



isovac®



Premiumqualität
mit reduziertem CO₂-Fußabdruck

isovac®
greentec steel

ELEKTROBAND – isovac®

Lieferspektrum
Stand Jänner 2026

ELEKTROBAND FULLY PROCESSED

Stahlsorte	Probenrichtung magnetisch	Ummagnetisierungsverlust bei 50 Hz ¹⁾			Magnetische Polarisation bei 50 Hz ¹⁾						Probenrichtung mechanisch	0,2 %-Dehngrenze R _{p0,2} [MPa]	Zugfestigkeit R _m [MPa]
		1,0 T P10 [W/kg]	1,5 T P15 [W/kg]		2500 A/m J25 [T]	5000 A/m J50 [T]		10000 A/m J100 [T]					
isovac® fully processed													
EN 10106 ²⁾		P10 typ.	P15 max. typ.		J25 min. typ.		J50 min. typ.		J100 min. typ.			R _{p0,2} min.	R _m
isovac® 235-35 A	längs + quer	0,95	2,35	2,20	1,49	1,52	1,60	1,62	1,70	1,75	quer	430	535 - 615
isovac® 250-35 A	längs + quer	0,95	2,50	2,20	1,49	1,52	1,60	1,62	1,70	1,75	quer	430	535 - 615
isovac® 270-35 A	längs + quer	1,05	2,70	2,50	1,49	1,55	1,60	1,64	1,70	1,76	quer	325	455 - 535
isovac® 300-35 A	längs + quer	1,15	3,00	2,65	1,49	1,56	1,60	1,64	1,70	1,76	quer	335	465 - 545
isovac® 330-35 A	längs + quer	1,25	3,30	2,85	1,49	1,55	1,60	1,64	1,70	1,76	quer	345	475 - 555
isovac® 270-50 A	längs + quer	1,10	2,70	2,50	1,49	1,53	1,60	1,62	1,70	1,75	quer	430	545 - 625
isovac® 290-50 A	längs + quer	1,10	2,90	2,50	1,49	1,53	1,60	1,62	1,70	1,75	quer	430	545 - 625
isovac® 310-50 A	längs + quer	1,25	3,10	2,85	1,49	1,57	1,60	1,66	1,70	1,77	quer	330	460 - 540
isovac® 330-50 A	längs + quer	1,25	3,30	2,90	1,49	1,56	1,60	1,65	1,70	1,77	quer	335	465 - 545
isovac® 350-50 A	längs + quer	1,40	3,50	3,20	1,50	1,57	1,60	1,65	1,70	1,77	quer	290	435 - 515
isovac® 400-50 A	längs + quer	1,50	4,00	3,45	1,53	1,58	1,64	1,66	1,74	1,78	quer	300	450 - 530
isovac® 470-50 A	längs + quer	1,85	4,70	4,15	1,54	1,60	1,64	1,68	1,74	1,80	quer	280	430 - 510
isovac® 530-50 A	längs + quer	2,05	5,30	4,60	1,56	1,61	1,65	1,70	1,75	1,81	quer	265	395 - 475
isovac® 600-50 A	längs + quer	2,20	6,00	4,85	1,57	1,62	1,66	1,70	1,76	1,81	quer	275	395 - 475
isovac® 700-50 A	längs + quer	2,30	7,00	5,05	1,60	1,62	1,69	1,71	1,77	1,82	quer	280	400 - 480
isovac® 800-50 A	längs + quer	2,85	8,00	6,05	1,60	1,63	1,70	1,71	1,78	1,82	quer	245	360 - 440
isovac® 940-50 A	längs + quer	2,80	9,40	5,95	1,62	1,66	1,72	1,74	1,81	1,85	quer	250	355 - 435
isovac® 310-65 A	längs + quer	1,30	3,10	2,95	1,49	1,54	1,60	1,64	1,70	1,76	quer	430	550 - 630
isovac® 330-65 A	längs + quer	1,30	3,30	2,95	1,49	1,54	1,60	1,64	1,70	1,76	quer	430	550 - 630
isovac® 350-65 A	längs + quer	1,45	3,50	3,30	1,49	1,56	1,60	1,65	1,70	1,77	quer	330	460 - 540
isovac® 400-65 A	längs + quer	1,60	4,00	3,60	1,49	1,57	1,60	1,66	1,70	1,77	quer	340	480 - 560
isovac® 470-65 A	längs + quer	1,80	4,70	4,10	1,53	1,59	1,63	1,67	1,73	1,79	quer	305	450 - 530
isovac® 530-65 A	längs + quer	1,80	5,30	4,10	1,54	1,59	1,64	1,67	1,74	1,79	quer	305	450 - 530
isovac® 600-65 A	längs + quer	2,30	6,00	5,10	1,56	1,62	1,66	1,70	1,76	1,81	quer	290	435 - 515
isovac® 700-65 A	längs + quer	2,55	7,00	5,70	1,57	1,63	1,67	1,71	1,76	1,82	quer	275	400 - 480
isovac® 800-65 A	längs + quer	3,10	8,00	6,80	1,60	1,64	1,70	1,72	1,78	1,83	quer	240	360 - 440
isovac® 940-65 A	längs + quer	3,10	9,40	6,80	1,60	1,64	1,70	1,72	1,78	1,83	quer	240	360 - 440
isovac® 1000-65 A	längs + quer	3,10	10,00	6,80	1,61	1,64	1,71	1,72	1,80	1,83	quer	240	360 - 440
isovac® 1000-100 A	längs + quer	3,55	10,00	8,45	1,58	1,63	1,68	1,72	1,76	1,83	quer	280	395 - 475

¹⁾ Magnetische Messung nach DIN EN 60404-2
²⁾ Stahlsortenbezeichnung abweichend von der Norm

ELEKTROBAND FULLY PROCESSED

Stahlsorte	Probenrichtung magnetisch	Ummagnetisierungsverlust bei 50 Hz ¹⁾			Magnetische Polarisation bei 50 Hz ¹⁾						Probenrichtung mechanisch	0,2 %-Dehngrenze R _{p0,2} [MPa]	Zugfestigkeit R _m [MPa]
		1,0 T P10 [W/kg]	1,5 T P15 [W/kg]		2500 A/m J25 [T]		5000 A/m J50 [T]		10000 A/m J100 [T]				
isovac® fully processed high-perm													
EN 10106 ²⁾		P10 typ.	P15 max. typ.		J25 min. typ.		J50 min. typ.		J100 min. typ.			R _{p0,2} min.	R _m
isovac HP 210-35 A	längs + quer	0,90	2,10	2,05	1,49	1,56	1,60	1,65	1,70	1,77	quer	410	510 - 590
isovac HP 235-35 A	längs + quer	0,95	2,35	2,15	1,49	1,58	1,60	1,67	1,70	1,78	quer	345	460 - 540
isovac HP 250-35 A	längs + quer	1,00	2,50	2,30	1,49	1,59	1,60	1,68	1,70	1,79	quer	315	440 - 520
isovac HP 270-35 A	längs + quer	1,10	2,70	2,50	1,49	1,60	1,60	1,69	1,70	1,80	quer	325	455 - 535
isovac HP 230-50 A	längs + quer	1,00 ³⁾	2,30 ³⁾	2,20 ³⁾	1,49 ³⁾	1,57 ³⁾	1,60 ³⁾	1,66 ³⁾	1,70 ³⁾	1,77 ³⁾	quer	420	530 - 610
isovac HP 250-50 A	längs + quer	1,05	2,50	2,35	1,49	1,57	1,60	1,66	1,70	1,78	quer	420	535 - 615
isovac HP 270-50 A	längs + quer	1,10	2,70	2,50	1,49	1,58	1,60	1,67	1,70	1,78	quer	350	475 - 555
isovac HP 290-50 A	längs + quer	1,20	2,90	2,65	1,49	1,60	1,60	1,69	1,70	1,80	quer	320	445 - 525
isovac HP 310-50 A	längs + quer	1,25	3,10	2,75	1,49	1,60	1,60	1,69	1,70	1,80	quer	325	455 - 535
isovac HP 330-50 A	längs + quer	1,30	3,30	2,95	1,49	1,62	1,60	1,70	1,70	1,81	quer	280	425 - 505
isovac HP 350-50 A	längs + quer	1,45	3,50	3,20	1,50	1,63	1,60	1,72	1,70	1,82	quer	235	390 - 470
isovac HP 400-50 A	längs + quer	1,55	4,00	3,45	1,53	1,66	1,64	1,74	1,74	1,84	quer	245	400 - 480
isovac HP 600-50 A	längs + quer	2,40	6,00	5,10	1,57	1,68	1,66	1,76	1,76	1,86	quer	215	335 - 415
isovac HP 330-65 A	längs + quer	1,35	3,30	3,10	1,49	1,60	1,60	1,69	1,70	1,80	quer	320	445 - 525
isovac HP 350-65 A	längs + quer	1,40	3,50	3,20	1,49	1,59	1,60	1,68	1,70	1,79	quer	320	450 - 530
isovac HP 470-65 A	längs + quer	1,90	4,70	4,15	1,53	1,66	1,63	1,74	1,73	1,85	quer	245	400 - 480
isovac® fully processed high-strength													
EN 10106 ²⁾		P10 typ.	P15 max. typ.		J25 min. typ.		J50 min. typ.		J100 min. typ.			R _{p0,2} min.	R _m
isovac 470-50 A HS	längs + quer	1,70	4,70	3,70	1,54	1,56	1,64	1,65	1,74	1,77	quer	490	595 - 675
isovac 350-65 A HS	längs + quer	1,40	3,50	3,15	1,49	1,54	1,60	1,63	1,70	1,75	quer	440	565 - 645
isovac 530-65 A HS	längs + quer	1,85	5,30	4,00	1,54	1,55	1,63	1,64	1,74	1,76	quer	475	590 - 670

