



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036 - CPR - M - 070 - 2013 - 001 von/dated 2020-02-05

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Tubulars GmbH & Co KG Alpinestraße 17 8652 Kindberg		Werk / plant:	Nationalität / Country: A	Datum: / Date: 2020-02-05	Blatt-Nr. / Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte / Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036			
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	
01	S235JRH, S275J0H, J2H S355J0H, J2H, K2H	EN	10210-1	N	nahtloses Rohr / seamless tube	3,0	22	26	200			
02	S275NH, NLH S355NH, NLH S420NH, NLH S460NH, NLH	EN	10210-1	N	nahtloses Rohr / seamless tube	3,0	22	26	200			
Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling												