



FEUERVERZINKTES STAHLBAND

Lieferspektrum
Stand April 2019

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüf-richt.	Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Bruchdehnung A_{80} min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH ₂ -Wert min. [MPa]	Exposed
Weichstähle									
EN 10346 bzw. voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_{90}	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
DX51D	EN 10346	quer	-	270 - 500	22	-	-	-	-
DX52D	EN 10346	quer	140 - 300	270 - 420	26	-	-	-	-
DX53D	EN 10346	quer	140 - 260	270 - 380	30	-	-	-	✓
DX54D	EN 10346	quer	120 - 220	260 - 350	36	1,6	0,18	-	✓
DX56D	EN 10346	quer	120 - 180	260 - 350	39	1,9	0,21	-	✓
DX57D	EN 10346	quer	120 - 170	260 - 350	41	2,1	0,22	-	✓
DX58D	voestalpine	quer	110 - 170	250 - 330	43	2,3	0,23	-	✓
VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_{90}	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
CR1	VDA 239-100	quer	140 - 300	270 - 410	28	-	-	-	-
CR2	VDA 239-100	quer	140 - 240	270 - 370	34	1,3	0,16	-	✓
CR3	VDA 239-100	quer	140 - 210	270 - 350	38	1,8	0,18	-	✓
CR4	VDA 239-100	quer	140 - 180	270 - 330	39	1,9	0,20	-	✓
CR5	VDA 239-100	quer	110 - 170	260 - 330	41	2,1	0,22	-	✓
CR6	voestalpine	quer	110 - 170	250 - 330	43	2,3	0,23	-	✓
Baustähle									
EN 10346			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
S220GD	EN 10346	längs	≥ 220	≥ 300	20	-	-	-	-
S250GD	EN 10346	längs	≥ 250	≥ 330	19	-	-	-	-
S280GD	EN 10346	längs	≥ 280	≥ 360	18	-	-	-	-
S320GD	EN 10346	längs	≥ 320	≥ 390	17	-	-	-	-
S350GD	EN 10346	längs	≥ 350	≥ 420	16	-	-	-	-
S390GD	EN 10346	längs	≥ 390	≥ 460	16	-	-	-	-
S420GD	EN 10346	längs	≥ 420	≥ 480	15	-	-	-	-
S450GD	EN 10346	längs	≥ 450	≥ 510	14	-	-	-	-
Mikrolegierte Stähle									
EN 10346			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_{90}	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HX260LAD	EN 10346	quer	260 - 330	350 - 430	26	-	-	-	-
HX300LAD	EN 10346	quer	300 - 380	380 - 480	23	-	-	-	-
HX340LAD	EN 10346	quer	340 - 420	410 - 510	21	-	-	-	-
HX380LAD	EN 10346	quer	380 - 480	440 - 560	19	-	-	-	-
HX420LAD	EN 10346	quer	420 - 520	470 - 590	17	-	-	-	-
HX460LAD	EN 10346	quer	460 - 560	500 - 640	15	-	-	-	-
HX500LAD	EN 10346	quer	500 - 620	530 - 690	13	-	-	-	-
VDA 239-100			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
CR210LA	VDA 239-100	längs	210 - 300	310 - 410	29	1,0	0,15	-	-
CR240LA	VDA 239-100	längs	240 - 320	320 - 430	27	-	0,15	-	-
CR270LA	VDA 239-100	längs	270 - 350	350 - 460	25	-	0,14	-	-
CR300LA	VDA 239-100	längs	300 - 380	380 - 490	23	-	0,14	-	-
CR340LA	VDA 239-100	längs	340 - 430	410 - 530	21	-	0,12	-	-
CR380LA	VDA 239-100	längs	380 - 470	450 - 570	19	-	0,12	-	-
CR420LA	VDA 239-100	längs	420 - 520	480 - 600	17	-	0,11	-	-
CR460LA	VDA 239-100	längs	460 - 580	520 - 680	15	-	0,10	-	-

