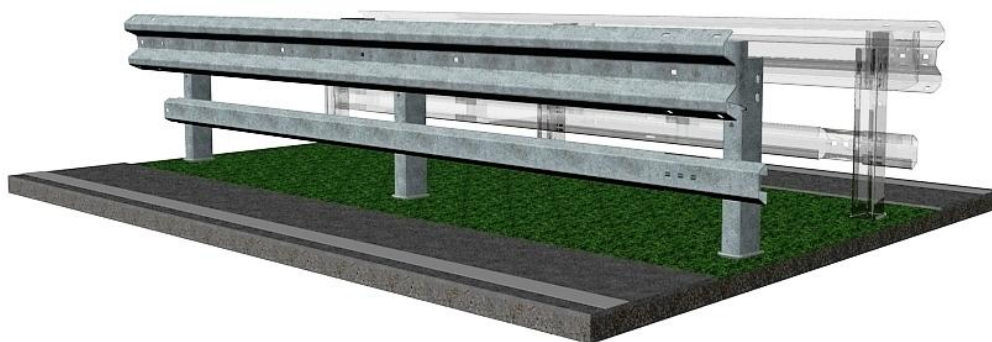


NÁVOD K MONTÁŽI

svodidlového systému

KREMSBARRIER 1 RH2 MÜF

výsuvný pro přejezd přes dělicí pruh



odzkoušeno podle EN 1317-2:

úroveň zadržení:	H2
úroveň prudkosti nárazu:	B
úroveň pracovní šířky:	W5

Výroba a prodej:

voestalpine KREMS Finaltechnik GmbH

Schmidhüttenstraße 5, 3500 Krems, Austria

Tel.: +43/50304/14-670

Fax: +43/50304/54-628

E-mail: info.vakf@voestalpine.com

ID: VTMC109
Stav k 01/2015

Obsah

Bezpečnostní pokyny.....	3
Použití v souladu s určením.....	3
Technický popis svodidlového systému.....	3
Přeprava.....	4
Požadavky na montáž.....	4
Vhodný montážní podklad.....	5
Montáž svodidlového systému podle typových listů C109/2 a C109/3 (viz příloha)....	5
1. Osazení objímky pro sloupek V140.....	6
2. Montáž výsuvného sloupku V140.....	6
3. Montáž pomocné svodnice S1.....	6
4. Montáž „kruhového tlumícího prvku“ (kruhový tlumič).....	7
5. Montáž přidavného profilu.....	8
6. Montáž svodnice S1.....	8
7. Lícovací prvky.....	9
8. Uťahovací momenty šroubových spojů.....	9
9. Kontrola shody.....	10
10. Úklid na staveništi.....	10
Oprava svodidlového systému.....	10
Trvanlivost protikorozní ochrany.....	11
Inspekce a údržba.....	11
Recyklace / likvidace odpadů.....	11
Příloha 1.....	Typový list C109/2
Příloha 2.....	Typový list C109/3
Příloha 3.....	Kusovník KREMSBARRIER 1 RH2 MÜF

Bezpečnostní pokyny

Protože je práce na svodidlových systémech třeba klasifikovat jako obzvlášť nebezpečné, smí se provádět jen pod dozorem a podle pokynů příslušně proškolených odborných pracovníků.

Použití tohoto návodu k montáži předpokládá dozor a instruktáž těmito odbornými pracovníky.

Montážní personál musí nosit osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP) podle směrnice EU 89/686/EHS a národních předpisů.

Použití v souladu s určením

Svodidlové systémy mají za úkol zadržet automobily, které se odchýlí od jízdní dráhy, a přesměrovat je tak, aby se minimalizovaly následky pro cestující ve vozidle a jiné osoby nebo objekty hodné ochrany.

Upozornění: Použití svodidlových systémů se má zásadně nařídít jen tam, kde se dají v důsledku odchýlení vozidel z jízdní dráhy očekávat nepříznivější následky pro vozidlo a cestující ve vozidle i pro jiné osoby nebo ochrany hodné objekty než najetím na svodidlový systém.

