

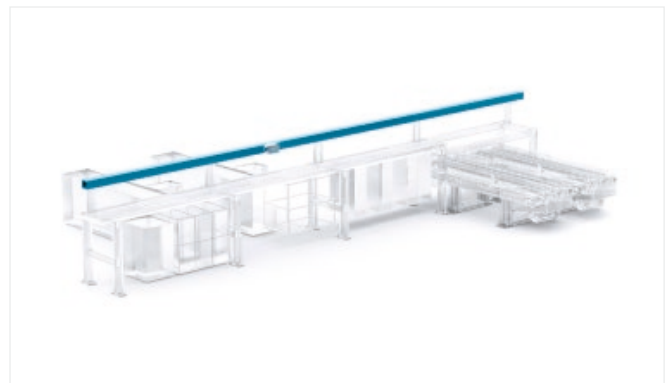
VTS®-edgeTubes

DIE OPTIMALE PRODUKTLÖSUNG FÜR DEN MASCHINENBAU

VTS®-edgeTubes sind nahtlose, warmgewalzte, quadratische und rechteckige Hohlprofile von voestalpine Tubulars, die aufgrund ihrer Produkteigenschaften bestens für den Einsatz im Maschinenbau geeignet sind. Diese ergänzen unser Portfolio der kreisförmigen Hohlprofile optimal.

ANWENDUNGSGEBIETE

- » **Allgemeiner Maschinenbau**, z. B.
 - > in der Automation
 - > für den Tiefbau
 - > im Yellow Goods Segment
- » **Kranbau**, z. B.
 - > Ausleger für Turmdreh- und Mobilkrane
 - > für maritime Krane, wie zum Beispiel Schiff- oder Hafenkrane
- » **Transportsysteme**
- » **Hebebühnen**



TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

| | | | |
|---------------------|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| Kantenradius | R _o ≤ 1,6 x T über die gesamte Produktpalette, engere Radien bis ≤ 1 x T je nach Dimension & Wanddicke auf Anfrage, spezifikationskonforme Radien mit entsprechenden Toleranzen nach Vereinbarung möglich | | |
| Standards | DIN EN 10210-1, -2, -3, ASTM A501/A501M, CE-Kennzeichnung, EU-Bauprodukteverordnung, DIN EN 10225 für Offshore-Konstruktionen auf Anfrage | | |
| Abmessungen | Quadratisch | 40 x 40 mm bis 170 x 170 mm | 1 ½ x 1 ½ Zoll bis 6 ⅝ x 6 ⅝ Zoll |
| | Rechteckig | 50 x 30 mm bis 200 x 100 mm | 2 x 2 ½ Zoll bis 8 x 4 Zoll |
| Wanddicken | bis 25 mm (>25 mm auf Anfrage) | | bis 1 Zoll (>1 Zoll auf Anfrage) |
| Längen | 5.000 mm bis 14.000 mm | | 16 bis 46 Fuß |
| Stahlgüten | S235 bis S890 nach DIN EN bzw. Grade A, B, C nach ASTM, VTS-500 und weitere maßgeschneiderte Kundenspezifikationen auf Anfrage | | |

PRODUKTEIGENSCHAFTEN UND KUNDENNUTZEN

- » **Nahtlose, warmgewalzte Hohlprofile mit homogenem Gefüge auch in den Kantenbereichen bieten:**
 - › optimale Verarbeitungsmöglichkeiten durch geringere Eigenspannung
 - › erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber dynamischen Belastungen und Vibrationen
 - › hohe Knickfestigkeit
 - › Langlebigkeit und Nachhaltigkeit
- » **Verbesserte Geradheit, Verdrillung und Kantenradien gegenüber den Normanforderungen**
 - › Vorteile durch verminderte Verformung bei der Ver- und Weiterverarbeitung
- » **Engere Kantenradien garantieren:**
 - › Sicherheit auf höchstem Niveau durch ein hohes Widerstandsmoment und eine hohe Biegefestigkeit
 - › höhere Tragfähigkeit, größere Spannweiten
 - › größere Anschluss- und Auflageflächen
 - › Effizienzsteigerung bei Schweißarbeiten
- » **Höher- und hochfeste Stahlgüten**
 - › für mehr Belastbarkeit, wie z. B. Zugbelastung
 - › Gewichtseinsparung
 - › über das gesamte Abmessungsspektrum
 - › VTS-500 als ideale Lösung für den anspruchsvollen Maschinen- und Kranbau
 - › für jeden Anwendungsbereich die ideale Stahlgüte
 - › Schweißbeignungstests möglich
- » **Außergewöhnliches Abmessungsspektrum**
 - › Wanddicken bis 25 mm für extremste Belastungen
 - › Abmessungen stufenlos einstellbar
- » **Optische Vorteile**
 - › keine Schweißnaht aufgrund Warmwalzverfahren
 - › hervorragende Oberflächenbeschaffenheit
 - › engere Kantenradien

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

Haupt- und Produktionsstandort
Alpinestraße 17
8652 Kindberg-Aumühl, Austria

voestalpine Tubulars Germany GmbH

VTS®-edgeTubes Verkaufsniederlassung
Peter-Müller-Str. 14
40468 Düsseldorf, Deutschland

sven.schilling@vatubulars.com
www.voestalpine.com/tubulars

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

www.voestalpine.com/tubulars



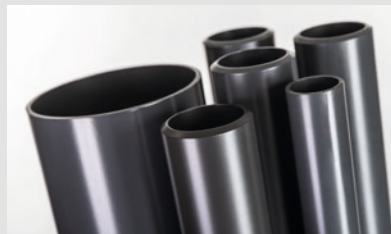
WEITERE BENEFITS

- » **Nachhaltigkeit** als Teil der Unternehmensphilosophie
- » **Alles aus einer Hand** – Unterstützung von der Material- und Produktauswahl über Material- und Produktentwicklung im Haus bis zum finalen Produkt
- » **Flexibilität** durch kleine Fertigungslose und kurze Lieferzeiten
- » **Maßgeschneiderte nahtlose VTS®-edgeTubes und innovative Lösungen** mit höchster Qualität – Ihren speziellen Anforderungen entsprechend!



Link: Broschüre
Mission Future

Kennen Sie auch unser rundes Nahtlosrohrportfolio für den Maschinenbau?



Link: Industrial Pipes

voestalpine

ONE STEP AHEAD.