



#BESONDERS

Starte deine Lehre bei
voestalpine Tubulars!

BEWIRB DICH JETZT!



» voestalpine-LEHRE ist
„AUFREGEND“, „PHÄNOMENAL“
und „WÖDKLASSE“ «

Feedback/Zitat vom Konzernlehrlingstag 2021

WER WIR SIND

Wir, die voestalpine Tubulars, mit Sitz in Kindberg, beschäftigen rund 1.000 Personen. Als Hersteller von Nahtlosrohren zählen wir weltweit zu den Top 10 Produzenten von Ölfeldrohren.

Unsere Produkte sind Hightech-Produkte die sich Tag für Tag unter den härtesten Bedingungen bewähren!

WAS WIR MACHEN

Wir produzieren nahtlose Stahlrohre. Diese helfen Öl und Gas zu fördern, sie geben Tunnels die richtige Stabilität, erhalten den Warenverkehr in LKW-Achsen, sie unterstützen den Städtebau als Verstrebungen in Kränen und vieles mehr ...



Unsere Produkte im Einsatz



ÖL- & GASINDUSTRIE

Weltweit verlassen sich unsere Kunden auf unsere maßgeschneiderten, sicheren, umweltfreundlichen Produktlösungen.



KRANBAU

Rohre von voestalpine Tubulars sorgen als Komponenten in Auslegern von Schwerlastkränen für die notwendige Stabilität.



NUTZFAHRZEUG – INDUSTRIE

Wenn es um die Beförderung von schweren Lasten geht, werden unsere Rohre als Achsen in Sattelaufleger eingebaut.



DRUCK- UND KESSEL- ROHRANWENDUNGEN

Unsere Rohre dienen als Komponenten in der chemischen Industrie und Petrochemie oder in Wärmetauschern.

A man in a workshop wearing sunglasses and a cap, looking through a circular opening in a machine. The scene is bathed in a warm, golden-yellow light, suggesting a workshop or industrial setting. The man is wearing a dark cap and sunglasses, and his expression is neutral as he looks through the circular opening. The background is filled with various mechanical parts and tools, creating a sense of a busy workshop.

#BESONDERS

Früher half ich meinem Papa beim Autoschrauben.
Heute repariere ich riesige Maschinen und Anlagen.

Unsere Lehrberufe

METALLTECHNIK

Maschinenbautechnik (3,5 Jahre)

Metalltechniker/innen im Maschinenbau stellen Werkstücke und Bauteile für Maschinen und Produktionsanlagen her und bauen diese zusammen.

Sie programmieren und bedienen rechnergestützte (CNC)-Werkzeugmaschinen, an denen die einzelnen Bauteile exakt zeichnungskonform nach Maßvorgaben gemäß Passungssystem hergestellt werden und sorgen damit für einen möglichst störungsfreien Betrieb der Maschinen und Anlagen, da Stehzeiten aufgrund von Defekten sehr hohe Ausfallkosten verursachen.

Maschinenbautechniker/innen bauen die Einzelteile zu fertigen Maschinen und Anlagen zusammen, montieren sie am Bestimmungsort und verbinden sie mit mechanischen, hydraulischen und pneumatischen Systemen.

Sie prüfen und justieren die Maschinen und Bauteile und nehmen sie in Betrieb. Danach führen sie Probeläufe durch, testen die Funktionstüchtigkeit der Komponenten und nehmen Korrekturen an den Einstellungen vor.

Ein wichtiger Aufgabenbereich ist die Wartung und Reparatur von Maschinen und Anlagen. Bei Betriebsstörungen suchen sie mit Messgeräten systematisch nach der Fehlerursache, zerlegen die defekten Bauteile, tauschen schadhafte Teile aus und stellen gegebenenfalls Ersatzteile selbst her.

A young man with short blonde hair, wearing a dark t-shirt, stands in a workshop. He is smiling slightly and looking towards the camera. The background is filled with industrial equipment, including a large circular opening in a machine, a computer monitor, and various tools on shelves. The entire image has a yellowish tint and a circular graphic overlay.

#BESONDERS

Als Kind half ich meinem Opa in der Werkstatt.
Jetzt fertige ich Teile für Produktionsanlagen.

METALLTECHNIK

Zerspanungstechnik (3,5 Jahre)

Metalltechniker/innen in der Zerspanungstechnik sind mit der Planung, Herstellung und Bearbeitung von Werkstücken mittels spanender Werkstoffbearbeitung befasst (z.B. Bohren, Fräsen, Drehen, Feilen, Schleifen). Zu ihren Werkstücken zählen Maschinenteile wie z.B. Achsen, Wellen, Walzen, Bolzen, Keile, Rollen, Zahnräder oder Scheiben sowie Proben für weiterführende Prüfungen.

Sie planen die Arbeitsschritte, wählen die erforderlichen Materialien und Normenteile aus und stellen nach technischen Plänen und Vorgaben die Werkstücke her. Dabei kommen konventionelle Werkzeugmaschinen (z.B. Dreh-, Bohr-, Fräs- und Schleifmaschinen), vor allem aber computergesteuerte (CNC-) Maschinen zum Einsatz.

Sie programmieren und ändern Fertigungsprogramme für CNC-Werkzeugmaschinen und übernehmen CAD-Konstruktionen in die Fertigungsprogramme (CAM).

Sie prüfen die fertigen Werkstücke auf Fehler und Mängel und nehmen, wenn erforderlich, Korrekturen und Anpassungen an den Fertigungsprogrammen vor.

Die Zerspanungstechniker/innen führen am Werkstück auch handwerkliche Feinarbeiten wie Feilen, Sägen, Polieren oder Gewindeschneiden aus.



#BESONDERS

Als Kind war ich immer von neuer Technik begeistert.
Jetzt weiß ich auch, wie sie funktioniert.

