

# NAVODILA ZA MONTAŽO

## KREMSBARRIER 2 RH2K

ZA PODLAGO, KI OMOGOČA ZABIJANJE PILOTOV



Razred zmogljivosti skladno z EN 1317-2:

Stopnja zadrževanja	H2
Stopnja intenzitete trka:	A
Razred območja delovanja:	W4

Proizvodnja in prodaja:

**voestalpine Krets Finaltechnik GmbH**

Schmidhutzenstraße 5, 3500 Krets, Avstrija

T.: +43/50304/14-686

F.: +43/50304/54-716

E-naslov: [info.finaltechnik@voestalpine.com](mailto:info.finaltechnik@voestalpine.com)

ID: LTMC216

Stanje: 01/2024

## KAZALO VSEBINE

VARNOSTNI NAPOTKI .....	3
NAMENSKA UPORABA.....	3
TEHNIČNI OPIS ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA .....	3
TRANSPORT .....	4
ZAHTEVE ZA MONTAŽO .....	4
PRIMERNA PODLAGA .....	5
VGRADNJA ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA SKLADNO.....	5
S PODATKOVNIMI LISTI C216/2, C216/3 IN C216/4 (GLEJTE PRILOGO).....	5
1. Zabijanje stebra C125 H2K.....	5
2. Montaža varnostne ograje S2L.....	6
3. Prilagoditveni elementi.....	7
4. Momenti privijanja vijčnih povezav.....	7
5. Nadzor skladnosti.....	7
6. Pospravljanje gradbišča .....	8
POPRAVILO ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA.....	9
TRAJNOST PROTIKOROZIJSKE ZAŠČITE .....	9
PREGLED IN VZDRŽEVANJE.....	9
RECIKLAŽA/ODSTRANJEVANJE .....	10
Priloga 1.....	Podatkovni lis C216/2
Priloga 2.....	Podatkovni lis C216/3
Priloga 3.....	Podatkovni lis C216/4
Priloga 4.....	Seznam delov KREMSBARRIER 2 RH2K

## VARNOSTNI NAPOTKI

Ker je treba dela na zadrževalnih sistemih za vozila opredeliti kot posebej nevarna, se lahko izvajajo samo pod nadzorom in vodstvom ustrezno izobraženega strokovnega osebja.

Uporaba teh navodil za montažo zahteva nadzor in vodenje s strani teh strokovnjakov.

Monterji morajo nositi osebno varovalno opremo (OVO) v skladu z direktivo ES 89/686/EGS in nacionalnimi predpisi.

## NAMENSKA UPORABA

Naloga zadrževalnih sistemov za vozila je ustaviti in preusmeriti vozila, ki zapeljejo s ceste in tako zmanjšati posledice za potnike, pa tudi za druge ljudi ali predmete, ki jih je potrebno zaščititi.

*Napotek: Načeloma je treba zadrževalne sisteme za vozila namestiti samo tam, kjer lahko v primeru, ko vozilo zapelje s ceste, pričakujemo negativne posledice za vozila in potnike ter druge osebe ali predmete, ki jih je treba zaščititi, pa tudi v primeru, ko vozilo zapelje na oz. se zaleti v zadrževalni sistem.*

## TEHNIČNI OPIS ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA

Razred zmogljivosti skladno z ÖNORM EN 1317-2	
Stopnja zadrževanja	H2
Stopnja intenzitete trka/ASI	A/1,0
Razred/stopnja področja delovanja	W4/1,2 m
<b>Dolžina preverjanja</b>	53,20 m
<b>Dimenzije sistema</b>	
Širina sistema	202 mm
Višina sistema	950 mm
Globina pilota	900 mm

## TRANSPORT

Pri transportu komponent zadrževalnega sistema za vozila je treba upoštevati naslednje točke:

- » Zagotoviti je potrebno ustrezno zaščito tovora.
- » Pri transportu po cestah, obdelanih s soljo, je treba komponente transportirati z zaprtimi tovornjaki s ponjavami.
- » Preprečiti je treba stik z drugim agresivnim transportnim blagom (npr. ostanki kemikalij na nakladalni površini).
- » Dvigala naj bodo zasnovana za največjo maso paketa 2,5 t.

