

KANTENANARBEITUNG IN PERFEKTION

Effizientere Produktionsprozesse
leicht gemacht

Factsheet Kantenanarbeitung | 12/2025

KANTENANARBEITUNG NACH KUNDENWUNSCH

Eine perfekte Schweißnaht benötigt eine perfekte Vorbereitung mittels einer optimalen und an die Bedürfnisse angepassten Fase.

Das Formzuschnittzentrum des voestalpine Steel & Service Center kann mittels modernsten Aggregaten und unterschiedlichsten Verfahren exakt auf die Bedürfnisse der Kunden eingehen. Auch wenn es um komplexe und sehr dicke Brennzuschnitte geht.

Die Folge sind effizientere Produktionsabläufe beim Kunden, in denen sich die Mitarbeiter:innen auf ihre Kernkompetenz konzentrieren können. Vergessen Sie die Zeiten, in denen Ihr qualifiziertes Personal Fasen von Hand oder mit mehr oder minder geeigneten Geräten selbst geschnitten hat. Gerade bei hoch- und verschleißfestem Stahl sind gelieferte Zuschnitte mit vorbereiteter Schweißnaht von großem Vorteil.



VERLÄSSLICHKEIT



QUALITÄT



MASSARBEIT



EFFIZIENZ

Vorteile auf einen Blick

- » Fase für Zuschnitte in allen Dicken und Formen
- » Ausführung mit großtechnischen Anlagen
- » Hohe Genauigkeit
- » Verkürzte Durchlaufzeiten
- » Alles aus einer Hand, eine Sorge weniger

MODERNSTE ANLAGEN

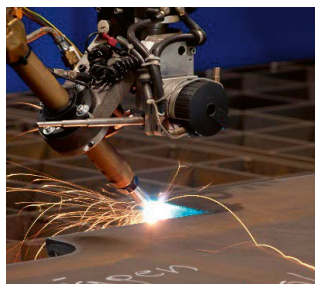
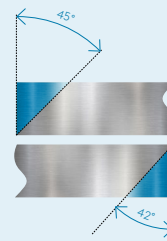
Unser Formzuschnittszentrum ist mit einem umfangreichen Anlagenpark der jüngsten Generation ausgestattet.



PLASMA

Schnitt und Fasse in einem Arbeitsgang gleich auf der Anlage, welche mit einem 3D-Schneidkopf ausgestattet ist.

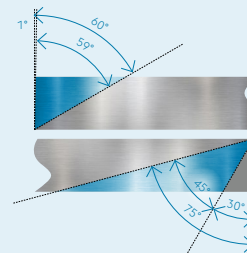
- » Großer Schneidbereich
- » Schnitt und Kantenanarbeitung in einem Arbeitsschritt
- » Stufenloser Fasenwinkel



FASENROBOTER

Maximaler Freiheitsgrad in der Ausführung. Auch komplexe Teile können von unten angefasst werden.

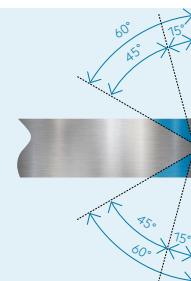
- » Weniger Materialverschnitt
- » Hohe Präzision der Schnitte besonders bei Innenkonturen und Ecken
- » Stufenloser Fasenwinkel



3-BRENNER

Effektive und prozesssichere Kantenanarbeitung mittels 3-Brenner-Anlage.

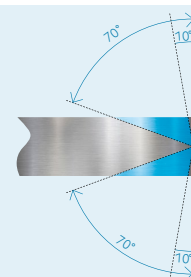
- » Obere und untere Faserwinkel in einem Arbeitsschritt möglich
- » Maximaler Schneidbereich



FASENFRÄSE

Präzise und vielseitige Fasenbearbeitung.

- » Stufenlos einstellbarer Winkel
- » Beidseitige Bearbeitung
- » Keine Kantenaufhärtung
- » Zunder- und Oxidschichtfreie Schweißnahtvorbereitung



	Plasma	Fasenroboter	3-Brenner	Fasenfräse
Fasen	V, X, Y	V, X, Y, K	V, X, Y, K	V, Y, K, X, J
Fasenköpfe	3	1	2	1
Winkelbereich	0° – 45° obere Fasse 0° – 42° untere Fasse	1° – 60° obere Fasse 30° – 75° untere Fasse	15° – 60° in 0,5°-Schritten	10° – 70°
Schneidbereich	6.150 x 27.000 mm	2.000 x 8.000 mm	8.350 x 27.000 mm	linear / frei skalierbar / erweiterbar
Dicke	8 – 25 mm	10 – 120 mm	8 – 100 mm	6 – 85 mm

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen ausschließlich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die in dem Factsheet enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten nur als zugesicherte Eigenschaften, sofern individuell vertraglich vereinbart. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Stahl GmbH.

Erfahren Sie mehr über das
voestalpine Steel & Service Center
www.voestalpine.com/ssc



voestalpine Steel & Service Center GmbH

voestalpine-Straße 3
4020 Linz, Austria
ssc@voestalpine.com
www.voestalpine.com/ssc

voestalpine

ONE STEP AHEAD.