposition Flat position	<b>PB</b> 2F Horizontalposition Horizontal position	<b>PA</b> 1F Rohr: rotierend Achse: geneigt (z.B. 45°) Schweißung: Wannenposition Pipe: rotated Pipe axis: e.g. 45° Welding: flat position	<b>PB</b> 2FR Rohr: rotierend Achse: waagrecht Schweißung: horizontal Pipe: rotated Pipe axis: horizontal Welding: horizontal	<b>PJ</b> 5Fd Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: fallend Pipe: fixed Pipe axis: horizontal Welding: vertical-down
<b>PG</b> 3Fd Fallposition Vertical-down position	<b>PE</b> Überkopposition Overhead position	<b>PC</b> Querposition Transverse position	<b>PB</b> 2F Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: horizontal Pipe: fixed Pipe axis: vertical Welding: horizontal	<b>PH</b> 5Fu Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: steigend Pipe: fixed Pipe axis: horizontal Welding: vertical-up
	<b>PD</b> 4F Horizontal-Überkopposition Horizontal overhead position ASME: 4F	<b>PF</b> 3Fu Steigposition Vertical-up position		<b>PD</b> 4F Rohr: fest Rohrachse: senkrecht Schweißung: horizontal-überkopf Pipe: fixed Pipe axis: vertical Welding: overhead

### Zeichenerklärungen / Key to abbreviations



<b>PA</b>	Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenpositionen Horizontal welding of butt welds and fillet welds in flat position	<b>PE</b>	Überkopposition / Overhead position
<b>PB</b>	Horizontales Schweißen von Kehlnähten Horizontal welding of fillet welds	<b>PF</b>	Senkrecht steigend / Vertical up position
<b>PC</b>	Querposition / Transverse position	<b>PG</b>	Senkrecht fallend / Vertical down position
<b>PD</b>	Horizontal-Überkopposition / Horizontal overhead position	<b>PH</b>	Senkrecht steigend Rohr / Vertical up position pipe
		<b>PJ</b>	Senkrecht fallend Rohr / Vertical down position pipe

### Legende / Explanation

  EN ISO
   ASME