



热轧带钢



纵向分割
切割板材

电硅钢片

数据表 • 2016年，4月

通过控制轧制生产的保证优质磁性的热轧钢材

热轧电硅钢片的生产是全部在奥钢联冶金工厂内完成的。超群的质量是以现代的生产技术, 持续的质量评估和深度的研究开发所保证的。标准产品是以欧标 Euronorm EN 10265:1995 (对应 IEC 404-8-5) 为基准。此外, 可依据奥钢联的条件及条款提供高强度的钢材。还可以安排在530°C-580°C区间的热处理, 如去应力退火。如果您需要高于580°C的热处理, 请联系我们质量保证部。

有说服力的优点

- 良好的磁特性
- 均匀的机械性能
- 纵横方向上低的各向异性
- 良好的切削性和冲压成形性
- 最小的残余应力
- 最小的平直度, 形状及尺寸公差
- 小的同板厚度差(板宽方向上的断面形状)
- 由特殊工艺生产的均匀的强力附着的表面氧化层可以保证良好的绝缘性能

力学, 磁学性质: 拉伸试验/磁极化

标准级别根据 EN 10265:1995 / 对应 IEC 404-8-5, 高强度钢条件及条款

钢材级别	试验的方向	屈服强度	抗拉强度	断裂延伸率		磁极化强度 [特斯拉]	
		$R_{p0.2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_{90}	A_5	5000 [A/m]	15000 [A/m]
标准级别根据 EN 10265:1995 / 对应 IEC 404-8-5							
250-TG-180	横向	≥ 250	≥ 350	22	26	1.60	1.80
300-TG-180	横向	≥ 300	≥ 400	20	24	1.60	1.80
350-TG-179	横向	≥ 350	≥ 450	18	22	1.55	1.79
400-TG-179	横向	≥ 400	≥ 500	16	19	1.55	1.79
450-TG-179	横向	≥ 450	≥ 550	14	17	1.54	1.79
500-TG-179	横向	≥ 500	≥ 600	12	14	1.53	1.79
550-TG-178	横向	≥ 550	≥ 650	12	14	1.52	1.78
600-TG-178	横向	≥ 600	≥ 700	10	12	1.50	1.78
650-TG-178	横向	≥ 650	≥ 750	10	12	1.48	1.78
700-TG-178	横向	≥ 700	≥ 800	10	12	1.46	1.78

高强度钢条件及条款							
750-VA-178	横向	≥ 750	≥ 800	≥ 10	≥ 12	1.46	1.78
	纵向	≥ 730	≥ 750				
750-VA-175	纵向 + 横向	≥ 750	≥ 800	≥ 9	≥ 11	1.46	1.75
800-VA-175	纵向 + 横向	≥ 800	≥ 850	-	≥ 10	1.46	1.75
850-VA-175	纵向 + 横向	≥ 850	≥ 900	-	≥ 10	1.46	1.75
900-VA-175	纵向 + 横向	≥ 900	≥ 930	-	≥ 10	1.46	1.75

断裂延伸率的测定

A_{90} 对于厚度 < 3毫米

A_5 对于厚度 ≥ 3毫米

为什么需要高强度材料?

- 大型, 高速, 变速机械需要超高强度钢。
- 超高强度钢材可以通过提高疲劳强度增加操作时间和使用寿命。
- 增加事故状态下的安全性, 比如由事故引起的失载超速或静止状态下超极限的载荷。
- 由于减少发电机径向尺寸所增加的力负荷要求使用更高强度的材料。径向尺寸的减少也意味着材料的节省。这显著降低了电厂的成本。

尺寸规格的例子

每个厚度的最大宽度

钢材级别	厚度 [毫米]							
	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	12.00
标准级别根据 EN 10265:1995 / 对应 IEC 404-8-5								
250-TG-180	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
300-TG-180	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
350-TG-179	1500	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
400-TG-179	1350	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
450-TG-179	1350	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1620
500-TG-179	1280	1480	1620	1620	1620	1620	1620	1620
550-TG-178 ¹⁾	1280	1480	1620	1620	1620	1620	1620	1620
600-TG-178 ¹⁾	1280	1480	1620	1620	1620	1620	1620	1620
650-TG-178 ¹⁾	1250	1380	1510	1620	1620	1620	1620	1620
700-TG-178 ¹⁾	1250	1380	1510	1620	1620	1620	1620	1620
高强度钢条件及条款								
750-VA-178 ¹⁾	1250	1380	1510	1620	1620	1620	1620	1620
750-VA-175 ¹⁾	-	-	1300	1360	1620	1620	1620	-
800-VA-175 ¹⁾	-	-	1150	1310	1470	1500	1500	-
850-VA-175 ¹⁾	-	-	1150	1310	1470	1500	1500	-
900-VA-175 ¹⁾	-	-	1150	1310	1470	1500	1500	-

¹⁾ 供应无酸洗切割板材

其他的尺寸请问询。

根据不同的尺寸和强度还可提供：酸洗，涂油和切边的产品

钢带	切割板材
初始材料宽度：最大1620 (1750) 毫米	厚度 2.0 - 12.0 毫米
质量/宽度：18 - 20 千克/毫米	长度：可达12米 (18米)

更多的信息请查找和下载

www.voestalpine.com/Produktinformationsportal

本文件里的给出的信息和产品性能仅供参考，并不能代替我们的销售和客户服务团队个别咨询。这里给出的信息和产品性能只有通过合同才有效。我们保留技术上及印刷语法错误的修改权。全部或部分的复制需要奥钢联的书面许可。

voestalpine Steel Division

voestalpine-Straße 3
 4020 Linz, Austria
 T. +43/50304/15-8018
produktmanagement@voestalpine.com
www.voestalpine.com/steel

voestalpine

ONE STEP AHEAD.