¹⁾ Magnetische Messung nach DIN EN 60404-2
²⁾ Stahlsortenbezeichnung abweichend von der Norm
³⁾ Erodierete Kanten

ELEKTROBAND FULLY PROCESSED

Stahlsorte	Probenrichtung magnetisch	50 Hz	Ummagnetisierungsverluste ¹⁾ bei				700 Hz	Magnetische Polarisation ¹⁾ bei 50 Hz						Probenrichtung mechanisch	0,2 %-Dehngrenze R _{p0,2} [MPa]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Bruchdehnung A ₈₀ [%]
		1,5 T P15 [W/kg]	1,0 T P10 [W/kg]		1,5 T P15 [W/kg]		1,0 T P10 [W/kg]	2500 A/m J25 [T]		5000 A/m J50 [T]		10000 A/m J100 [T]					
isovac® Automobilgüten																	
EN 10303 ²⁾		P15 typ.	P10 max. typ.		P15 max. ³⁾ typ.		P10 typ.	J25 min. typ.		J50 min. typ.		J100 min. typ.			R _{p0,2} min.	R _m	A ₈₀ min.
isovac HP NO25-13 Y420	längs + quer	2,10	13,00	12,60	35,00	29,40	28,50	1,48	1,55	1,59	1,65	1,69	1,77	längs	420	510 - 590	9
isovac HP NO27-14 Y420	längs + quer	2,15	14,00	13,30	38,00	31,05	30,30	1,48	1,56	1,59	1,66	1,69	1,78	längs	420	520 - 600	12
isovac HP NO30-15 Y420	längs + quer	2,10	15,00	14,25	41,00	33,70	33,35	1,48	1,56	1,59	1,65	1,69	1,77	längs	420	515 - 595	11
isovac HP NO30-16 Y370	längs + quer	2,40	16,00	15,40	43,00	35,80	35,35	1,48	1,59	1,59	1,68	1,69	1,79	längs	370	470 - 550	17
isovac HP NO30-19 Y320	längs + quer	2,25	19,00	15,70	47,00	37,95	37,20	1,49	1,58	1,60	1,67	1,70	1,79	längs	320	410 - 490	13
isovac HP NO35-18 Y420	längs + quer	2,25	18,00	16,35	43,00	38,55	38,80	1,49	1,57	1,60	1,66	1,70	1,78	längs	420	535 - 615	16
isovac HP NO35-19 Y370	längs + quer	2,45	19,00	17,60	50,00	41,40	41,75	1,49	1,59	1,60	1,68	1,70	1,79	längs	370	475 - 555	18
isovac NO35-22 Y460	längs + quer	3,00	22,00	18,30	55,00	43,30	42,50	1,49	1,53	1,60	1,62	1,70	1,74	längs	460	570 - 650	17
isovac NO35-26 Y500	längs + quer	3,80	26,00	21,35	58,00	49,60	47,10	1,49	1,54	1,60	1,63	1,70	1,75	längs	500	585 - 665	18

¹⁾ Magnetische Messung nach DIN EN 60404-2
²⁾ Stahlsortenbezeichnung abweichend von der Norm
³⁾ nicht verbindlich

