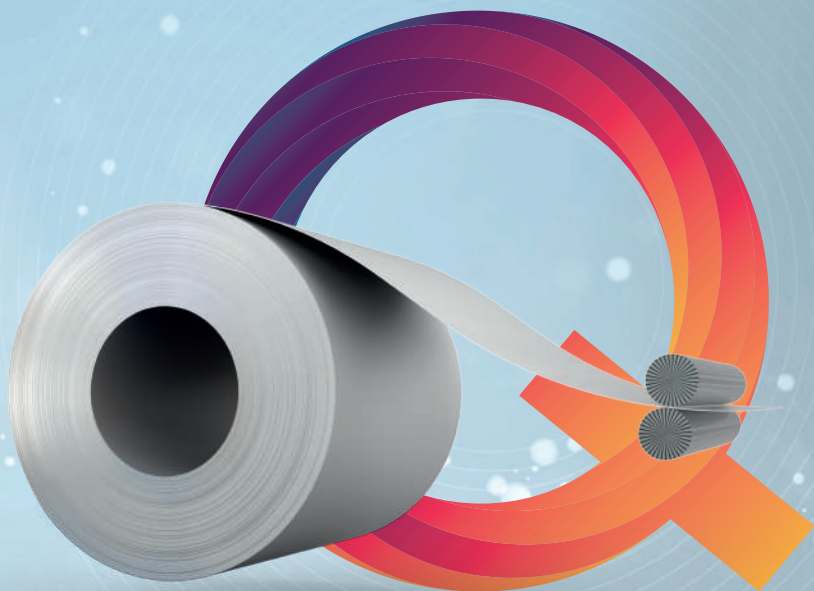


hot-rolled Q FÜR DIE KALTWALZER- INDUSTRIE

Warmgewalztes Stahlband
Next Level



Factsheet hot-rolled Q | Stand 10/2021

hot-rolled Q – WARMGEWALZTES STAHLBAND NEXT LEVEL

Warmgewalztes Stahlband von voestalpine überzeugt durch beste Qualität. Mit hot-rolled Q bietet voestalpine Qualitätseigenschaften auf einem noch höheren Level. Durch fortschrittlichste Anlagenfahrweise kann warmgewalztes Stahlband nun noch stärker individualisiert und auf gezielte Qualitätsanforderungen ausgerichtet werden.

Die hohe Individualisierbarkeit von hot-rolled Q ermöglicht es Kunden beste Materialeigenschaften für die gewünschte Anwendungen zu erreichen. Speziell in der Kaltwalzerindustrie ist man dadurch einen Schritt voraus. Q für beste Qualität. Q für engste Dickentoleranzen. Q für das perfekte Profil. Diese und viele andere Eigenschaften können durch hot-rolled Q präzise hervorgehoben werden.



- + Q Geringste Dickentoleranz
- + Q Perfektes Profil
- + Q Minimaler Schwefelgehalt
- + Q Hoher Reinheitsgrad
- + Q Maximale Homogenität
- + Q Geringe Korngrenzenoxidation
- + Q Geringe Entkohlung
- + Q Hoher Einformungsgrad
- + Q Perfekte Oberfläche



EIN NEUES
ZEICHEN FÜR
HOHE
QUALITÄT

Q für perfektes Profil

Ein perfektes Profil ermöglicht eine dauerhaft problemlose Verarbeitung des Materials. Höhere Produktionssicherheit und weniger Ausschuss sind die Basis für eine Produktivitätssteigerung, die sich am Ende immer rechnet.

Q für hohen Reinheitsgrad

Eine durch und durch saubere Sache. Der gesteigerte Reinheitsgrad geht einher mit einer perfekten Umformbarkeit. Engste Umformradien und beste Tiefzieheigenschaften bei geringerer Rissanfälligkeit sind die Folge.

Q für geringe Entkohlung

Die minimale Entkohlung im Randbereich ergibt eine optimale Härtebarkeit der Oberfläche. Dies führt zu einer höheren Produktionssicherheit, welche die Prozesse effizient und vor allem perfekt planbar machen.

Q für hohen Einformungsgrad

Durch einen hohen Einformungsgrad können beste Umform- und Stanzeigenschaften realisiert werden. Die Einsparung eines zeitintensiven Produktionsschrittes ist die Folge. Geliefert wird nach genauen Kundenspezifikationen.

Q für geringe Korngrenzenoxidation

Engste Radien und beste Tiefzieheigenschaften bei minimaler Rissanfälligkeit. Durch die geringe Korngrenzenoxidation ergibt sich ein reduzierter Nachbehandlungsaufwand und ein enormes Einsparungspotential in der Produktion.

Q für maximale Homogenität

Eine geringe Seigerung ist die Basis für eine optimale Umformbarkeit, welche sich speziell im Biege- und Stanzprozess positiv auswirkt und sich mehr als nur auszahlt. Geringste Ausschussquoten wirken sich sehr positiv auf die Produktivität aus.

Q für geringste Dickentoleranz

Wenn es um engste Dickentoleranzen geht, dann ist große Expertise gefragt... Ein Faktum, welches sich in vielerlei Hinsicht mehr als nur bezahlt macht. Weniger Ausschuss in der Produktion, weniger Reparaturen der Anlagen bei gleichzeitig höherer Produktionssicherheit und Einsparung von Produktionsschritten. Klingt das nicht verlockend?

Q für minimalen Schwefelgehalt

Weniger ist mehr. Ein geringerer Schwefelgehalt bedeutet bessere Umformbarkeit des Materials sowie eine perfekte Stanzkante im Stanzprozess. Ein höheres Lochaufweitungsvermögen ermöglicht größere Durchstellungen und engere Radien. Speziell die Rohrindustrie profitiert enorm von besserer Schweißarbeit im scharfkantigen Radienbereich.

Q für perfekte Oberfläche

Eine perfekte Oberfläche für jede Anwendung erhöht den Wert und die Qualität der Produkte. Wird das Vormaterial mit perfekter Oberfläche geliefert, sind geringer Ausschuss und das Wegfallen von Nacharbeiten das Ergebnis.

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen ausschließlich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die in diesem Factsheet enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten nur als zugesicherte Eigenschaften, sofern individuell vertraglich vereinbart. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Stahl GmbH.

Erfahren Sie mehr und besuchen Sie uns auf www.voestalpine.com/stahl/hot-rolled-Q



voestalpine Stahl GmbH
voestalpine-Strasse 3
4020 Linz, Austria
produktmanagement@voestalpine.com
www.voestalpine.com/stahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.