

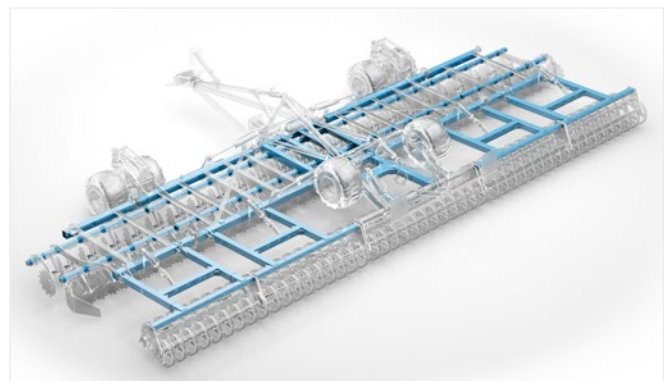
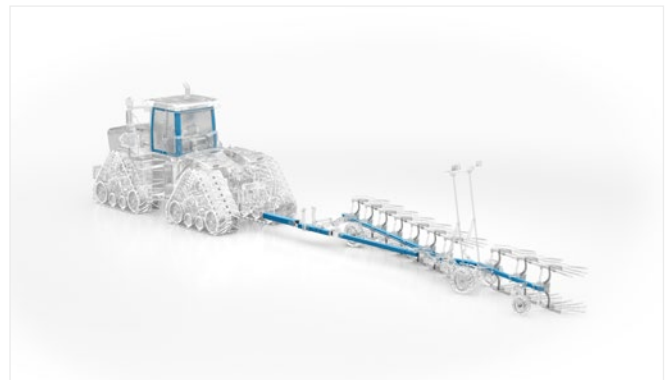
VTS®-edgeTubes

DIE OPTIMALE PRODUKTLÖSUNG FÜR LANDTECHNIKANWENDUNGEN

VTS®-edgeTubes sind nahtlose, warmgewalzte, quadratische und rechteckige Hohlprofile von voestalpine Tubulars, die aufgrund ihrer Produkteigenschaften bestens für den Einsatz in der Landtechnik geeignet sind. Diese ergänzen unser Portfolio der kreisförmigen Hohlprofile optimal.

ANWENDUNGSGEBIETE

- » **Selbstfahrer**, z.B.:
 - > Maschinen für den Pflanzenschutz und die Forsttechnik
 - > Mähdrescher
- » **Anbaumaschinen**, z.B.:
 - > Maschinen für die Bodenbearbeitung, wie Pflüge, Scheibeneggen oder Grubber
 - > Sämaschinen
- » **Zugmaschinen**, z.B.:
 - > Überrollschutz/Roll-Over-Protective-Structure (ROPS)



TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

Kantenradius	$R_0 \leq 1,6 \times T$ über die gesamte Produktpalette, engere Radien bis $\leq 1 \times T$ je nach Dimension & Wanddicke auf Anfrage, spezifikationskonforme Radien mit entsprechenden Toleranzen nach Vereinbarung möglich		
Standards	DIN EN 10210-1, -2, -3, ASTM A501/A501M, CE-Kennzeichnung		
Abmessungen	Quadratisch	40 x 40 mm bis 170 x 170 mm	1 ½ x 1 ½ Zoll bis 6 ⅝ x 6 ⅝ Zoll
	Rechteckig	50 x 30 mm bis 200 x 100 mm	2 x 2 ½ Zoll bis 8 x 4 Zoll
Wanddicken	bis 25 mm (> 25 mm auf Anfrage)		bis 1 Zoll (> 1 Zoll auf Anfrage)
Längen	5.000 mm bis 14.000 mm		16 bis 46 Fuß
Stahlgüten	S235 bis S890 nach DIN EN bzw. Grade A, B, C nach ASTM, VTS-500 und weitere maßgeschneiderte Kundenspezifikationen auf Anfrage		

PRODUKTEIGENSCHAFTEN UND KUNDENNUTZEN

- » **Nahtlose, warmgewalzte Hohlprofile mit homogenem Gefüge auch in den Kantenbereichen** bieten:
 - > optimale Verarbeitungsmöglichkeiten durch geringere Eigenspannung
 - > erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber Schwingbelastung und Vibrationen
 - > langlebig und nachhaltig
- » **Verbesserte Geradheit, Verdrillung und Kantenradien gegenüber den Normanforderungen**
 - > Vorteile durch verminderte Verformung bei der Ver- und Weiterverarbeitung
- » **Engere Kantenradien** garantieren:
 - > ein höheres Widerstandsmoment und bieten dem Anwender dadurch höhere Sicherheit
 - > höhere Tragfähigkeit, größere Spannweiten
 - > größere Anschlussflächen für Verbindungen zu Anbauteilen und Komponenten
 - > Effizienzsteigerung bei Schweißarbeiten
- » **Höher- und hochfeste Stahlgüten**
 - > für mehr Belastbarkeit
 - > Gewichtseinsparung
 - > über das gesamte Abmessungsspektrum
 - > Schweißbeignungstests möglich
 - > VTS-500 als ideale Lösung für anspruchsvolle Landtechnikprodukte
 - > für jeden Anwendungsbereich die ideale Stahlgüte
- » **Außergewöhnliches Abmessungsspektrum**
 - > Wanddicken bis 25 mm für extremste Belastungen
 - > Abmessungen stufenlos einstellbar
- » **Optische Vorteile**
 - > keine Schweißnaht aufgrund Warmwalzverfahren
 - > hervorragende Oberflächenbeschaffenheit
 - > engere Kantenradien

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

Haupt- und Produktionsstandort
Alpinestraße 17
8652 Kindberg-Aumühl, Austria

voestalpine Tubulars Germany GmbH

VTS®-edgeTubes Verkaufsniederlassung
Peter-Müller-Str. 14
40468 Düsseldorf, Deutschland

sven.schilling@vatubulars.com
www.voestalpine.com/tubulars

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

www.voestalpine.com/tubulars



WEITERE BENEFITS

- » **Nachhaltigkeit** als Teil der Unternehmensphilosophie
- » **Alles aus einer Hand** – Unterstützung von der Material- und Produktauswahl über Material- und Produktentwicklung im Haus bis zum finalen Produkt
- » **Flexibilität** durch kleine Fertigungslose und kurze Lieferzeiten
- » **Maßgeschneiderte nahtlose VTS®-edgeTubes und innovative Lösungen** mit höchster Qualität – Ihren speziellen Anforderungen entsprechend!



Link: Broschüre
Mission Future

Kennen Sie auch unser rundes Nahtlosrohrportfolio für die Landtechnik?



Link: Industrial Pipes

voestalpine

ONE STEP AHEAD.