

Geltungsbereich: <input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3				<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4				<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0					
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)				Fertigungsstätte				Nationalität		Blatt-Nr.		1	
Name: voestalpine Specialty Metals Europe GmbH				voestalpine Specialty Metals Europe GmbH				deutsch		von: 2		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Adresse: Betriebsweg 10 51645 Gummersbach Deutschland				Betriebsweg 10 51645 Gummersbach Deutschland						Datum: 22.10.2024			
										Rev.: 4			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max  1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen		
					Dicke mm		Ø mm						
					von	bis	von	bis					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10	



**1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU**

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.

1)	Austenitische Stähle Austenisch-Ferritische Stähle	EN 10222-5	+AT	Schmiedestück Stabstahl		d		d			EN 10222-5	
2)	Nichtrostende Stähle	EN 10272	+AT	Stabstahl		d		d			EN 10272	
3)	Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente	EN 10269	+ AT +AT+P	Schmiedestück Stabstahl		d		d			EN 10269	

<b>Erläuterung</b>	+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet	d = Abmessung in den techn. Regeln
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht	
	+P = ausscheidungsgehärtet		

Geltungsbereich: <input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3				<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4				<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0					
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)				Fertigungsstätte				Nationalität		Blatt-Nr.		2	
Name: voestalpine Specialty Metals Europe GmbH				voestalpine Specialty Metals Europe GmbH				deutsch		von: 2		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Adresse: Betriebsweg 10 51645 Gummersbach Deutschland				Betriebsweg 10 51645 Gummersbach Deutschland						Datum: 22.10.2024			
										Rev.: 4			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max  1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen		
					Dicke mm		Ø mm						
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10	



**2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk**

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.

4)	Austenitische Stähle Austenisch-Ferritische Stähle	EN 10222-5	AT	Schmiedestück Stabstahl		d		d			AD 2000 W2 <sup>1)</sup>	
5)	Nichtrostende Stähle	EN 10272	AT	Stabstahl		d		d			AD 2000 W2 <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> Werkstoffe mit VdTÜV-Blättern sind ausgeschlossen.

<b>Erläuterung</b>	+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet	d = Abmessung in den techn. Regeln
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht	
	+P = ausscheidungsgehärtet		