

## C22 / UNS N06022 / 2.4602

### Alloy C22 / UNS N06022 / 2.4602 – Extreme Korrosionsbeständigkeit

#### Eigenschaften von Alloy C22 / UNS N06022 / 2.4602

Alloy C22 / UNS N06022 / 2.4602 ist eine vielseitige, leistungsstarke Nickel-Chrom-Molybdän-Wolfram-Legierung, die für extreme Korrosionsbeständigkeit entwickelt wurde. Sie bietet:

Wesentliche Merkmale:

- Außergewöhnliche Beständigkeit gegenüber oxidierenden und reduzierenden Medien
- Überlegene Leistung in Umgebungen mit Lochfraß, Spaltkorrosion und Spannungsrißkorrosion
- Hohe Stabilität in Mischsäuresystemen, einschließlich Salpeter-, Schwefel-, Salz- und Phosphorsäure
- Hervorragende Schweißbarkeit mit minimalem Risiko für Sensibilisierung oder interkristalline Korrosion

#### Anwendungen von Alloy C22 / UNS N06022 / 2.4602

Legierung C22 / UNS N06022 / 2.4602 wird in anspruchsvollen Industriemgebungen weit verbreitet eingesetzt.

- Chemische Verfahrenstechnik: Reaktoren, Wärmetauscher, Rohrleitungssystem
- Umweltschutz: Rauchgasentschwefelung, Abfallverbrennung, Abwasserbehandlung
- Pharma- und Biotechnologieanlagen
- Öl- und Gasindustrie: saure Gasumgebungen, Offshore-Komponenten
- Zellstoff- und Papierindustrie: Bleichanlagen
- Säureproduktion und -lagerung

## Spezifikationsübersicht

Werkstoffnummer	2.4602
Legierung	C22
EN-Bezeichnung	NiCr21Mo14W
UNS	N06022
Böhler-Qualität	<u>L22</u>
Halbzeuge (Band, Blech, Rohr, Stab)	DIN 17744 / DIN 17752
Geschmiedete oder gewalzte Komponenten	ASTM B 574 / ASME SB 574 / DIN 17752 / VdTÜV 479
Bleche / Bänder	ASTM B 575 / ASME SB 575 / DIN 17751 / VdTÜV 479
Draht	DIN 17753
Rohr / Schlauch	ASTM B 619 / ASME SB 619 / ASTM B 622 / ASME SB 622 / ASTM B 626 / ASME SB 626

## Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Value
Dichte des Materials	8.69 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzpunkt	1335 – 1380°C
Wärmeleitfähigkeit (20 °C)	10.1 W/(m·K)
Elektrischer Widerstand	1.14 Ω·mm <sup>2</sup> /m
Thermische Ausdehnung (20–100 °C)	11.1 × 10 <sup>-6</sup> /K

## Mechanische Eigenschaften: (Lösungsglüh)

Eigenschaft	Typischer Wert
Zugfestigkeit Rm	$\geq 690$ MPa
Streckgrenze Rp0.2	$\geq 310$ MPa
Bruchdehnung A5	$\geq 45\%$

## Typische chemische Zusammensetzung:

gemäß VdTÜV Werkstoffblatt 479

C	Si	Mn	P	Fe	V	Co	Cr
$\leq 0.010$	$\leq 0.08$	$\leq 0.50$	$\leq 0.025$	2.0 – 6.0	$\leq 0.35$	$\leq 2.50$	20.0 – 22.5
Mo	Ni	W					
12.5 – 14.5	Rem	2.5 – 3.5					

## Produktportfolio:

Unser Unternehmen bietet Alloy C22 / UNS N06022 / 2.4602 in einer großen Auswahl an Formen und Verarbeitungsstufen an:

- Geschmiedete und bearbeitete Komponenten – nach Zeichnung oder Spezifikation
- Bleche und Platten – warm-/kaltgewalzt, lösungsgeglüht
- Stäbe und Rundmaterial – geschmiedet oder gewalzt, gebeizt
- Rohre – nahtlos oder geschweißt
- Draht – gezogen oder gewalzt
- Formstücke und Flansche

*Alle Angaben ohne Gewähr und nur zu Informationszwecken.*

