

BÖDEN UND KONEN ABMESSUNGEN

EINTEILIGE BÖDEN

		C-Stahl		plattiert	
		Durchmesser [mm]	Dicke [mm]	Durchmesser [mm]	Dicke [mm]
Semi-elliptische Böden 2:1, Elliptische Böden, Korbbogenböden, Klöpferböden, Gewölbte Scheiben	warm gepresst	800 - 3.400	10 - 170	800 - 3.300	10 - 120
	kalt verformt	2.200 - 3.500	10 - 70	2.200 - 3.400	10 - 55
Halbkugelböden, Halbkugelabschnitte	warm gepresst	800 - 3.000	10 - 170	800 - 2.700	10 - 120

EINTEILIGE BÖDEN MIT SCHWEISSNAHT

		C-Stahl		plattiert	
		Durchmesser [mm]	Dicke [mm]	Durchmesser [mm]	Dicke [mm]
Semi-elliptische Böden 2:1, Elliptische Böden, Korbbogenböden, Klöpferböden	warm gepresst	3.400 - 3.800	10 - 170	3.300 - 3.800	10 - 120
	kalt verformt	3.500 - 6.500	10 - 70	3.500 - 6.400	10 - 55
Halbkugelböden, Halbkugelabschnitte	warm gepresst	3.000 - 3.500	10 - 170	2.800 - 3.500	10 - 120

MEHRTEILIGE BÖDEN

		C-Stahl		plattiert	
		Durchmesser [mm]	Dicke [mm]	Durchmesser [mm]	Dicke [mm]
Semi-elliptische Böden 2:1, Elliptische Böden, Korbbogenböden, Klöpferböden	warm gepresst	3.800 - 12.000	10 - 170	3.800 - 12.000	10 - 120
Halbkugelböden, Halbkugelabschnitte	warm gepresst	3.500 - 12.000	10 - 170	3.500 - 12.000	10 - 120

KONEN

		C-Stahl / plattiert	
		Durchmesser [mm]	Dicke [mm]
mit Schweißnaht	warm gepresst	1.400 - 3.800	10 - 170
	kalt verformt	2.000 - 6.500	10 - 70
Mehrteilig	warm gepresst	3.800 - 12.000	10 - 170

SONDERPRESSTEILE AUS C-STAHLE FÜR WASSERKRAFTANLAGEN

Durchmesserbereich bis 12.000 mm, Höhe bis 3.800 mm und Dicke bis 100 mm
in Segmenten mit 45°, 60°, 75°, 90° und auf Anfrage mit 120°