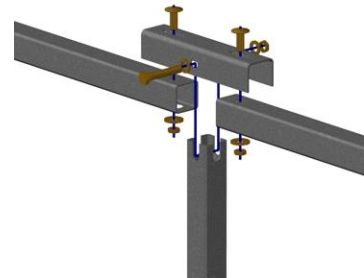


NAVODILA ZA MONTAŽO

OPRIJEMNI ROČAJ ZA ZADRŽEVALNE SISTEME ZA VOZILA



- KREMSBARRIER 1 RN1 na gradbenih objektih
- KREMSBARRIER 1 RN2C na gradbenih objektih
- KREMSBARRIER 1 RN2 na gradbenih objektih
- KREMSBARRIER 1 RN2C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov
- KREMSBARRIER 1 RN2V za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov
- KREMSBARRIER 1 RN2V bikePROTECT za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov
- KREMSBARRIER 1 RH1C na gradbenih objektih
- KREMSBARRIER 1 RH1C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov
- KREMSBARRIER 1 RH1V za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov
- KREMSBARRIER 1 RH2 na gradbenih objektih
- KREMSBARRIER 1 RH2 za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov
- KREMSBARRIER 2 RH2C na gradbenih objektih
- KREMSBARRIER 2 RH2C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov
- KREMSBARRIER 3 RH2 na gradbenih objektih
- KREMSBARRIER 3 RH2 za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov
- KREMSBARRIER 3 RH2B za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov

Proizvodnja in prodaja:

voestalpine KREMS Finaltechnik GmbH

Schmidhüttenstraße 5, 3500 Krems, Avstrija

T.: +43/50304/14-686

F.: +43/50304/54-716

E-naslov: info.finaltechnik@voestalpine.com

ID: LTMHL1

Stanje: 03/2019

KAZALO VSEBINE

Varnostni napotki	3
NAMENSKA UPORABA.....	3
TEHNIČNI OPIS ZADRŽEVALNIH SISTEMOV ZA VOZILA Z OPRIJEMNIM ROČAJEM.....	4
Transport.....	5
ZAHTEVE ZA MONTAŽO	5
VGRADNJA ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA SKLADNO S PODATKOVNIMI LISTI C216/2, C216/3 UND C216/4 (GLEJTE PRILOGO)	6
1. Montaža oprijemnega ročaja	8
1.1. Montaža »konzole oprijemnega ročaja V140«	8
1.2. Montaža neposredno na steber C zunaj	9
1.3. Montaža neposredno na steber C znotraj	9
1.4. Montaža s povezovalno pločevino oprijemnega ročaja	9
2. Montaža odbojnega profila oprijemnega ročaja	10
3. Montaža prečke oprijemnega ročaja	10
4. Montaža zaključnega loka oprijemnega ročaja	10
5. Prilagoditveni elementi.....	10
6. Momenti privijanja vijlačnih povezav	11
7. Dilatacijska konstrukcija na območju cestnih prehodov	11
8. Nadzor skladnosti	11
9. Pospravljanje gradbišča	12
POPRAVILO ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA.....	12
TRAJNOST PROTIKOROZIJSKE ZAŠČITE	12
PREGLED IN VZDRŽEVANJE	12
RECIKLAŽA/ODSTRANJEVANJE	12
Priloga 1	Podatkovni list HL1
Priloga 2	Podatkovni list HL2
Priloga 3	Podatkovni list HL3
Priloga 4	Seznam delov HL4

Priloga 5 Seznam delov HL5

Priloga 6 Seznam delov Oprijemni ročaj

VARNOSTNI NAPOTKI

Ker je treba dela na zadrževalnih sistemih za vozila opredeliti kot posebej nevarna, se lahko izvajajo samo pod nadzorom in vodstvom ustrezno izobraženega strokovnega osebja.

Uporaba teh navodil za montažo zahteva nadzor in vodenje s strani teh strokovnjakov.

Monterji morajo nositi osebno varovalno opremo (OVO) v skladu z direktivo ES 89/686/EGS in nacionalnimi predpisi.

Napotek: Ker je pri montaži zaščite pred padci na zadrževalne sisteme za vozila na splošno potrebno izhajati iz povečane nevarnosti padca, v posebni meri opozarjamo na uporabo osebne opreme za zaščito pred padci (varnostni pasovi).

NAMENSKA UPORABA

Naloga zadrževalnih sistemov za vozila je ustaviti in preusmeriti vozila, ki zapeljejo s ceste in tako zmanjšati posledice za potnike, pa tudi za druge ljudi ali predmete, ki jih je potrebno zaščititi.

