



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

voestalpine Stahl GmbH
Mechanisch Technisches Zentrum TSM –
Fachbereich „Stahlbau, Schweißerei“
Voestalpine-Straße 3
4020 Linz, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

24.10.2024

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:

Reparatur, Werkstättenfertigung und Montage
Maschinen – Kran – Stahl – Apparate - Rohrleitungsbau

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

23.09.2027

Zertifikat Nr.: **HZ-00232-24-WM**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

04.11.2024

DATUM


Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

rification

TÜV AUSTRIA
GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-00232-24-WM



TÜV AUSTRIA GMBH

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 1, 2
Untervergabe von Aufträgen:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 3
Schweißtechnisches Personal:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 4
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 4; Liste qualifiziertes Schweißpersonal
Einrichtungen:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 5, Maschinenlisten (siehe Prüfbuch)
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 6,7,8;
Schweißzusätze:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 9
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 10
Wärmenachbehandlung:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 12
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 11
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 13 QI „TSM-Behandlung von fehlerhaften Produkten“; „NC-Bericht“
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 14, VA „Messmittelmanagement“
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 15; QI „Rückverfolgbarkeit der Produkte während des internen Verarbeitungsprozesses“
Qualitätsberichte:	Anweisung „Schweißen-Mech Techn zentrum TSM“ Kap 3.1 / 16
Zusätzliche Hinweise siehe: ---	

Leonding, am 04.11.2024

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