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüf-richt.	Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Bruchdehnung A_{80} min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH ₂ -Wert min. [MPa]	Exposed
Bake-hardening Stähle									
EN 10346			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_{90}	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HX180BD	EN 10346	quer	180 - 240	290 - 360	34	1,5	0,16	30	✓
HX220BD	EN 10346	quer	220 - 280	320 - 400	32	1,2	0,15	30	✓
HX260BD	EN 10346	quer	260 - 320	360 - 440	28	-	-	30	✓
HX300BD	EN 10346	quer	300 - 360	400 - 480	26	-	-	30	✓
VDA 239-100			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
CR180BH	VDA 239-100	längs	180 - 240	290 - 370	34	1,1	0,17	30	✓
CR210BH	VDA 239-100	längs	210 - 270	320 - 400	32	1,1	0,16	30	✓
CR240BH	VDA 239-100	längs	240 - 300	340 - 440	29	1,0	0,15	30	✓
CR270BH	VDA 239-100	längs	270 - 330	360 - 460	27	-	0,13	30	✓
Höherfeste IF-Stähle									
EN 10346			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_{90}	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HX180YD	EN 10346	quer	180 - 240	330 - 390	34	1,7	0,18	-	✓
HX220YD	EN 10346	quer	220 - 280	340 - 420	32	1,5	0,17	-	✓
HX260YD	EN 10346	quer	260 - 320	380 - 440	30	1,4	0,16	-	✓
VDA 239-100			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
CR180IF	VDA 239-100	längs	180 - 240	320 - 400	35	1,2	0,19	-	✓
CR210IF	VDA 239-100	längs	210 - 270	340 - 420	33	1,1	0,18	-	✓
CR240IF	VDA 239-100	längs	240 - 300	360 - 440	31	1,0	0,17	-	✓
Kohle-Mangan Stähle									
voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_{90}	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HT440CMD	voestalpine	quer	280 - 380	≥ 440	25	-	-	-	-
HT590CMD	voestalpine	quer	420 - 570	≥ 590	14	-	-	-	-
Dualphasen Stähle									
EN 10346			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	n_{10-UE}	BH ₂	E
HCT450X	EN 10346	längs	260 - 340	≥ 450	27	-	0,16	30	✓
HCT490X	EN 10346	längs	290 - 380	≥ 490	24	-	0,15	30	✓
HCT590X	EN 10346	längs	330 - 430	≥ 590	20	-	0,14	30	✓
HCT780X	EN 10346	längs	440 - 550	≥ 780	14	-	-	30	-
HCT980X	EN 10346	längs	590 - 740	≥ 980	10	-	-	30	-
VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
CR260Y450T-DP	voestalpine	längs	260 - 340	450 - 560	27	-	0,16	30	✓
CR290Y490T-DP	VDA 239-100	längs	290 - 380	490 - 600	24	-	0,15	30	✓
CR330Y590T-DP	VDA 239-100	längs	330 - 430	590 - 700	20	-	0,14	30	✓
CR360Y600T-DP	voestalpine	längs	360 - 460	600 - 710	19	-	0,14	30	✓
CR440Y780T-DP	VDA 239-100	längs	440 - 550	780 - 900	14	-	0,11	30	-
CR500Y780T-DP	voestalpine	längs	500 - 620	780 - 900	13	-	-	30	-
CR550Y980T-DP	voestalpine	längs	550 - 730	980 - 1130	10	-	-	30	-
CR590Y980T-DP	VDA 239-100	längs	590 - 740	980 - 1130	10	-	-	30	-
CR660Y980T-DP	voestalpine	quer	660 - 810	980 - 1130	10	-	-	30	-
CR700Y980T-DP	VDA 239-100	längs	700 - 850	980 - 1130	8	-	-	30	-

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüf-richt.	Dehn-grenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zug-festigkeit R_m [MPa]	Bruch-dehnung A_{80} min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH ₂ -Wert min. [MPa]	Exposed
Dualphasen Stähle high-ductility (Kaltgewalzte Dualphasen Stähle mit verbesserter Umformbarkeit)									
VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
CR330Y590T-DH	voestalpine	längs	330 - 430	590 - 700	26	-	0,16	30	-
CR440Y780T-DH	VDA 239-100	längs	440 - 550	780 - 900	18	-	0,13	30	-
CR700Y980T-DH	VDA 239-100	längs	700 - 850	980 - 1180	13	-	-	30	-
Complexphasen Stähle									
EN 10346			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	n_{10-UE}	BH ₂	E
HCT780C	EN 10346	längs	570 - 720	≥ 780	10	-	-	30	-
HCT980C	EN 10346	längs	780 - 950	≥ 980	6	-	-	30	-
VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
CR570Y780T-CP	VDA 239-100	längs	570 - 720	780 - 920	10	-	-	30	-
CR660Y780T-CP	voestalpine	längs	660 - 820	780 - 960	10	-	-	30	-
CR780Y980T-CP	VDA 239-100	längs	780 - 950	980 - 1140	6	-	-	30	-
CR900Y1180T-CP	VDA 239-100	längs	900 - 1100	1180 - 1350	5	-	-	30	-
TRIP-Stähle									
EN 10346 bzw. voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	n_{10-UE}	BH ₂	E
HCT600T	voestalpine	längs	400 - 520	≥ 600	25	-	-	40	-
HCT690T	EN 10346	längs	400 - 520	≥ 690	23	-	0,19	40	-
HCT780T	EN 10346	längs	450 - 570	≥ 780	21	-	0,16	40	-
VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
CR400Y600T-TR	voestalpine	längs	400 - 520	≥ 600	25	-	-	40	-
CR400Y690T-TR	VDA 239-100	längs	400 - 520	690 - 800	24	-	0,19	40	-
CR450Y780T-TR	VDA 239-100	längs	450 - 570	780 - 910	21	-	0,16	40	-