Technický popis svodidlového systému

odzkoušeno podle EN 1317-2	
úroveň zadržení	H2
úroveň prudkosti nárazu / ASI	B / 1,3
úroveň pracovní šířky	W5 / 1,6 m
odzkoušená délka systému	57,00 m
rozměry systému	
šířka systému	455 mm
výška systému	870 mm
hloubka osazení (objímka)	1 000 mm

Přeprava

Při přepravě konstrukčních dílů svodidlového systému věnujte pozornost následujícím bodům:

- Náklad musí být řádně zabezpečen.
- Po komunikacích, které byly ošetřeny rozmrazovací solí, se musí konstrukční díly přepravovat jen v plachtami uzavřených nákladních automobilech.
- Zabraňte kontaktu s jiným agresivním přepravovaným nákladem (např. zbytky chemikálií na ložné ploše).
- Zdvihací zařízení musí být dimenzována pro maximální hmotnost balíku 2,5 t.

Upozornění: Řádné zabezpečení nákladu musíte zajistit i při přepravě pracovních nástrojů pro montáž svodidlových systémů.

Požadavky na montáž

Provádějící firma (= montážní firma) musí mít odbornou způsobilost a všeobecnou kvalifikaci pro provádění montážních prací tohoto typu.

Montážní firma musí mít technické vybavení pro odborné a náležité provádění montážních prací. K tomu patří mimo vozového parku přizpůsobeného těmto pracím zejména beranidla dimenzovaná na potřebnou délku sloupků s příslušně upravenými nástavci a vodítky, vrtačky, nárazové šroubováky, montážní trny, měřidla atd.

Montážní firma musí zajistit dodržování veškerých v rámci těchto montážních činností relevantních národních a mezinárodních zákonů, směrnic, nařízení atd. a včas ověřit, zda byla vydána potřebná povolení.

Montážní firma musí před zahájením montáže:

- zjistit, zda se v prostoru ukotvení nenachází části konstrukcí, a příp. je příslušně zohlednit.
- zkontrolovat vhodnost montážního podkladu (třída půdy, dostatečná hloubka pro vrty, rovnost atd.).
- vyznačit základní montážní osy pro montáž svodidlového systému.
- zkontrolovat, zda byla dodávka materiálu úplná, a reklamace obratem sdělit dodavateli.
- zajistit řádné zabezpečení staveniště.

Při zjištěných odchylkách musí být zadavatel obratem písemně vyrozuměn a musí se vyjasnit jejich příčina.

Mají-li se konstrukční díly svodidlových systémů krátkodobě meziskladovat, musí být dodrženy následující skladovací podmínky:

- Skladovací plocha musí být únosná, zpevněná a sjízdná pro nákladní automobil.
- Pozinkované konstrukční díly se nesmí skladovat ve vysoké, vlhké trávě, v kalužích nebo bahně.
- Balíky v dodané balící jednotce se musí skladovat na podložných dřevěch ve výšce cca 150 mm od země.
- Konstrukční díly se musí skladovat pod lehkým úklonem, aby mohla odtékat voda.
- Je třeba vyhnout se hromadění vlhkosti.
- Odstraňte fólie pro zabezpečení polohy během přepravy.
- Skladovací místo se nesmí ošetřovat pomocí rozmrazovacích prostředků.

Je třeba zabránit dlouhodobému volnému skladování svázaných konstrukčních dílů.

Vhodný montážní podklad

Podklad je vhodný pro montáž svodidlového systému, jsou-li splněny následující podmínky:

- Třídy půdy 3, 4 a 5 podle normy ÖNORM B 2205 a sypané půdy, které se dají zařadit do těchto tříd půdy
- Stupeň zhutnění $D_{pr} \geq 97\%$

Montáž svodidlového systému podle typových listů C109/2 a C109/3 (viz příloha)

Předběžná montáž konstrukčních dílů svodidlového systému není nutná.

Protože se svodidlový systém nepředpíná, není teplota okolí pro montáž relevantní.

1. Osazení objímky pro sloupek V140

Podle základní osově vzdálenosti sloupků se musí každých cca 1 900 mm provést vrt (výkop) do hloubky cca 940 mm k osazení objímek.

Objímka délky 1 000 mm se musí umístit v základní osově vzdálenosti 1 900 mm svisle do tohoto otvoru (výkopu) s minimálním \varnothing 600 mm. 90 mm široká přední strana objímky musí být umístěna souběžně se základní montážní osou a vozovkou. Objímka se musí osadit do takové hloubky, aby byla horní hrana zarovnaná ke konečné horní hraně jízdní dráhy. Spodní hrana objímky by měla vyčnívat do země, aby se zajistilo odvodnění do podkladu.

Po příslušném upevnění objímky je možné vyplnit kruhový prostor okolo objímky betonem (třída pevnosti v tlaku min. C16/20). Podle potřeby je možné betonovat až po horní hranu jízdní dráhy nebo nechat nevyplněnou tloušťku vrstvy pro nanesení krycího asfaltu.

2. Montáž výsuvného sloupku V140

Sloupek V140 o délce 1 250 mm se musí až na doraz zastrčit do objímky. Otevřená strana profilu sloupku musí být na straně odvrácené od jízdní dráhy a dva podélné otvory 18x36 mm musí být umístěné na horním konci sloupku.

Základní osová vzdálenost sloupků činí 1 900 mm.

3. Montáž pomocné svodnice S1

Pomocné svodnice se musí na té straně sloupku V140, která je obrácena k vozovce, umístit tak, aby obě ramena přiléhala k sloupkům V140.



Obrázek 1

Pomocné svodnice se připevní ke každému sloupku V140: Šroub s plochou kulatou hlavou M10×25 FK 4.6 se prostrčí z vnitřní strany pomocné svodnice přes podélný otvor 60×12 mm v horním čele pomocné svodnice a podélný otvor 30×12 mm sloupku V140 a připevní se na vnitřní straně sloupku pomocí jedné podložky 11 a šestihranné matice M10 FK 5.

Pomocné svodnice se musí v místě napojení v závislosti na směru jízdy přepřátovat tak, aby nebylo možné zaháknutí vozidel (viz obr. 1).

Konec pomocné svodnice přivrácený k jízdni dráze v místě napojení (horní část) poznáte podle vyražené značky \triangle svodidlových systémů voestalpine. Místo napojení pomocné svodnice se musí umístit cca 180 mm za osu sloupků ve směru jízdy a přišroubovat pomocí tří šroubů s plochou kulatou hlavou M16×35 FK 4.6 s podložkou 40×18×4 a maticí M16 FK 5 (viz obr. 1).

4. Montáž „kruhového tlumícího prvku“ (kruhový tlumič)



Obrázek 2



Obrázek 3

Kruhový tlumič se musí přišroubovat k sloupku V140 pomocí dvou šestihranných šroubů M10×25 FK 4.6. Dva klíčové otvory v kruhovém tlumiči se musí krýt se dvěma podélnými otvory 18×36 mm na přední straně sloupku. Šestihranné šrouby M10×25 FK 4.6 se prostrčí s již nasunutou podložkou 11 z kruhového tlumiče přes úzkou stranu osově umístěných klíčových otvorů (úzká strana nahoře) a podélné otvory (viz obr. 2). Na vnitřní stranu sloupku se nasune příchytky 120×50×2 se dvěma osově umístěnými otvory \varnothing 12 mm na dva šrouby M10×25 FK 4.6 a připevní pomocí dvou šestihranných matic M10 FK 5 (viz obr. 3).

5. Montáž přídatného profilu

Přídatný profil se musí umístit jako průběžný pás mezi svodidlový pás a kruhové tlumiče.

Přídatný lichoběžníkový profil lemuje střed svodnice. Obdélníkové otvory 18×25 mm v ose svodnice a v přídatném profilu se musí krýt (viz obr. 4).



Obrázek 4

Přídatné profily se v místě napojení musí přepřátovat podle přepřátování svodnic. K jízdni dráze přivrácený konec přídatného profilu v místě napojení (horní část) poznáte podle dvou otvorů Ø 18 mm (viz obr. 4).

Přídatné profily se musí montovat současně se svodnicemi a připevní se přišroubováním v ose svodnic.

6. Montáž svodnice S1

Svodnice S1 se musí v místě napojení v závislosti na směru jízdy přepřátovat tak, aby nebylo možné zaháknutí vozidel. K jízdni dráze přivrácený konec svodnice v místě napojení (horní část) poznáte podle otvoru Ø 9 mm. Aby se mohla svodnice v místě napojení přepřátovat, je od jízdni dráhy odvrácený konec svodnice (spodní část) zahnutý.

Svodnice se společně s přídatným profilem našroubují v ose svodnic ke každému kruhovému tlumiči (každých cca 1 900 mm) pomocí šroubu s plochou kulatou hlavou M16×50 FK 4.6.

Spoj dvou svodnic se musí navíc přišroubovat pomocí šesti šroubů s plochou kulatou hlavou M16×35 FK 4.6. Při utahování šestihranných matic M16 FK 5 je nutno dbát na správné osazení čtvercové pojistky proti potočení hlavy šroubu v dlouhých otvorech svodnice (viz obr. 4).

Pod každou šestihrannou maticí M16 FK 5 se musí vložit jedna podložka 40×18×4.

7. Lícovací prvky

Zásadně by se měly svodidlové systémy osazovat tak, aby nebylo nutné použít lícovací prvky. Je-li na základě místních daností nutné použít lícovací prvky, musí se bezpodmínečně dodržet následující podmínky:

- Měla by být pokud možno dodržena základní osová vzdálenost sloupků.
- Při přeříznutí podélných prvků dbejte na čisté provedení řezu.
- Řez proveďte tak, aby jeho piliny nespady na žárově pozinkované, resp. potahované konstrukční díly (nebezpečí externí rzi, resp. poškození potahu).
- Očistěte hrany řezu a řezanou plochu podle EN ISO 1461 ochraňte před korozí zinkovou barvou.
- Profil otvoru u boční strany lícovacího prvku musí odpovídat továrnímu provedení a vzdálenosti okrajů otvorů nesmí být nižší než u továrního provedení.
- Řezání plamenem není při montážních činnostech všeobecně dovoleno!

8. Utahovací momenty šroubových spojů

Závit / třída pevnosti	Utahovací momenty	
	min.	max.
M10 / 4.6	10 Nm	17 Nm
M16 / 4.6	35 Nm	70 Nm

Při utahování těchto neplánovaně předpjatých šroubových spojů v rozsahu nahoře uvedených utahovacích momentů dbejte v místě sevření o maximální plošné přiložení.

9. Kontrola shody

Během montáže a při výstupní kontrole průběžně kontrolujte:

- správné seřazení a sešroubování konstrukčních dílů
- vertikální vzdálenost mezi horní hranou svodidla, resp. tažné tyče, a vztažnou rovinou
- horizontální vzdálenost mezi přední hranou traverzy ochranného svodidla a základní montážní osou
- spojitě vedení linie podélných prvků (traverzy ochranného svodidla, tažné tyče)

Při odchylkách mimo povolené tolerance se musí provést příslušná nápravná opatření.

Po ukončení montážních činností se musí při převzetí zkontrolovat správné provedení podle návodu k montáži a zdokumentovat v převjímacím protokolu.

10. Úklid na staveništi

Veškerý zbytkový materiál (i spojovací prostředky), balící materiál jako podložná dřeva, krabice od šroubů, fólie, balící pásy atd. a jiný odpad odvezte.

Staveniště opusťte až po zametení.

Oprava svodidlového systému

Veškeré konstrukční díly, které vykazují mechanická poškození, resp. deformace po nehodě, se musí nahradit novými konstrukčními díly. Při montáži těchto dílů se řiďte návodem k montáži.

Při opravě svodidlového systému se všeobecně musí použít nové spojovací prostředky.

Trvanlivost protikorozi ochrany

Konstrukční díly svodidlových systémů se s ohledem na životnost / dobu ochrany žárově zinkují podle EN ISO 1461.

Ochranná doba pro zinkové potahy je definována v EN ISO 14713 a je závislá zejména na tloušťce vrstvy. Všeobecně je možné předpokládat, že k erozi zinkové vrstvy dochází plošně. Na základě na komunikacích známé makroklimatické koroze kategorie C4 dá se očekávat roční eroze zinku v rozsahu 2,1 až 4,2 µm za rok. Z toho vyplývá pro tloušťku zinku vypočtenou podle EN ISO 1461 minimálně 70 µm ochranná doba minimálně 15 let.