ELEKTROBAND SEMI-PROCESSED

		Magnetische Werte nach Schlussglühung laut EN 10341															
Stahlsorte	Probenrichtung magnetisch	Ummagnetisierungsverlust bei 50 Hz ¹⁾			Magnetische Polarisation bei 50 Hz ¹⁾						Probenrichtung mechanisch	0,2 %-Dehngrenze R _{p0,2} [MPa]	Zugfestigkeit R _m [MPa]				
		1,0 T P10 [W/kg]	1,5 T P15 [W/kg]		2500 A/m J25 [T]		5000 A/m J50 [T]		10000 A/m J100 [T]								
isovac® semi-processed high-perm																	
EN 10341 ²⁾		P10 typ.	max.	typ.	min.	typ.	min.	typ.	min.	typ.		R _{p0,2} min.	R _m				
isovac® HP290-50KHE	längs + quer	auf Anfrage	auf Anfrage		auf Anfrage		auf Anfrage		auf Anfrage		quer	auf Anfrage	auf Anfrage				
isovac® HP310-50KHE	längs + quer	1,20	3,10	3,00	1,54	1,58	1,62	1,66	1,72	1,77	quer	395	445 - 525				
isovac® semi-processed high-efficiency																	
EN 10341 ²⁾		P10 typ.	max.	typ.	min.	typ.	min.	typ.	min.	typ.		R _{p0,2} min.	R _m				
isovac® 340-50KHE	längs + quer	1,20	3,40	3,00	1,54	1,58	1,62	1,66	1,72	1,77	quer	395	445 - 525				
isovac® 420-50KHE	längs + quer	1,45	4,20	3,55	1,57	1,61	1,65	1,69	1,75	1,80	quer	370	405 - 485				
isovac® 450-50KHE	längs + quer	1,45	4,50	3,55	1,57	1,61	1,65	1,69	1,75	1,80	quer	370	405 - 485				
isovac® 520-65KHE	längs + quer	1,90	5,20	4,75	1,57	1,60	1,65	1,69	1,75	1,80	quer	370	410 - 490				
isovac® semi-processed																	
EN 10341 ²⁾		P10 typ.	max.	typ.	min.	typ.	min.	typ.	min.	typ.		R _{p0,2} min.	R _m				
isovac 560-50 K	längs + quer	2,05	5,60	4,60	1,58	1,63	1,66	1,72	1,76	1,83	quer	415	455 - 535				
isovac 660-50 K	längs + quer	2,30	6,60	5,30	1,62	1,64	1,70	1,72	1,79	1,84	quer	370	405 - 485				
isovac 800-65 K	längs + quer	2,85	8,00	6,80	1,62	1,64	1,70	1,72	1,79	1,84	quer	380	410 - 490				
isovac 1000-65 K	längs + quer	3,25	10,00	7,85	1,60	1,65	1,68	1,73	1,78	1,84	quer	285	325 - 405				
isovac 1800-100 K	längs + quer	5,40	18,00	14,75	1,60	1,64	1,68	1,72	1,78	1,84	quer	280	315 - 395				

¹⁾ Magnetische Messung nach DIN EN 60404-2
²⁾ Stahlsortenbezeichnung abweichend von der Norm

WARMGEWALZTE POLBLECHE

		0,2 %- Dehn- grenze R _{p0,2} [MPa]	Zug- festigkeit R _m [MPa]	Bruchdehnung		Magnetische Polarisation bei Gleichstrom ¹⁾	
Stahlsorte	Proben- richtung			A ₈₀ [%]	A ₅ [%]	5000 A/m J50 [T]	15000 A/m J150 [T]
Warmgewalzte Polbleche							
Standard Güten nach EN 10265		R _{p0,2} min.	R _m min.	A ₈₀ min.	A ₅ min.	J50 min.	J150 min.
250-TG-180	quer	250	350	22	26	1,60	1,80
300-TG-180	quer	300	400	20	24	1,60	1,80
350-TG-179	quer	350	450	18	22	1,55	1,79
400-TG-179	quer	400	500	16	19	1,55	1,79
450-TG-179	quer	450	550	14	17	1,54	1,79
500-TG-179	quer	500	600	12	14	1,53	1,79
550-TG-178	quer	550	650	12	14	1,52	1,78
600-TG-178	quer	600	700	10	12	1,50	1,78
650-TG-178	quer	650	750	10	12	1,48	1,78
700-TG-178	quer	700	800	10	12	1,46	1,78
voestalpine Sondergüte		R _{p0,2} min.	R _m min.	A ₈₀ min.	A ₅ min.	J50 min.	J150 min.
750-VA-175	längs + quer	750	800	10	12	1,46	1,75