Stahlsorte	Norm und Spezifikation	Prüf-richt.	Dehn-grenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zug-festigkeit R_m [MPa]	Bruch-dehnung A min. [%]	r-Wert min. [-]	n-Wert min. [-]	BH ₂ -Wert min. [MPa]	Exposed
------------	------------------------	-------------	------------------------------	----------------------------	--------------------------	-----------------	-----------------	----------------------------------	---------

Presshärtende Stähle

voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A	r_{90}	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
phs-ultraform 490	ungehärtet	quer	340 - 420	410 - 510	21	-	-	-	-
phs-ultraform 490	gehärtet*	quer	340 - 470	460 - 700	12	-	-	-	-
phs-ultraform 1500	ungehärtet	quer	380 - 480	≥ 480	18	-	-	-	-
phs-ultraform 1500	gehärtet*	quer	950 - 1250	1300 - 1600	5	-	-	-	-
phs-ultraform 2000**	ungehärtet	quer	400 - 520	≥ 580	16	-	-	-	-
phs-ultraform 2000**	gehärtet*	quer	≥ 1100	≥ 1800	5	-	-	-	-
phs-directform 1500	ungehärtet	quer	300 - 600	600 - 900	12	-	-	-	-
phs-directform 1500	gehärtet*	quer	950 - 1250	1300 - 1650	5	-	-	-	-

Warmgewalzte niedrig- oder mikrolegierte Stähle

VDA 239-100			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HR380LA	VDA 239-100	längs	380 - 480	450 - 570	20	-	-	-	-
HR420LA	VDA 239-100	längs	420 - 520	480 - 600	19	-	-	-	-
HR460LA	VDA 239-100	längs	460 - 560	520 - 640	17	-	-	-	-
HR500LA	VDA 239-100	längs	500 - 620	560 - 700	14	-	-	-	-
HR700LA	VDA 239-100	längs	700 - 850	750 - 950	10	-	-	-	-

Warmgewalzte ferritisch-bainitische Stähle

EN 10346			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HDT580F	EN10346	längs	460 - 620	≥ 580	15	-	-	-	-
VDA 239-100 bzw. voestalpine Sondergüte			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HR440Y560T-FB	voestalpine	längs	440 - 600	560 - 680	15	-	-	-	-
HR440Y580T-FB	VDA 239-100	längs	440 - 600	580 - 700	15	-	-	30	-

Warmgewalzte Complexphasen Stähle

EN 10346			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HDT750C	EN 10346	längs	620 - 760	≥ 750	10	-	-	-	-
HDT760C	EN 10346	längs	660 - 830	≥ 760	10	-	-	-	-
VDA 239-100			$R_{p0,2}$	R_m	A_{80}	r_0	$n_{10-20/Ag}$	BH ₂	E
HR660Y760T-CP	VDA 239-100	längs	660 - 820	760 - 960	10	-	-	30	-

* Bei den Angaben bezüglich mechanischer Kennwerte und Eigenschaften der Beschichtung im gehärteten Zustand handelt es sich um Richtwerte, die bei fachgerechter Verarbeitung ebener Bleche erreicht werden. Die angegebenen Werte werden von voestalpine Stahl GmbH nicht garantiert.