*Napotek: Tudi za transport delovnih odrov za montažo zadrževalnih sistemov za vozila je treba zagotoviti ustrezno zaščito tovora.*

## ZAHTEVJE ZA MONTAŽO

Izvajalec (=montažno podjetje) mora biti strokovno usposobljeno in posedovati splošne kvalifikacije za izvedbo tovrstnih montažnih del.

Montažno podjetje mora razpolagati s tehnično opremo za strokovno in ustrezno izvedbo montažnih del. K tej poleg voznega parka, prilagojenega za omenjena dela, štejemo predvsem naprave za zabijanje pilotov za zahtevano dolžino stebrov z ustreznimi pokrovi za zabijanje pilotov in vodili ter vrtalnike, udarne vijačnike, montažne kolute, merilne pripomočke, itd.

Montažno podjetje mora zagotoviti, da se upoštevajo vsi nacionalni in mednarodni zakoni, smernice, odloki itd., ki se nanašajo na to montažno delo, in da so potrebna dovoljenja pravočasno preverjena.

Montažno podjetje mora **pred** začetkom montaže

- » v območju sidranja odstraniti in ustrezno upoštevati morebiti prisotno infrastrukturo.
- » preveriti primernost podlage (kategorija tal, zadostna globina vrtanja, ravnost, itd.).
- » označiti referenčno linijo, ki je merodajna za montažo zadrževalnega sistema za vozila.
- » dostavo materiala preveriti glede točnosti in completeness ter reklamacije nemudoma sporočiti dobavitelju.
- » se prepričati, da je gradbišče ustrezno zavarovano.

V primeru ugotovljenih odstopanj, je treba o tem nemudoma obvestiti naročnika in zadevo razjasniti.

Če je treba sestavne dele zadrževalnega sistema za vozila kratkoročno vmesno skladiščiti, je treba upoštevati naslednje pogoje skladiščenja:

- » Površina, namenjena skladiščenju, mora biti nosilna, pritrjena in primerna za dostop s tovornjakom.
- » Pocinkanih sestavnih delov ne skladiščite v visoki, mokri travi, lužah ali blatu.
- » Skladiščenje paketov v dostavljeni embalažni enoti mora biti izvedeno s pribl. 150 mm odmikom od tal in na podložnih letvah.
- » Sestavne dele je treba skladiščiti z rahlim padcem, da lahko voda odteka.

- » Preprečiti je treba nastajanje kotanj (zbiranje vlage).
- » Folije za pritrditev položaja med transportom je treba odstraniti.
- » Mesta skladiščenja ni dovoljeno obdelati s sredstvi za odmrzovanje.

Izogibati se je treba dolgotrajnemu skladiščenju sestavljenih komponent na prostem.

## PRIMERNA PODLAGA

Podlaga je primerna za montažo zadrževalnega sistema za vozila, če so izpolnjeni naslednji pogoji:

- » Kategorija tal 3, 4 in 5 glede na ÖNORM B 2205 in ruševine, ki se lahko uvrstijo v te kategorije tal
- » Stopnja kompaktnosti Dpr > 97%
- » Podlaga je primerna za zabijanje pilotov.

Šteje se, da je podlaga za montažo zadrževalnega sistema za vozila primerna za zabijanje pilotov, če se tla lahko uvrstijo v kategorije tal 1, 3, 4 in 5 glede na ÖNORM B 2205, ne vsebujejo blokov in je delež kamna skladen z ÖNORM EN IS 14688-2 z < 10 masnim % nižji.

*Napotek: V kolikor podlaga ne omogoča zabijanja pilotov, obstaja možnost izdelave izvrtin do potrebne globine oz. načrtovanje ustreznih praznih cevi ter njihovega polnjenja in zatesnitve z ustreznim materialom.*

## VGRADNJA ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA SKLADNO S PODATKOVNIMI LISTI C216/2, C216/3 IN C216/4 (GLEJTE PRILOGO)

Predhodna montaža komponent zadrževalnega sistema za vozila v obratu ni potrebna.