Upozornění: Výše uvedeným způsobem vypočtená ochranná doba platí jen pro makroklimatickou korozi. Mikroklimatické zvláštnosti mohou vést ke zkrácení ochranné doby.

Inspekce a údržba

Svodidlové systémy voestalpine Krems Finaltechnik GmbH zásadně není třeba udržovat.

V rámci probíhajících kontrolních jízd údržby vozovek, minimálně však jednou ročně, přednostně po zimním období, se musí svodidlový systém vizuálně zkontrolovat. Přitom je třeba mj. věnovat pozornost deformovaným konstrukčním dílům a správnému sešroubování.

Recyklace / likvidace odpadů

Demontované svodidlové systémy nebo v rámci opravy vyměněné konstrukční díly se musí zlikvidovat podle zákonných předpisů a dát do recyklovaného odpadu. Konstrukční díly svodidlových systémů voestalpine Krems Finaltechnik GmbH jsou 100% recyklovatelné.

Balící materiál a jiný odpad se musí recyklovat, resp. zlikvidovat podle zákonných předpisů.

U svodidlových systémů voestalpine Krems Finaltechnik GmbH se nepoužívají toxické nebo nebezpečné materiály.

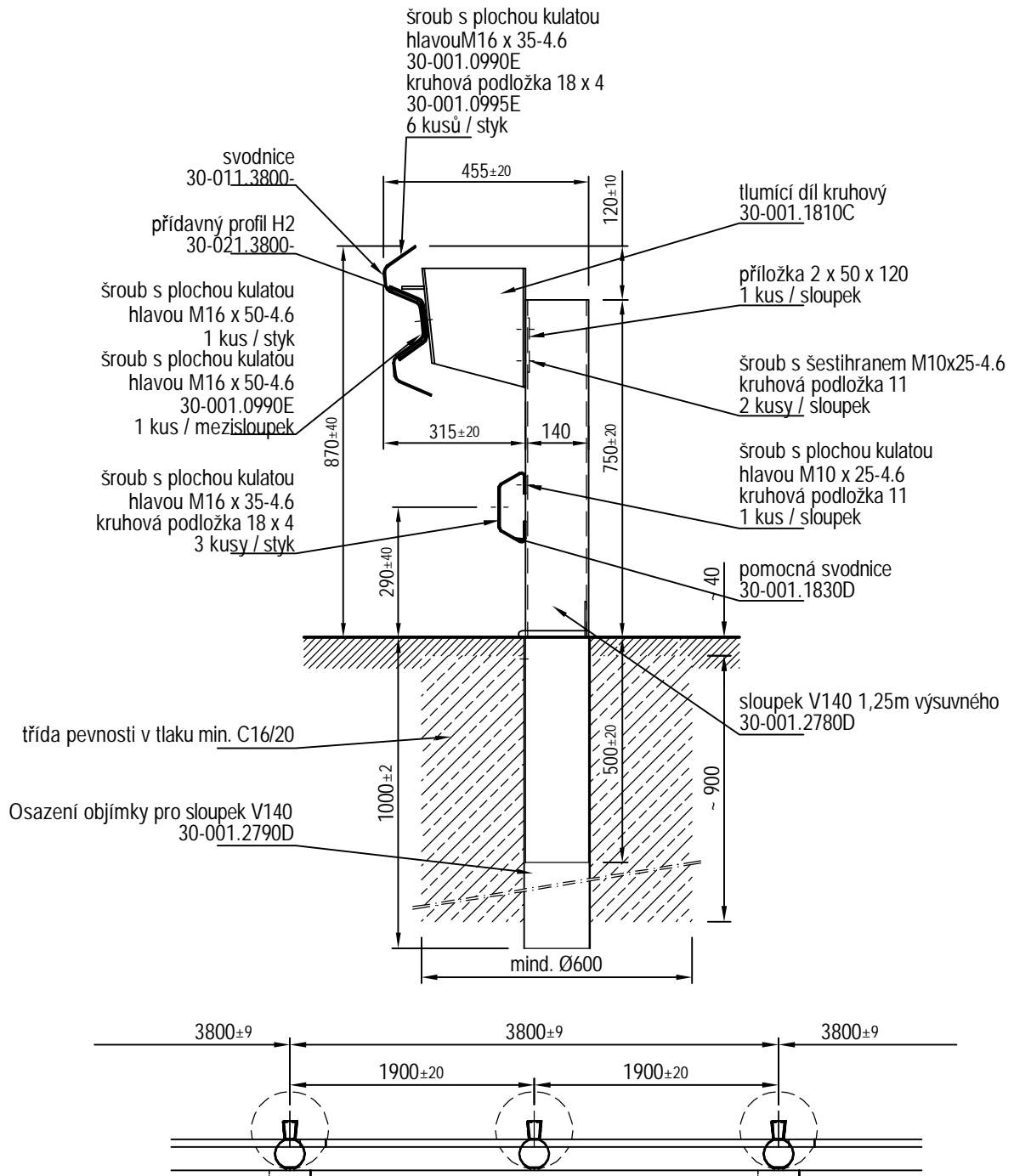
Ve sporných případech platí německé znění.