Izbirni oprijemni ročaj mora dodatno opravljati predvsem naslednje funkcije:

- » Opozorilo za udeležence cestnega prometa, da za zadrževalnim sistemom za vozila obstaja nevarnost padca (npr. strmih pobočjih, itd.).
- » Zaščita udeležencev prometa pred padcem za zadrževalnim sistemom za vozila z oteževanjem prestopanja zadrževalnega sistema za vozila.
- » Vodenje pešcev in kolesarjev, še posebej če se ti premikajo za zadrževalnim sistemom za vozila
- » Zaščita pešcev in kolesarjev pred padci v in čez zadrževalni sistem za vozila.

Napotek: Načeloma je treba zadrževalne sisteme za vozila namestiti samo tam, kjer lahko v primeru, ko vozilo zapelje s ceste, pričakujemo negativne posledice za vozila in potnike ter druge osebe ali predmete, ki jih je treba zaščititi, pa tudi v primeru, ko vozilo zapelje na oz. trči v zadrževalni sistem.

TEHNIČNI OPIS ZADRŽEVALNIH SISTEMOV ZA VOZILA Z OPRIJEMNIM ROČAJEM

Zadrževalni sistem za vozila	Razred zmogljivosti skladno z ÖNORM EN 1317-2				Dimenzije sistema z oprijemnim ročajem		
	Stopnja zadrževanja	Stopnja intenzitete trka/ASI	Razred/stopnja področja delovanja	Dolžina preverjanja	Širina sistema	Višina sistema nad voziščem oz. robnikom	Vrtanje oziroma globina nabijanja
KB1 RN1 na gradbenih objektih	N1	A / 0,5	W5 / 0,7m	36,00m	0,34m	1,20m nad voz.	130 oz. 170mm
KB1 RN2C na gradbenih objektih	N2	B / 1,1	W2 / 0,7m	34,20m	0,35m	1,00m nad jek.rob.	130 oz. 170mm
KB1 RN2C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	N2	A / 0,8	W5 / 1,4m	54,00m	0,21m	1,15m nad voz.	870mm
KB1 RN2 na gradbenih objektih	N2	A / 0,7	W5 / 1,5m	45,60m	0,34m	1,20m nad jek.rob.	130 oz. 170mm
KB1 RN2V za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	N2	A / 0,9	W5 / 1,5m	57,00m	0,37m	1,20m nad voz.	1.015mm
KB1 RN2V bikePROTECT za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	N2	B / 1,3	W3 / 1,0m	57,00m	0,37m	1,20m nad voz.	1.015mm
KB1 RH1C na gradbenih objektih	H1	B / 1,2	W3 / 1,0m	57,00m	0,51m	1,21m nad jek.rob.	130mm
KB1 RH1C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	H1	A / 0,7	W4 / 1,2m	54,00m	0,32m	1,29m nad voz.	823mm
KB1 RH1V za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	H1	A / 1,0	W4 / 1,2m	57,00m	0,52m	1,26m nad jek.rob.	1.250mm
KB1 RH2 na gradbenih objektih	H2	B / 1,4	W3 / 1,0m	57,00m	0,52m	1,20m nad jek.rob.	170mm

KB1 RH2 za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	H2	A / 1,0	W5 / 1,6m	57,00m	0,52m	1,26m nad voz.	1.250mm
KB2 RH2C na gradbenih objektih	H2	B / 1,1	W3 / 1,0m	57,00m	0,60m	1,26m nad jek.rob.	130mm
KB2 RH2C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	H2	A / 0,9	W5 / 1,7m	45,60m	0,17m	1,45m nad voz.	870mm
KB3 RH2 na gradbenih objektih	H2	B / 1,2	W5 / 1,5m	56,00m	0,52m	1,21m nad jek.rob.	130mm
KB3 RH2 za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	H2	A / 0,9	W5 / 1,6m	56,00m	0,51m	1,28m nad voz.	930mm
KB3 RH2B za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	H2	A / 0,9	W5 / 1,6m	56,00m	0,36m	1,28m nad voz.	930mm

Tabela 1

TRANSPORT

Pri transportu komponent zadrževalnega sistema za vozila je treba upoštevati naslednje točke:

- » Zagotoviti je potrebno ustrezno zaščito tovora.
- » Pri transportu po cestah, obdelanih s soljo, je treba komponente transportirati z zaprtimi tovornjaki s ponjavami.
- » Preprečiti je treba stik z drugim agresivnim transportnim blagom (npr. ostanki kemikalij na nakladalni površini).
- » Dvigala naj bodo zasnovana za največjo maso paketa 2,5 t.