Ker zadrževalni sistem za vozila ni predhodno napet, temperatura okolice pri montaži ni relevantna.

### 1. Zabijanje pilotov za steber C125 H2K

Najmanj 1.800 mm dolg steber C125 je treba z ustrežno napravo za zabijanje pilotov navpično tako daleč zabiti v podlago, da zgornji rob stebra  $900 \pm 40$  mm leži nad referenčnim nivojem.

Podolgovati izrezi se morajo nahajati na zgornjem delu stebra (glava stebra). Odprto stran prečnega preseka stebra C125 je treba razporediti tako, da kaže v smer vožnje ustreznega vozišča (glejte slike 2 do 6).



Slika 1

Naprava za zabijanje pilotov mora biti opremljena s pokrovom za zabijanje pilotov, ki ustreza preseku stebra C125, da je zagotovljeno natančno vodilo in ne more priti do deformacij oz. poškodb vročega pocinkanja na glavi stebra (glejte sliko 1).

Pravilna razdalja med stebri znaša 1.900 mm.

## 2. Montaža varnostne ograje S2A

Drug nad drugega je treba razporediti dva pasova varnostne ograje (glejte sliko 2).

Os spodnjega pasu varnostne ograje je treba razporediti pribl. 525 mm pod zgornjim robom stebra, os zgornjega pasu varnostne ograje pa pribl. 145 mm pod zgornjim robom stebra.

Glede na smer vožnje se mora varnostna ograja tirnice S2A v območju spoja prekrivati tako, da se vozila ne morejo ukleščiti.

Na koncu varnostne ograje, ki je obrnjen proti vozišču, so na območju spoja (zgornji del), izpustne odprtine. Na koncu varnostne ograje, ki je obrnjen stran od vozišča, so na območju spoja (zgornji del), podolgovati izrezi.

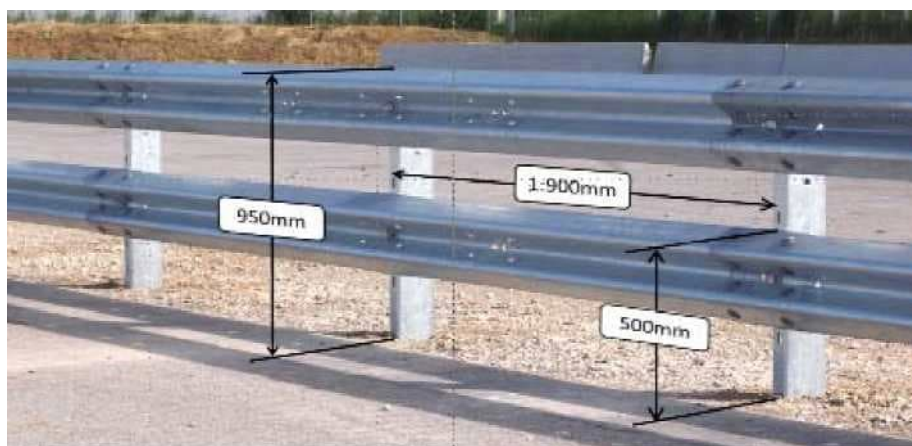
Oba pasova varnostne ograje sta na vsakem stebru na pribl. vsakih 1.900 mm z enim vijakom z okroglo glavo privita na enega od aksialno ležečih podolgovatih izrez 26x20 mm (glejte slike 2, 3 in 4).

Za pritvitje spodnjega pasu varnostne ograje na steber uporabite vijake z okroglo glavo M16x55 FK4.6.

Za pritvitje zgornjega pasu varnostne ograje na steber je treba v področju prekrivanja varnostne ograje uporabiti vijake z okroglo glavo M16x55 FK4.6, med njimi so uporabljeni vijaki z okroglo glavo M16x55 FK4.6.