SVODIDLA

KREMSBARRIER 1 RH2 MÜF

výsuvný pro přejezd přes dělicí pruh

Typový list C109/2



01/2015

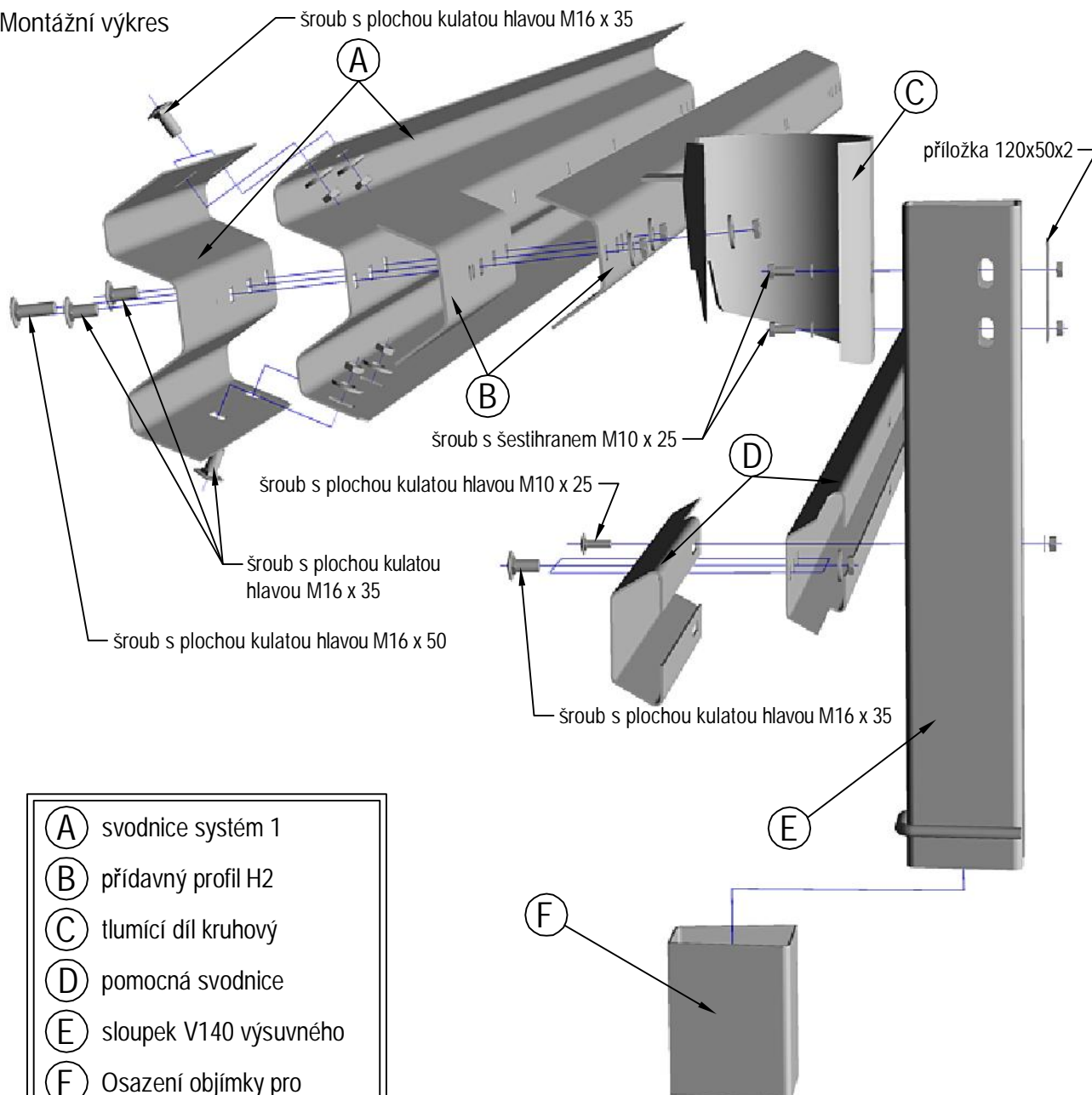
SVODIDLA

KREMSBARRIER 1 RH2 MÜF

výsuvný pro přejezd přes dělicí pruh

Typový list C109/3

Montážní výkres



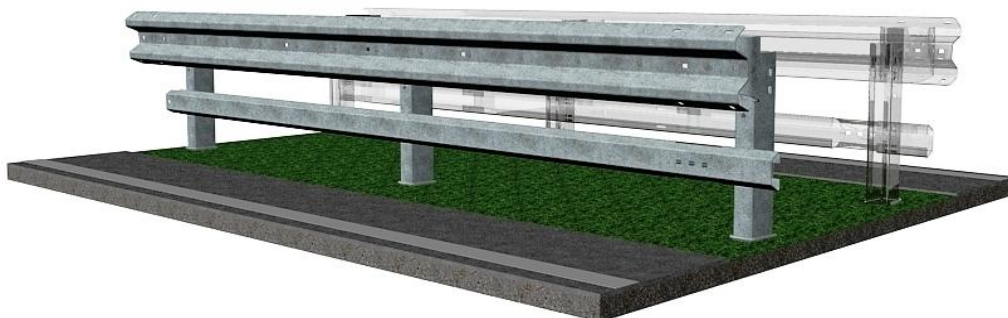
- | | |
|-----|----------------------------------|
| (A) | svodnice systém 1 |
| (B) | přídatný profil H2 |
| (C) | tlumící díl kruhový |
| (D) | pomocná svodnice |
| (E) | sloupek V140 výsuvného |
| (F) | Osazení objímky pro sloupek V140 |

01/2015

SVODIDLA

Kusovník KREMSBARRIER 1 RH2 MÜF

výsuvný pro přejezd přes dělicí pruh



Požadavky na pole s 3.80 m délkou

Kus	Název dílu	Hmotnost [kg]	Číslo výkresu	Materiál / Jakost	Protikoroziční ochrana
1	svodnice S1 3,80	46,50	30-011.3800-	S355JO	dle EN ISO 1461