Napotek: Tudi za transport delovnih odrov za montažo zadrževalnih sistemov za vozila je treba zagotoviti ustrezno zaščito tovora.

ZAHTEVE ZA MONTAŽO

Izvajalec (=montažno podjetje) mora biti strokovno usposobljeno in posedovati splošne kvalifikacije za izvedbo tovrstnih montažnih del.

Montažno podjetje mora razpolagati s tehnično opremo za strokovno in ustrezno izvedbo montažnih del. K tej poleg voznega parka, prilagojenega za omenjena dela, štejemo predvsem naprave za zabijanje pilotov za zahtevano dolžino stebrov z ustreznimi pokrovi za zabijanje pilotov in vodili ter vrtalnike, udarne vijačnike, montažne kolute, merilne pripomočke, itd.

Montažno podjetje mora zagotoviti, da se upoštevajo vsi nacionalni in mednarodni zakoni, smernice, odloki itd., ki se nanašajo na to montažno delo, in da so potrebna dovoljenja pravočasno preverjena.

Montažno podjetje mora **pred** začetkom montaže

- » v območju sidranja odstraniti in ustrezno upoštevati morebiti prisotno infrastrukturo.
- » preveriti primernost podlage (kategorija tal, zadostna globina vrtanja, ravnost, itd.).
- » označiti referenčno linijo, ki je merodajna za montažo zadrževalnega sistema za vozila.
- » dostavo materiala preveriti glede točnosti in completeness ter reklamacije nemudoma sporočiti dobavitelju.
- » se prepričati, da je gradbišče ustrezno zavarovano.

V primeru ugotovljenih odstopanj, je treba o tem nemudoma obvestiti naročnika in zadevo razjasniti.

Če je treba sestavne dele zadrževalnega sistema za vozila kratkoročno vmesno skladiščiti, je treba upoštevati naslednje pogoje skladiščenja:

- » Površina, namenjena skladiščenju, mora biti nosilna, pritrjena in primerna za dostop s tovornjakom.
- » Pocinkanih sestavnih delov ne skladiščite v visoki, mokri travi, lužah ali blatu.
- » Skladiščenje paketov v dostavljeni embalažni enoti mora biti izvedeno s pribl. 150 mm odmikom od tal in na podložnih letvah.
- » Sestavne dele je treba skladiščiti z rahlim padcem, da lahko voda odteka.
- » Preprečiti je treba nastajanje kotanj (zbiranje vlage).
- » Folije za pritrditev položaja med transportom je treba odstraniti.
- » Mesta skladiščenja ni dovoljeno obdelati s sredstvi za odmrzovanje.

Izogibati se je treba dolgotrajnemu skladiščenju sestavljenih komponent na prostem.

VGRADNJA ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA SKLADNO S PODATKOVNIMI LISTI C216/2, C216/3 UND C216/4 (GLEJTE PRILOGO)

Konstrukcija oprijemnega držala je prilagojena funkcionalnostim in dimenzijam ustreznih zadrževalnih sistemov za vozila:

- » privijanje oprijemnega ročaja na stebre zadrževalnega sistema poteka skladno s tabelo 2 – stolpec »Pritrditev«
- » dolžino prečke oprijemnega ročaja je treba izbrati v odvisnosti od ustrezne dimenzije sistema skladno s tabelo 2;

v osnovi je vsaka konstrukcija oprijemnega ročaja zasnovana tako, da na zadrževalnem sistemu za vozila niso potrebne nobene dodatne izvrtine.

Zadrževalni sistem za vozila	Montaža osnovnega sistema skladno z navodili za montažo		Montaža der izbirne konstrukcije oprijemnega ročaja			
	ID	skladno s podatkovnim listi	skladno s podatkovnim listom	Pritrditev	Redni osni razmik oprijemnega ročaja	Dolžina Prečka
KB1 RN1 na gradbenih objektih	VTMF103	F103/2 F103/3	HL02	neposredno na steber - C zunaj	4,00m	3,88m
KB1 RN2C na gradbenih objektih	VTME118	E118/2 E118/3	HL02	neposredno na steber - C zunaj	3,80m	3,68m
KB1 RN2C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTME112	E112/2 E112/3	HL04	s pločevino C100x60-steber	3,00m	2,68m
KB1 RN2 na gradbenih objektih	VTME111	E111/2 E111/3	HL02	neposredno na steber - C zunaj	3,80m	3,68m
KB1 RN2V za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTME108	E108/2 E108/3	HL01	s konzolo na stebru V140	3,80m	3,68m
KB1 RN2V bikePROTECT za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTME115	E115/2 E115/3	HL01	s konzolo na stebru V140	3,80m	3,68m
KB1 RH1C na gradbenih objektih	VTMD123	D123/2 D123/3	HL03	neposredno na steber - Steber znotraj	3,80m	3,68m
KB1 RH1C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTMD120	D120/2 D120/3	HL02	neposredno na steber - C zunaj	6,00m	3,88m
KB1 RH1V za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTMD113	D113/2 D113/3	HL01	s konzolo na stebru V140	3,80m	3,68m
KB1 RH2 na gradbenih objektih	VTMC102	C102/2 C102/3	HL01	s konzolo na stebru V140	3,80m	3,68m