V ta namen je vijak z okroglo glavo z že nameščeno podložko R18 skozi podolgovati izrez 26x20 mm v osi varnostne ograje in podolgovati izrez 16x38 mm v stebru vstavljen tako, da se njegova glava in podložka R18 nalegata na okrogline varnostne ograje (glejte sliko 4 in 6). Povezava je fiksirana s podložko 40x18x4 in šestkotno matico M16 FK5 (glejte sliko 5).

Spoj varnostne ograje je treba priviti z osmimi vijaki s ploščato polokroglo glavo M16x30 FK 6.8 (glejte sliko 3 in 4) ter pritrditi s po eno podložko 40x18x4 in šestkotno matico M16 FK 6. Pri tem je treba paziti na pravilen prileg varovala pred zasukom glave vijaka s ploščato polokroglo glavo, ki ima obliko kapljice, v izpustni odprtini varnostne ograje.



Slika 2





Slika 3



Slika 4



Slika 5



Slika 6

### 3. Prilagoditveni elementi

Načeloma mora postavitve zadrževalnih sistemov za vozila potekati tako, da prilagoditveni elementi niso potrebni. Če so zaradi krajevnih danosti prilagoditveni elementi vseeno potrebni, je treba obvezno upoštevati naslednje točke:

- » Redno razdaljo stebrov je treba upoštevati v največji meri.
- » Pri prerezu vzdolžnih elementov je treba paziti na čisti rez.
- » Rez je treba izvesti tako, da ostružki, ki nastanejo pri rezanju, ne padejo na vroče pocinkane oz. prevlečene komponente (nevarnost rje z zunanjega vira oz. poškodba premaza).
- » Rezalni rob je treba odstraniti in površino reza v skladu z EN ISO 1461 pred korozijo zaščititi s cinkovo prašno barvo.
- » Vzorec luknje v zatiču prilagoditvenega elementa mora ustrezati standardni izvedbi, razdalja roba pa ne sme biti manjša kot pri standardni izvedbi.
- » Plamenski rez pri montažnih delih na splošno ni dovoljen!

### 4. Momenti privijanja vijaknih povezav

Navoj/razred trdnosti	Momenti privijanja			
	najm.		najv.	
M16/4.6	35	Nm	70	Nm
M16/6.8	35	Nm	150	Nm

Pri zategovanju teh vijaknih spojev, ki po načrtu niso predhodno napeti, je treba v območju zgoraj omenjenih momentov privijanja, v območju vpenjanja, zagotoviti čim večji ploski stik.

### 5. Nadzor skladnosti

Med montažo in pri končnem nadzoru je treba stalno izvajati naslednje kontrole:

- » pravilna razporeditev in pritje sestavnih delov;
- » navpična razdalja med zgornjimi robovi desk oz. napetostnih drogov in referenčnim nivojem;
- » vodoravna razdalja med sprednjim robom ogrodja zaščite pred trkom in referenčno črto, potrebno za montažo;
- » neprekinjena trasa vzdolžnih elementov (varnostna ograja, natezna palica).

Pri odklonih zunaj dovoljenih toleranc je treba izvesti ustrezne korektivne ukrepe.

Po zaključku montažnih del je treba pravilno izvedbo, skladno z navodili za montažo, preveriti s prevzemom in zabeležiti v zapisnik o prevzemu.



### 6. Pospravljanje gradbišča

Ves preostali material (tudi vezne elemente), embalažni material kot so leseni podporniki, škatle za vijake, folija, embalažni trakovi in podobno ter druge odpadke je potrebno odstraniti z gradbišča. Gradbišče morate zapustiti čisto.

### POPRAVILO ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA

Vse komponente, ki po nesreči kažejo znake mehanskih poškodb oz. deformacij, je treba zamenjati z novimi. Montažo teh delov je treba izvesti skladno z navodili za montažo.

Pri popravilu zadrževalnega sistema za vozila je na splošno treba uporabiti nove vezne elemente.

### TRAJNOST PROTIKOROZIJSKE ZAŠČITE

Sestavni deli zadrževalnega sistema za vozila so glede na življenjsko dobo/trajanje zaščite skladno z EN ISO 1461 vroče pocinkani.