1	přídavný profil H2	29,00	30-021.3800-	S235JR	dle EN ISO 1461
2	tlumící díl kruhový	6,10	30-001.1810C	S235JR	dle EN ISO 1461
2	příložka 120x50x2	0,10	30-001.1808E	S235JR	dle EN ISO 1461
2	sloupek V140 1,25m výsuvného	19,50	30-001.2780D	S235JR	dle EN ISO 1461
2	Hülse für V140-Steher	11,96	30-001.2790D	S235JR	dle EN ISO 1461
1	pomocná svodnice 3,80 m	28,79	30-001.1830D	S235JR	dle EN ISO 1461
9	šroub s plochou kulatou hlavou M16x35+ma	0,09	30-001.0990E	4.6	dle EN ISO 10684
2	šroub s plochou kulatou hlavou M16x55+ma	0,11	DIN 603	4.6	dle EN ISO 10684
11	kruhová podložka 40x18x4	0,03	30-001.0995E	100HV	dle EN ISO 10684
2	šroub s plochou kulatou hlavou M10x25+ma	0,03	DIN 603	4.6	dle EN ISO 10684
4	šroub s šestihranem M10x25+ma	0,02	ISO 4018	4.6	dle EN ISO 10684
6	kruhová podložka 11	0,00	ISO 7091	100HV	dle EN ISO 1461

01/2015