ELEKTROTECHNIK

Anlagen- & Betriebstechnik (3,5 Jahre)

Anlagen- & Betriebstechnik, Automatisierungs- & Prozessleittechnik (4 Jahre)

Elektrotechniker/innen planen, montieren, installieren und warten elektrische Geräte und Anlagen. Neue Technologien und die Forderung nach immer größerer Energieeffizienz bei gleichzeitig höherer Flexibilität stellen Entwicklungen dar, die sie vor immer neue Herausforderungen stellen. Damit werden Elektrotechniker/innen immer mehr zu Allround-Technikern der Gebäude-, Anlagen-, Betriebs- und Energietechnik.

Elektrotechniker/innen mit dem **Schwerpunkt Automatisierungs- und Prozessleittechnik** sind für die Errichtung, Inbetriebnahme, Instandhaltung und Wartung hochkomplexer Anlagen ausgebildet. Zu den Aufgaben gehören das Suchen und Beheben von Fehlern sowie die Optimierung und Anpassung von Automatisierungs- und Prozessleitsystemen.



#BESONDERS

Früher waren für mich kleine Dinge ganz groß.
Heute nehme ich Metalle unter die Lupe.

WERKSTOFFTECHNIK

Werkstoffprüfung, mit Zusatzmodul Wärmebehandlung
(3,5 Jahre)

Werkstofftechniker/innen führen mechanische, chemische und physikalische Prüfungen an Werkstoffen durch. Sie prüfen diese unter anderem auf Belastbarkeit, Elastizität, Zähigkeit, Härte, chemische Zusammensetzung und Korrosionsbeständigkeit. Dabei wenden sie verschiedene Prüfverfahren an, dokumentieren die Ergebnisse und werten sie aus. Auf Grundlage dieser Tests kann die Qualität der Produkte garantiert und verbessert werden.

Dieser Job reicht von der zerstörungsfreien Prüfung der Werkstücke über die Qualitätssicherung bis hin zur Grundlagenforschung im Bereich der Forschung und Entwicklung. Weiters sind Werkstoffprüfer/innen für die Qualität und Sicherheit der verschiedenen Produkte verantwortlich und an der Entwicklung neuer Werkstoffe beteiligt.

Im Zusatzmodul **Wärmebehandlung** werden die theoretischen und praktischen Grundlagen erlernt, um damit die gewünschten Eigenschaften der Produkte in diesem Prozessschritt gezielt einstellen zu können.



#BESONDERS

Privat steure ich den Controller meiner Spielkonsole.
Im Job bin ich Controller der Produktionsanlagen.

METALLURGIE- UND UMFORMTECHNIK

Metallurgie- & Umformtechnik (3,5 Jahre)

Metallurgie- und Umformtechniker/innen arbeiten in unserem Betrieb in erster Linie an Öfen und Anlagen zur Rohrherstellung (Walzstraße) und der weiteren Wärmebehandlung. Dabei eignen sie sich betriebsübergreifend Verfahrens- und Anlagenkenntnisse an, sammeln technische und praktische Erfahrung in der Stahlverarbeitung und erhalten einen Überblick über sämtliche Produktionsschritte.

Die Ausbildung beginnt im ersten Jahr in der Lehrwerkstätte in Kapfenberg und wird dann im Betrieb fortgesetzt. Im Zuge der Ausbildung wird auch ein Pneumatik-, Hydraulik-, Kran- und Staplerkurs absolviert.

Am Ende der Lehre können Metallurgie- und Umformtechniker/-innen die Maschinen, Werkzeuge und automatisierten Anlagen überwachen, bedienen, instandhalten und die erforderliche Produktqualität sicherstellen sowie einfache Ablaufstörungen im Betrieb beseitigen.

Unsere Benefits



Ausgezeichnetes
Arbeitsklima



Mitarbeiterevents &
Lehrlingsausflüge



Mitarbeiter-
vergünstigungen



Kran- und
Staplerschein



Wöchentlicher
Englischunterricht



Akzeptanz für die Wichtig-
keit von Fachkräften



Weiterbildungs-
möglichkeiten



Betriebliches Gesundheits-
management



Sonderurlaub bei guter
Leistung in der Berufsschule



Übernahme
Top-Ticket



Wöchentliche
Sportstunde



Ausstattung mit
Sportkleidung



Modernstes
Ausbildungszentrum



Gute
Entlohnung



Unterstützung bei
Lehre mit Matura



Jobgarantie nach
der Ausbildung



#BESONDERS

Eine Lehre bei der man nicht nur mit
der Bezahlung „FLEXEN“ kann.

WAS BIETEN WIR

Lehrlingsentschädigung (Stand 1.11.2021)

- » 1. Lehrjahr: € 800,- brutto
- » 2. Lehrjahr: € 1.000,- brutto
- » 3. Lehrjahr: € 1.325,- brutto
- » 4. Lehrjahr: € 1.750,- brutto
- » + Anteilige Erfolgsprämie

WAS BIETEST DU

Anforderungen

- » Positiver Pflichtschulabschluss
- » Teamfähigkeit
- » Lernbereitschaft
- » Technisches Verständnis
- » Zuverlässigkeit

WIE BEWIRBST DU DICH

Bewerbungsverfahren

- » Absolvierung von Schnuppertagen
- » Schriftliche Bewerbung mit Berufswunsch samt Zeugnissen
- » Aufnahmetest
- » Persönliches Bewerbungsgespräch



jobs.voestalpine.com

BEI RÜCKFRAGEN

Frau **Sonja Zmek**

sonja.zmek@vatubulars.com

T. +43/50304/23-615

WEITERE INFOS UNTER:



Job-Portal der
voestalpine Tubulars