Trajanje zaščite za cinkove prevleke je opredeljeno v EN ISO 14713 in je načeloma odvisno od debeline sloja. Na splošno lahko izhajamo iz tega, da se cink odstranjuje površinsko. Zaradi makroklimske korozijske obremenitve razreda korozivnosti C4, ki znano deluje na cestah, je pričakovati odstranjevanja cinka od 2,1 do 4,2  $\mu\text{m}$  na leto. Iz tega lahko izračunamo, da zaščitno obdobje za povprečno debelino plasti cinka, ki znaša vsaj 70  $\mu\text{m}$ , določeno v skladu z EN ISO 1461, znaša 15 let.

*Napotek: Na zgornji način izračunan čas zaščite velja samo za makroklimatsko učinkovito korozijsko obremenitev. Mikroklimatske posebnosti lahko privedejo do krajšega časa zaščite.*

### PREGLED IN VZDRŽEVANJE

Zadrževalni sistemi za vozila podjetja voestalpine Krems Finaltechnik GmbH načeloma ne potrebujejo vzdrževanja.

V okviru rednih inšpekcijskih pregledov s strani vzdrževalca cest, vendar najmanj enkrat letno, po možnosti po zimskem obdobju, je treba zadrževalni sistem za vozila vizualno pregledati. Med drugim je treba biti pozoren na deformirane sestavne dele in na pravilno prititje vijakov.

## RECIKLAŽA/ODSTRANJEVANJE

Demontirane zadrževalne sisteme za vozila ali komponente, zamenjane v okviru popravila, je treba med odpadke odstraniti skladno z zakonskimi predpisi in oddati v reciklažo. Komponente zadrževalnega sistema za vozila podjetja voestalpine Krems Finaltechnik GmbH je mogoče 100 % reciklirati.

Emblažni material in druge odpadke je treba odstraniti oz. reciklirati skladno z zakonskimi predpisi.

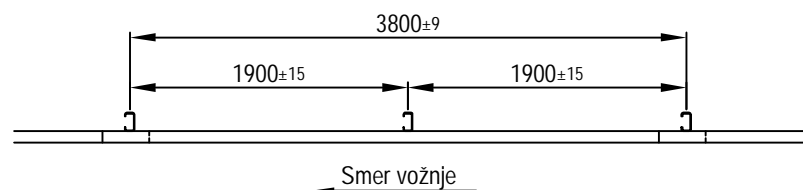
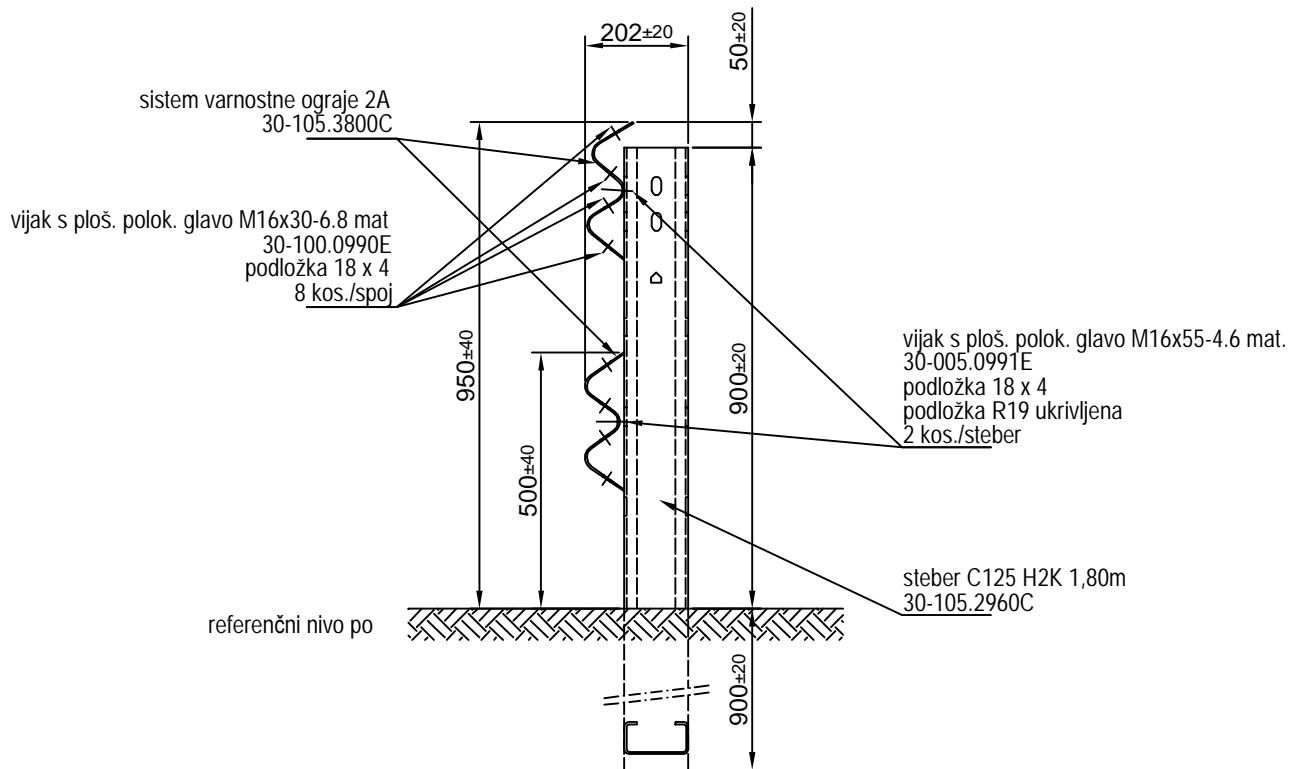
V zadrževalnih sistemih za vozila podjetja voestalpine Krems Finaltechnik GmbH ne uporabljamo strupenih ali nevarnih materialov.