** Stahlsorte in Entwicklung, Angabe vorläufiger Werte

OBERFLÄCHEN UND SERVICELEISTUNGEN

Oberflächen nach EN 10346 bzw. VDA 239-100					
Produktvariante	Normen und Spezifikationen	Auflagen	Normale Oberfläche	Verbesserte Oberfläche	Beste Oberfläche
Zink-Überzug	EN 10346 VDA 239-100	Z70 - Z450 GI40 - GI115	NA, MA -	MB U	MC* E*
Zink-Eisen-Überzug	EN 10346 VDA 239-100	ZF80 - ZF120 GA40 - GA50	RA -	RB U	RC E
corrender Zink-Magnesium-Überzug	EN 10346 VDA 239-100	ZM70 - ZM350 ZM30 - ZM50	NA, MA -	MB U	MC* E*

* Die Varianten Zink-Überzug und Zink-Magnesium-Überzug sind bei Oberflächenausführung MC / E mit reduzierter Langwelligkeit erhältlich – texplus®.

Oberflächennachbehandlungen					
Produktvariante	Geölt	Chemisch passiviert (und geölt)	Umformhilfe geölt	dryform Trockene Umformhilfe	multiface® Anti-Fingerprint
Zink-Überzug	✓	✓ (✓)	✓	✓	✓
Zink-Eisen-Überzug	✓	✓ (✓)	✓	-	-
corrender Zink-Magnesium-Überzug	✓	✓ (✓)	-	✓	✓

Ausgewählte Serviceleistungen			
Sonderkennzeichnung am Coil	Rauheitsabweichung vom Standard	Eingeschränkte Maßtoleranzen	Werkstoffprüfung nach EN 10204

ABMESSUNGEN

Lieferbare Abmessungen: Breitband (Coil)				
Produktvariante	Dicke [mm]	Breite max. [mm]	Außendurchmesser max. [mm]	Innendurchmesser [mm]
Zink-Überzug	0,45 - 4,00	1730	2000	500 / 600
Zink-Eisen-Überzug	0,45 - 2,30	1730	2000	500 / 600
corrender Zink-Magnesium-Überzug	0,45 - 2,30	1730	2000	500 / 600

Lieferbare Abmessungen: Längsgeteilt (Spaltband)				
Produktvariante	Dicke [mm]	Streifenbreite [mm]	Außendurchmesser [mm]	Innendurchmesser [mm]
Zink-Überzug	0,45 - 4,00	10 - 1730	700 - 2200	500 / 600
Zink-Eisen-Überzug	0,45 - 2,30	10 - 1730	700 - 2200	500 / 600
corrender Zink-Magnesium-Überzug	0,45 - 2,30	10 - 1730	700 - 2200	500 / 600

Lieferbare Abmessungen: Quergeteilt (Tafel)				
Produktvariante	Dicke [mm]	Breite [mm]	Länge [mm]	Paketgewicht max. [t]
Zink-Überzug	0,45 - 4,00	210 - 1730	200 - 6700	6
Zink-Eisen-Überzug	0,45 - 2,30	210 - 1730	200 - 6700	6
corrender Zink-Magnesium-Überzug	0,45 - 2,30	210 - 1730	200 - 6700	6

Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Lieferbare Breiten-/Dickenkombinationen variieren in Abhängigkeit der Stahlsorte. Einschränkungen sind je nach Dicke und Beschichtungsvariante möglich.

Dieses Dokument bietet eine Übersicht über das Lieferprogramm der voestalpine Steel Division im Bereich feuerverzinktes Stahlband. Weitere Güten sind auf Anfrage erhältlich, Informationen und Downloads finden Sie im Internet unter:

www.voestalpine.com/stahl

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen lediglich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die hierin enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten darüber hinaus nur dann als zugesicherte Eigenschaften, sofern sie individuell vertraglich vereinbart werden. Sofern nicht anderslautend vereinbart, übernimmt voestalpine daher keine Gewährleistung und sonstige Haftung für andere als die ausdrücklich vereinbarten Eigenschaften/Spezifikationen. Dies gilt ebenso für die Eignung/Verwendbarkeit der Produkte für bestimmte Einsatzzwecke und die Weiterverarbeitung zum einem bestimmten Endprodukt (Verwendungs- und Eignungsrisiken liegen daher grundsätzlich beim Kunden). Im Übrigen gelten für sämtliche Lieferungen die „Allgemeinen Verkaufsbedingungen für Lieferungen und Leistungen der voestalpine Steel Division“, welche unter dem nachfolgenden Link abrufbar sind: www.voestalpine.com/stahl/Die-Steel-Division/Allgemeine-Verkaufsbedingungen

Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Stahl GmbH.

04/2019

voestalpine Steel Division
voestalpine-Straße 3
4020 Linz, Austria
T. +43/50304/15-8018
produktmanagement@voestalpine.com
www.voestalpine.com/stahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.