

Allgemeine Grenzabmessungen

Parameter	Einheit	Minimum	Maximum	gültig für
Walzlänge	[mm]		30.000	
Walzbreite	[mm]		4.150	
Blechlänge	[mm]	4.000	18.700	alle Güten
	[mm]	4.000	16.000	normalgeglühte Bleche
	[mm]	4.000	13.200	vergütete Bleche (Q+T)
	[mm]	6.000	18.700	TM-gewalzt
Blecbreite	[mm]	1.600	3.950	alle Güten (normalisierend gewalzt)
	[mm]	1.600	3.800	geglühte und vergütete Bleche (Q+T)
	[mm]	1.600	3.800	TM-gewalzt
	[mm]	2.000	3.400	bei Block als Vormaterial
zusätzlich ist die max. Breite von der Stahlsorte und Dicke abhängig (Grenzkurven)				
Blechdicke	[mm]	5	150	Stahlsorten nach EN-Normen
	[mm]	5	115	Stahlsorten nach ASTM (3fache Mindestverformung), wenn 355-Bramme als Vormaterial möglich
	[mm]	70	200	bei Block als Vormaterial
	[mm]	8	100	TM-gewalzt
zusätzlich ist die max. Dicke von der jeweiligen Stahlsorte abhängig				
Stückgewicht	[t]	2,0	11,8	alle Güten, bei Bramme als Vormaterial
	[t]		14,8	ausgewählte Güten, bei 355x1600-Bramme als Vormaterial
			20,0	ausgewählte Güten, bei 355x2200-Bramme als Vormaterial
	[t]	14,9	24,0	ausgewählte Güten, bei Block als Vormaterial