## KREMSBARRIER 2 RH2K

Zadrževalni sistem za vozila za rob vozišča  
za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov

Podatkovni list C216/2

Poševni element, glejte C217 in C218



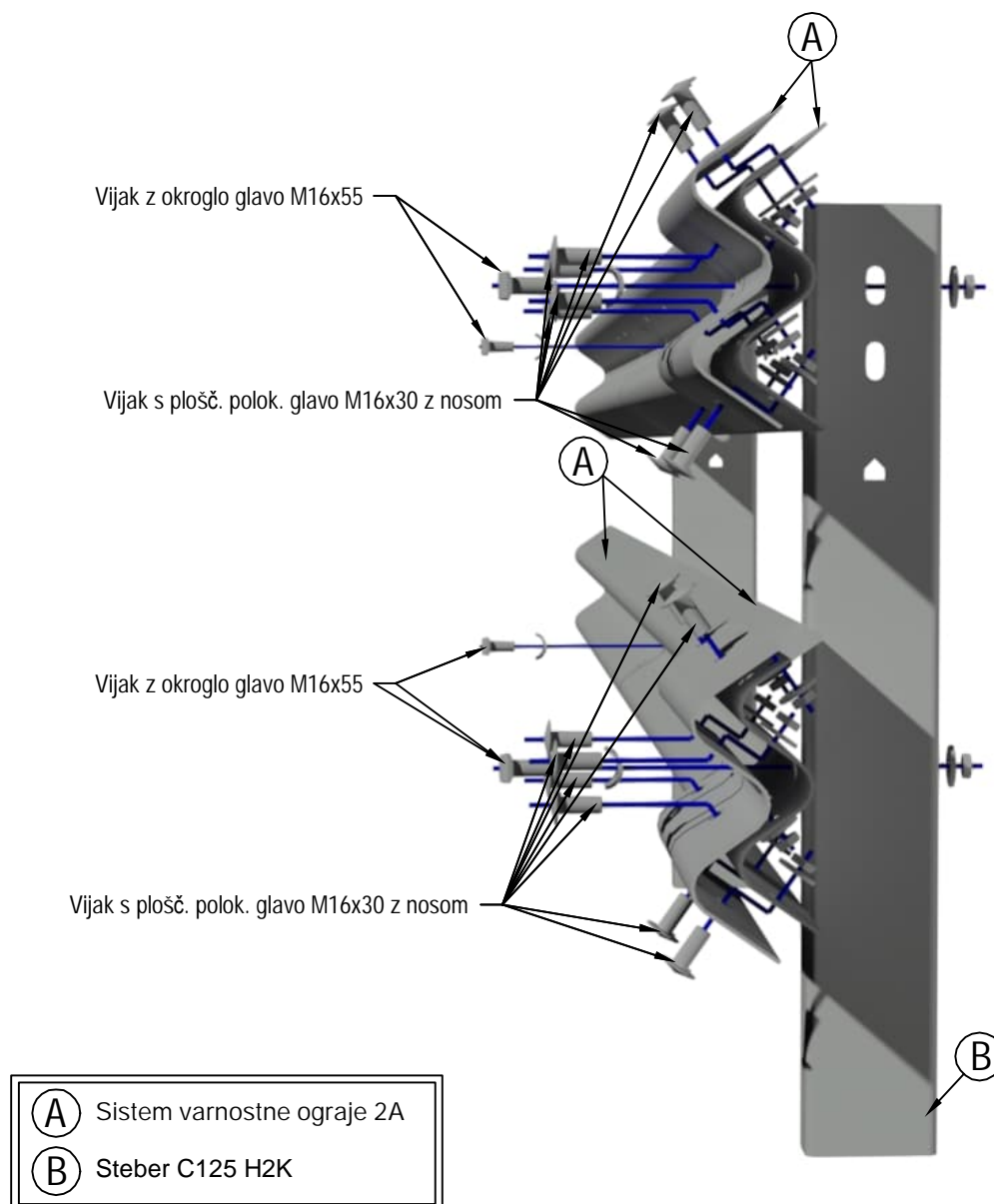
01/2024

## KREMSBARRIER 2 RH2K

Zadrževalni sistem za vozila za rob voziščā  
za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov

Podatkovni list C216/3

Montažna skica



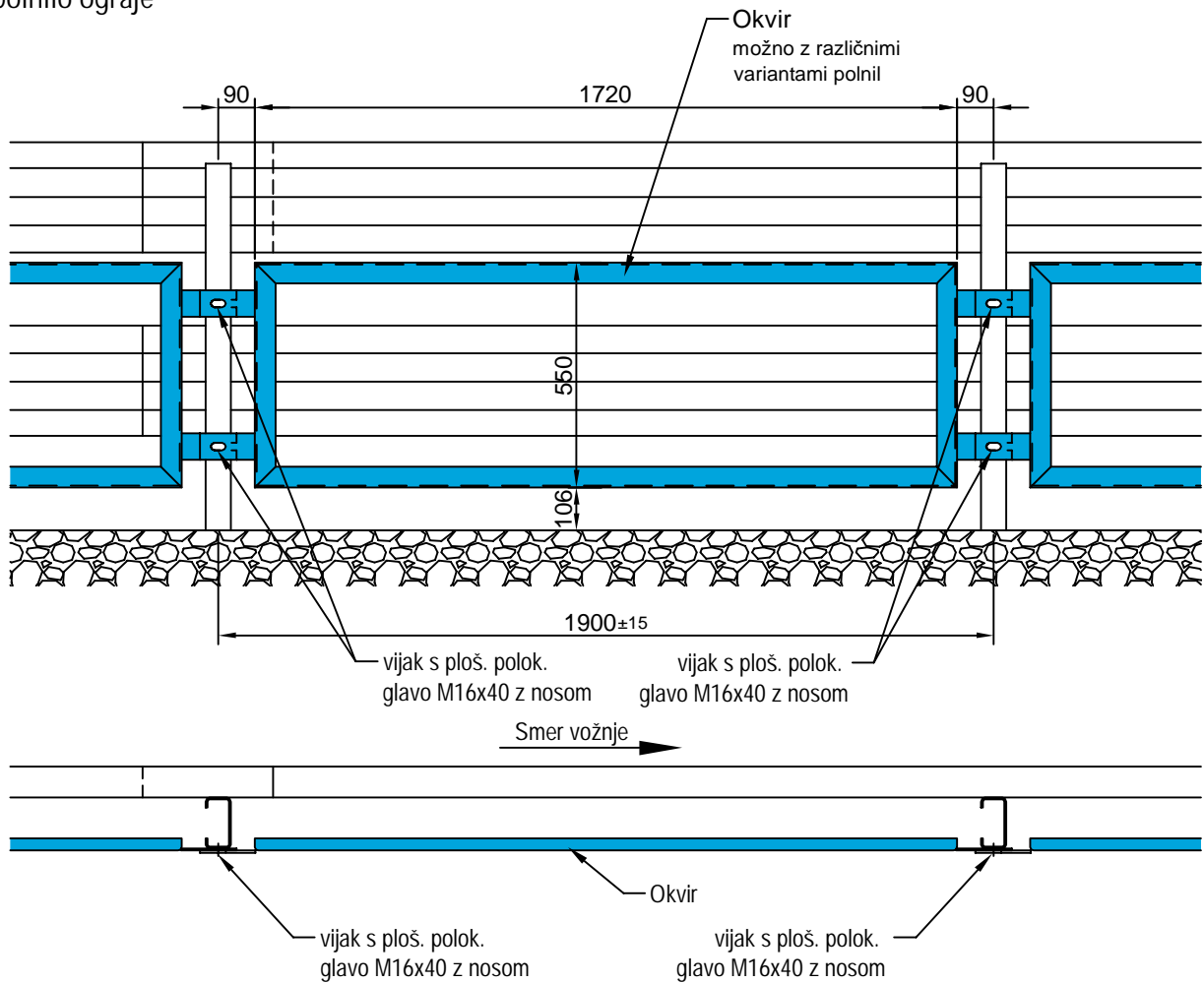
01/2024

## KREMSBARRIER 2 RH2K

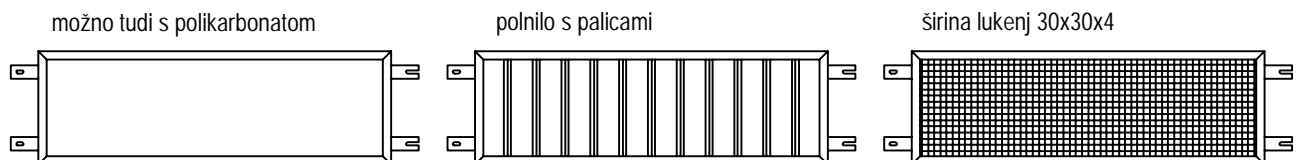
Zadrževalni sistem za vozila za rob vozišča za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov

Podatkovni list C216/4

Izbirno:  
polnilo ograje



### Različice polnil



01/2024

## Seznam delov KREMSBARRIER 2 RH2K

Zadrževalni sistem za vozila za rob vozišča  
za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov



Potreba za polje dolžine 3,80 m

Kos	Oznaka komponente	Teža [kg]	Številka	Material/ kakovost	Korozijska zaščita
2	LS.S2A 3,80	47,09	30-105.3800-	S355JO	skladno z EN ISO 1461
2	steber C125 H2K 1,80m	18,04	30-105.2960C	S355JO	skladno z EN ISO 1461
16	vijak s plošč. polok. glavo M16x30-6.8 z nosom + matica	0,11	30-100.0990E	6.8	skladno z EN ISO 10684
4	vijak z okroglo glavo M16X55- 4.6 + matica	0,17	30-005.0991E	4.6	skladno z EN ISO 10684
20	podložka 40x18x4	0,03	30-001.0995E	100HV	skladno z EN ISO 10684
4	podložka R19 ukrivljena	0,04	30-105.4089E	100HV	skladno z EN ISO 10684

01/2024