



Warmgewalztes Stahlband



LÄNGSETEILT

TAFELBLECH

Polbleche

Datenblatt • April 2016

Thermomechanisch gewalzte Stähle mit garantierten magnetischen Eigenschaften

Warmgewalzte Stähle für Polbleche werden zur Gänze im integrierten Hüttenwerk der voestalpine Stahl hergestellt. Überdurchschnittliche Produktqualität wird durch die Verwendung modernster Fertigungstechnologien, kontinuierlicher Qualitätskontrollen sowie intensiver Forschung und Entwicklung am Standort garantiert. Den Standardgütern liegt die Euronorm EN 10265:1995 (entspricht IEC 404-8-5) zugrunde. Darüber hinaus werden ultrahochfeste voestalpine Sondergüten angeboten.

Eine Wärmebehandlung, wie Spannungsarmglühen, kann im Temperaturbereich von 530 - 580 °C durchgeführt werden. Sollte eine Wärmebehandlung über 580 °C notwendig sein, kontaktieren Sie bitte unsere Abteilung für Qualitätslenkung.

Überzeugende Vorteile:

- Hervorragende magnetische Eigenschaften
- Homogene mechanische Eigenschaften
- Geringste Anisotropie in Längs- und Querrichtung
- Beste Schneid- und Stanzeignung
- Minimalste Eigenspannungen/Restspannungen
- Engste Ebenheits-, Form- und Abmessungstoleranzen
- Geringste Dickenunterschiede (Querprofil) über die Tafelbreite
- Die spezielle Produktionsroute führt zu einer ausgeprägten, homogenen und festhaftenden Oxidschicht, die beste Isolierwirkung gewährleistet

Mechanische und magnetische Eigenschaften: Zugversuch/magnetische Polarisation

Standard Güten nach EN 10265:1995/entspricht IEC 404-8-5 und ultrahochfeste voestalpine Sondergüten

Stahlsorte	Prüfrichtung	Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Bruchdehnung [%] min.		Magnetische Polarisation [Tesla] Mindestwert bei Feldstärke	
				A_{80}	A_5	5000 [A/m]	15000 [A/m]

Standard Güten nach EN 10265:1995/entspricht IEC 404-8-5							
250-TG-180	quer	≥ 250	≥ 350	22	26	1,60	1,80
300-TG-180	quer	≥ 300	≥ 400	20	24	1,60	1,80
350-TG-179	quer	≥ 350	≥ 450	18	22	1,55	1,79
400-TG-179	quer	≥ 400	≥ 500	16	19	1,55	1,79
450-TG-179	quer	≥ 450	≥ 550	14	17	1,54	1,79
500-TG-179	quer	≥ 500	≥ 600	12	14	1,53	1,79
550-TG-178	quer	≥ 550	≥ 650	12	14	1,52	1,78
600-TG-178	quer	≥ 600	≥ 700	10	12	1,50	1,78
650-TG-178	quer	≥ 650	≥ 750	10	12	1,48	1,78
700-TG-178	quer	≥ 700	≥ 800	10	12	1,46	1,78

Ultrahochfeste voestalpine Sondergüten							
750-VA-178	quer	≥ 750	≥ 800	≥ 10	≥ 12	1,46	1,78
	längs	≥ 730	≥ 750				
750-VA-175	längs + quer	≥ 750	≥ 800	≥ 9	≥ 11	1,46	1,75
800-VA-175	längs + quer	≥ 800	≥ 850	-	≥ 10	1,46	1,75
850-VA-175	längs + quer	≥ 850	≥ 900	-	≥ 10	1,46	1,75
900-VA-175	längs + quer	≥ 900	≥ 930	-	≥ 10	1,46	1,75

Bruchdehnungsmessung: A_{80} für Dicken < 3 mm
 A_5 für Dicken ≥ 3 mm

Warum ultrahochfeste Stähle?

- Große schnelllaufende sowie drehzahlgeregelte Maschinenkonzepte erfordern den Einsatz von ultrahochfesten Stählen.
- Ultrahochfeste Stähle ermöglichen eine Steigerung der Betriebszeit/Lebensdauer durch eine erhöhte Dauerfestigkeit.
- Erhöhte Sicherheit bei Durchgängen (hohe Drehzahl bei Lastabwurf) und Stillständen (schwellende Belastungen) in Folge von Störungen.
- Eine Reduktion der radialen Generatorenabmessung erfordert aufgrund der erhöhten ausgesetzten Kräfte den Einsatz von ultrahochfesten Stählen, ermöglicht aber eine Reduktion des Materialeinsatzes und eine erhebliche Kosteneinsparung im Kraftwerkskonzept.

Abmessungsbeispiele

Maximale Breite je Dicke

Stahlsorte	Dicke [mm]							
	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	12,00

Standard Güten nach EN 10265:1995/entspricht IEC 404-8-5								
250-TG-180	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
300-TG-180	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
350-TG-179	1500	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
400-TG-179	1350	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
450-TG-179	1350	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
500-TG-179	1280	1480	1620	1620	1620	1620	1620	1620
550-TG-178 ¹⁾	1280	1480	1620	1620	1620	1620	1620	1620
600-TG-178 ¹⁾	1280	1480	1620	1620	1620	1620	1620	1620
650-TG-178 ¹⁾	1250	1380	1510	1620	1620	1620	1620	1620
700-TG-178 ¹⁾	1250	1380	1510	1620	1620	1620	1620	1620

Ultrahochfeste voestalpine Sondergüten								
750-VA-178 ¹⁾	1250	1380	1510	1620	1620	1620	1620	1620
750-VA-175 ¹⁾	-	-	1300	1360	1620	1620	1620	-
800-VA-175 ¹⁾	-	-	1150	1310	1470	1500	1500	-
850-VA-175 ¹⁾	-	-	1150	1310	1470	1500	1500	-
900-VA-175 ¹⁾	-	-	1150	1310	1470	1500	1500	-

¹⁾ Lieferung nur als Tafelblech ungebeizt.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Je nach Dimension und Festigkeit bieten wir auch an: gebeizt/geölt/besäumt

Stahlband	Tafelbleche
Vormaterialbreite: max. 1620 (1750) mm	Dicke: 2,0 - 12,0 mm
Masse/Breite: 18 - 20 kg/mm	Länge: bis 12 m (18 m)

Weitere Informationen und Downloads finden Sie im Internet unter www.voestalpine.com/Produktinformationsportal

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen ausschließlich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die in der Broschüre enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten nur als zugesicherte Eigenschaften, sofern individuell vertraglich vereinbart. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Stahl GmbH.

voestalpine Steel Division

voestalpine-Straße 3

4020 Linz, Austria

T. +43/50304/15-8018

produktmanagement@voestalpine.com

www.voestalpine.com/stahl

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUS.