

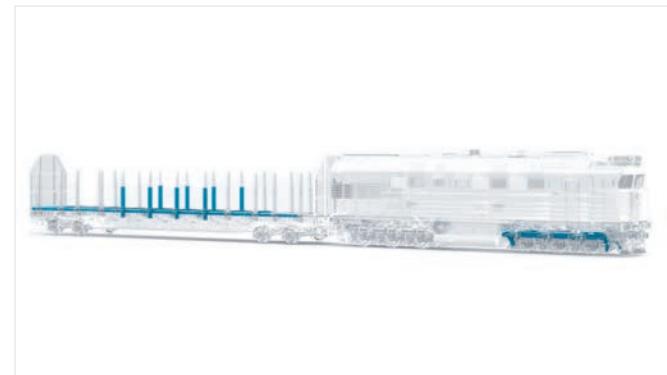
# VTS®-edgeTubes

## DIE OPTIMALE PRODUKTLÖSUNG FÜR DAS SEGMENT MOBILITÄT

VTS®-edgeTubes sind nahtlose, warmgewalzte, quadratische und rechteckige Hohlprofile von voestalpine Tubulars, die aufgrund ihrer Produkteigenschaften bestens für den Einsatz im Segment Mobilität geeignet sind. Diese ergänzen unser Portfolio der kreisförmigen Hohlprofile optimal.

### ANWENDUNGSGEBIETE

- » **Nicht angetriebene Achsen**, z.B. für Trailer, Caravans und Busse
- » **Angetriebene Achsen**, z.B. für LKW
- » **Allgemeine Rahmenteile und Rahmenstruktur**, z.B. für LKW, Trailer, Waggons, Straßenbahnen und Busse
- » **ROPS und FOPS**, z.B. für Baumaschinen und Nutzfahrzeuge
- » **Drehgestellrahmen** für Schienenfahrzeuge
- » **Strukturteile** für den Schiffbau



### TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

<b>Kantenradius</b>	$R_a \leq 1,6 \times T$ über die gesamte Produktpalette, engere Radien bis $\leq 1 \times T$ je nach Dimension & Wanddicke auf Anfrage, spezifikationskonforme Radien mit entsprechenden Toleranzen nach Vereinbarung möglich		
<b>Standards</b>	DIN EN 10210-1, -2, -3, ASTM A501/A501M, CE-Kennzeichnung		
<b>Abmessungen</b>	Quadratisch	40 x 40 mm bis 170 x 170 mm	1 1/2 x 1 1/2 Zoll bis 6 5/8 x 6 5/8 Zoll
	Rechteckig	50 x 30 mm bis 200 x 100 mm	2 x 2 1/2 Zoll bis 8 x 4 Zoll
<b>Wanddicken</b>	bis 25 mm (>25 mm auf Anfrage)		
<b>Längen</b>	5.000 mm bis 14.000 mm		
<b>Stahlgüten</b>	S235 bis S890 nach DIN EN bzw. Grade A, B, C nach ASTM, weitere maßgeschneiderte Kundenspezifikationen auf Anfrage		

# PRODUKTEIGENSCHAFTEN UND KUNDENNUTZEN

- » **Nahthose, warmgewalzte Hohlprofile mit homogenem Gefüge auch in den Kantenbereichen bieten:**
  - > optimale Verarbeitungsmöglichkeiten durch geringere Eigenspannung
  - > erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber Schwingbelastungen, dynamischen Belastungen und Vibrationen
  - > hohe Knickfestigkeit
  - > Langlebigkeit und Nachhaltigkeit
- » **Verbesserte Geradheit, Verdrillung und Kantenradien gegenüber den Normalanforderungen**
  - > Vorteile durch verminderte Verformung bei der Ver- und Weiterverarbeitung
- » **Engere Kantenradien garantieren:**
  - > Sicherheit auf höchstem Niveau durch ein hohes Widerstandsmoment und eine hohe Biegefestigkeit
  - > höhere Tragfähigkeit
  - > größere Anschluss- und Auflageflächen
  - > Effizienzsteigerung bei Schweißarbeiten
- » **Höher- und hochfeste Stahlgüten**
  - > für mehr Belastbarkeit, wie z. B. für Hochsicherheits- und Schwertransporte
  - > Gewichtseinsparung
  - > über das gesamte Abmessungsspektrum
  - > für jeden Anwendungsbereich die ideale Stahlgüte
  - > Schweißeignungstests möglich
- » **Außergewöhnliches Abmessungsspektrum**
  - > Wanddicken bis 25 mm für extremste Belastungen
  - > Abmessungen stufenlos einstellbar
- » **Optische Vorteile**
  - > keine Schweißnaht aufgrund Warmwalzverfahren
  - > hervorragende Oberflächenbeschaffenheit
  - > engere Kantenradien



## WEITERE BENEFITS

- » **Nachhaltigkeit** als Teil der Unternehmensphilosophie
- » **Alles aus einer Hand** – Unterstützung von der Material- und Produktauswahl über Material- und Produktentwicklung im Haus bis zum finalen Produkt
- » **Flexibilität** durch kleine Fertigungslose und kurze Lieferzeiten
- » **Maßgeschneiderte nahthose VTS®-edgeTubes und innovative Lösungen** mit höchster Qualität – Ihren speziellen Anforderungen entsprechend!



Link: Broschüre  
Mission Future

**Kennen Sie auch unser rundes Nahlosrohrportfolio für das Segment Mobilität?**



Link: Industrial Pipes

**voestalpine Tubulars GmbH & Co KG**  
Haupt- und Produktionsstandort  
Alpinestraße 17  
8652 Kindberg-Aumühl, Austria

**voestalpine Tubulars Germany GmbH**  
VTS®-edgeTubes Verkaufsniederlassung  
Peter-Müller-Str. 14  
40468 Düsseldorf, Deutschland

sven.schilling@vatubulars.com  
www.voestalpine.com/tubulars

**voestalpine Tubulars GmbH & Co KG**  
www.voestalpine.com/tubulars