

VTS®-edgeTubes

DIE OPTIMALE PRODUKTLÖSUNG FÜR STAHLBAUKONSTRUKTIONEN

VTS®-edgeTubes sind nahtlose, warmgewalzte, quadratische und rechteckige Hohlprofile von voestalpine Tubulars, die aufgrund ihrer Produkteigenschaften bestens für den Einsatz in Stahlbaukonstruktionen geeignet sind. Diese ergänzen unser Portfolio der kreisförmigen Hohlprofile optimal.

ANWENDUNGSGEBIETE

- » Flughäfen, Sportstadien
- » Hallen-, Gebäude- und Brückenbau
- » Dachtragkonstruktionen
- » Fahrgeschäfte (Achterbahnen)
- » Offshore-Konstruktionen (Jack-up Rigs, Plattformen)
- » Windkraft (Offshore, Onshore)
- » Traggerüste für großflächige Solar- und Photovoltaikanlagen



TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

Kantenradius	$R_o \leq 1,6 \times T$ über die gesamte Produktpalette, engere Radien bis $\leq 1 \times T$ je nach Dimension & Wanddicke auf Anfrage		
Standards	DIN EN 10210-1, -2, -3, ASTM A501/A501M, CE-Kennzeichnung, EU-Bauprodukteverordnung, DIN EN 10225 für Offshore-Konstruktionen auf Anfrage		
Abmessungen	Quadratisch	40 x 40 mm bis 170 x 170 mm	1 ½ x 1 ½ Zoll bis 6 ⅝ x 6 ⅝ Zoll
	Rechteckig	50 x 30 mm bis 200 x 100 mm	2 x 2 ½ Zoll bis 8 x 4 Zoll
Wanddicken	bis 25 mm (> 25 mm auf Anfrage)		bis 1 Zoll (> 1 Zoll auf Anfrage)
Längen	5.000 mm bis 14.000 mm		16 bis 46 Fuß
Stahlgüten	S235 bis S890 nach DIN EN bzw. Grade A, B, C nach ASTM, maßgeschneiderte Kundenspezifikationen auf Anfrage		

PRODUKTEIGENSCHAFTEN UND KUNDENNUTZEN

- » **Verbesserte Geradheit, Verdrillung und Kantenradien** gegenüber den Normanforderungen
 - > Vorteile durch verminderte Verformung bei der Ver- und Weiterverarbeitung
- » **Engere Kantenradien** garantieren:
 - > ein höheres Widerstandsmoment und höhere Biegefestigkeit
 - > höhere Tragfähigkeit, größere Spannweiten
 - > größere Anschlussflächen für Verbindungen zu anderen Produkten
- » **Höher- und hochfeste Stahlgüten**
 - > für mehr Belastbarkeit
 - > Gewichtseinsparung
 - > über das gesamte Abmessungsspektrum
 - > Schweißneigungstests möglich
- » **Nahtlose, warmgewalzte Hohlprofile mit homogenem Gefüge auch in den Kantenbereichen** bieten:
 - > optimale Verarbeitungsmöglichkeiten durch geringere Eigenspannung
- » **Außergewöhnliches Abmessungsspektrum**
 - > Wanddicken bis 25 mm für extremste Belastungen
 - > Abmessungen stufenlos einstellbar
- » **Optische Vorteile**
 - > keine Schweißnaht aufgrund Warmwalzverfahren
 - > hervorragende Oberflächenbeschaffenheit
 - > engere Kantenradien
- » **Flexibilität** durch kleine Fertigungslose und kurze Lieferzeiten
- » **Maßgeschneiderte nahtlose VTS®-edgeTubes und innovative Lösungen** mit höchster Qualität – Ihren speziellen Anforderungen entsprechend!

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

Haupt- und Produktionsstandort
Alpinestraße 17
8652 Kindberg-Aumühl, Austria

voestalpine Tubulars Germany GmbH

VTS®-edgeTubes Verkaufsniederlassung
Peter-Müller-Str. 14
40468 Düsseldorf, Deutschland

sven.schilling@vatubulars.com
www.voestalpine.com/tubulars

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

www.voestalpine.com/tubulars



WEITERE BENEFITS

- » **Möglichkeit zur Bereitstellung digitaler Produktpasssysteme für Bauprodukte** in Arbeit und in Kürze verfügbar (wie in der EU-Bauprodukteverordnung NEU gefordert)
- » **Nachhaltigkeit** als Teil der Unternehmensphilosophie



Link: Broschüre
Mission Future

Kennen Sie auch unser rundes Nahtlosrohrportfolio für den Konstruktionsbereich?



Link: Industrial Pipes

voestalpine

ONE STEP AHEAD.