Bruchdehnungsmessung: A₈₀ für Dicken < 3 mm
A₅ für Dicken ≥ 3 mm

¹⁾ Magnetische Messung nach DIN EN 60404-4

ISOLIERLACKSYSTEME

Lieferbare Isolierlackssysteme						
Produktvariante	Unbeschichtet		C-3	Backlack	C-5	C-6
isovac®	✓		✓	✓	✓	✓

Eigenschaftsprofil lieferbare Isolierlackssysteme						
Anforderungen	C-3		Backlack	C-5		C-6
Schichtdicke	1 µm	2-4 µm	4 µm	1 µm	2-4 µm	3-8 µm
Isolationswiderstand	-	-	*	o	+	+
Glühbeständigkeit	-	-	-	+	o	o
Burn-off Repair	-	-	-	o	o	+

- nicht empfehlenswert

o empfehlenswert

+ sehr empfehlenswert

* Im Auslieferungszustand (B-Zustand) nicht aussagekräftig

Angegebene Kennwerte sind Richtwerte. Einschränkungen sind je nach Dicke möglich.
Lieferbare Isolierlackssysteme und Breiten-/Dickenkombinationen variieren in Abhängigkeit der Stahlsorte.

ABMESSUNGEN

Lieferbare Abmessungen: Breitband (Coil)				
Produktvariante	Dicke [mm]	Breite ¹⁾ [mm] max.	Außendurchmesser [mm] max.	Innendurchmesser [mm]
isovac®	0,25 - 1,00	1600	2000	600

Lieferbare Abmessungen: Längsgeteilt (Spaltband)				
Produktvariante	Dicke [mm]	Streifenbreite ¹⁾ [mm] min.	Außendurchmesser [mm]	Innendurchmesser [mm]
isovac®	0,25 - 1,00	19	850 - 2000	500 / 600

Lieferbare Abmessungen: Quergeteilt (Tafel)				
Produktvariante	Dicke [mm]	Breite ¹⁾ [mm]	Länge [mm]	Paketgewicht [t] max.
isovac®	0,25 - 1,00	300 - 1550	300 - 5000	6
Warmgewalzte Polbleche	2,00 - 12,00	900 - 1620	1500 - 14000	10

¹⁾ Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Lieferbare Breiten-/Dickenkombinationen variieren in Abhängigkeit der Stahlsorte.
Einschränkungen sind je nach Dicke und Beschichtungsvariante möglich.

Dieses Dokument bietet eine Übersicht über das Lieferprogramm der voestalpine Steel Division im Bereich Elektroband. Weitere Güten sind auf Anfrage erhältlich, Informationen und Downloads finden Sie im Internet unter:
www.voestalpine.com/isovac



Premiumqualität mit reduziertem CO₂-Fußabdruck



Nicht-schlussgeglühtes Elektroband – greentec steel Edition

Max. CO₂-Fußabdruck 2,12 kg CO₂e/kg Stahl ¹⁾

Schlussgeglühtes Elektroband – greentec steel Edition

Max. CO₂-Fußabdruck 2,30 kg CO₂e/kg Stahl ¹⁾

¹⁾ nach EN 15804+A2 (Methodik EPD) „Cradle-to-Gate“

Sämtliche in den voestalpine Lieferspektren angeführten Produkte, Abmessungen und Stahlsorten sind auch in der greentec steel Edition erhältlich.

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen lediglich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die hierin enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten darüber hinaus nur dann als zugesicherte Eigenschaften, sofern sie individuell vertraglich vereinbart werden. Sofern nicht anderslautend vereinbart, übernimmt voestalpine daher keine Gewährleistung und sonstige Haftung für andere als die ausdrücklich vereinbarten Eigenschaften/Spezifikationen. Dies gilt ebenso für die Eignung/Verwendbarkeit der Produkte für bestimmte Einsatzzwecke und die Weiterverarbeitung zu einem bestimmten Endprodukt (Verwendungs- und Eignungsrisiken liegen daher grundsätzlich beim Kunden). Im Übrigen gelten für sämtliche Lieferungen die „Allgemeinen Verkaufsbedingungen für Lieferungen und Leistungen der voestalpine Steel Division“, welche unter dem nachfolgenden Link abrufbar sind: www.voestalpine.com/stahl/Die-Steel-Division/Allgemeine-Verkaufsbedingungen

Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Stahl GmbH.