KB1 RH2 za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTMC105	C105/2 C105/3	HL01	s konzolo na stebru V140	3,80m	3,68m
KB2 RH2C na gradbenih objektih	VTMC210	C210/2 C210/3	HL02 od. HL03	neposredno na steber - C zunaj ali znotraj	3,80m	3,68m
KB2 RH2C za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTMC206	C206/2 C206/3	HL02	neposredno na steber - C zunaj	3,80m	3,68m
KB3 RH2 na gradbenih objektih	VTMC302	C302/2 C302/3	HL01	s konzolo na stebru V140	4,00m	3,88m
KB3 RH2 za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTMC305	C305/2 C305/3	HL01	s konzolo na stebru V140	4,00m	3,88m
KB3 RH2B za podlago, ki omogoča zabijanje pilotov	VTMC306	C306/2 C306/3	HL01	s konzolo na stebru V140	4,00m	3,88m

Tabela 2

Predhodna montaža komponent zadrževalnega sistema za vozila v obratu ni potrebna.

Ker zadrževalni sistem za vozila ni predhodno napet, temperatura okolice pri montaži ni relevantna

1. Montaža oprijemnega ročaja

Standardna razdalja med stebri oprijemnega ročaja za zadevni zadrževalni sistem za vozila je navedena v tabeli 2.

1.1. Montaža »konzole oprijemnega ročaja V140«

Če je v tabeli 2 v stolpcu Pritrditev navedeno »s konzolo na stebru V140«, potem mora privijanje stebra oprijemnega ročaja na steber zadrževalnega sistema za vozila potekati skladno s podatkovnim listom HL01 s »konzolo oprijemnega ročaja V140«.

»Konzolo oprijemnega ročaja V140« je treba, gledano v smeri vožnje, za steber V140 namestiti tako, da se dva od treh podolgovatih izrezov 18x36 mm, ki ležijo drug nad drugim, v daljšem kraku prekrivata s stranskimi podolgovatimi izrezi stebra V140.

Glede na zahtevano višino konstrukcije oprijemnega ročaja mora biti »konzola oprijemnega ročaja V140« z dvema vijakoma s ploščato polokroglo glavo M16x30 FK 6.8 na obema zgornjima oz. spodnjima podolgovatima izrezoma konzole privita s stebrom V140 ter na zunanji strani stebra fiksirana s po eno podložko 40x18x4 in eno šestkotno matico M16 FK 6.

Steber oprijemnega ročaja je na konzolo oprijemnega ročaja nameščen tako, da se izvrtini Ø18 mm na spodnjem koncu stebra prekrivata z obema zgornjima podolgovatima izrezoma v krajšem kraku konzole. Dva vijaka s ploščato polokroglo glavo M16x30 FK 6.8 sta potem vstavljena skozi konzolo in steber oprijemnega ročaja ter s po eno podložko 40x18x4 in šestkotno matico M16 FK 6 fiksirana v steber oprijemnega ročaja. To omogočata dve izvrtini Ø42 mm v stebru oprijemnega ročaja.

Višino oprijemnega ročaja lahko nastavite s pomočjo reže v spojih.

1.2. Montaža neposredno na steber C zunaj

Če je v tabeli 2 v stolpcu Pritrditev navedeno »neposredno na steber C zunaj«, potem mora privijanje stebra oprijemnega ročaja potekati skladno s podatkovnim listom HL02, in sicer na strani, ki je obrnjena stran od prometa, neposredno na steber C zadrževalnega sistema za vozila.

Steber oprijemnega ročaja je na ozko stran stebra C nameščen tako, da se izvrtini Ø18 mm na spodnjem koncu stebra oprijemnega ročaja prekrivata z obema podolgovatima izrezoma 18x36 mm v stebru C. Dva vijaka s ploščato polokroglo glavo M16x30 FK 6.8 sta potem vstavljena skozi steber C in steber oprijemnega ročaja ter s po eno podložko 40x18x4 in šestkotno matico M16 FK 6 fiksirana v steber oprijemnega ročaja. To omogočata dve izvrtini Ø42 mm v stebru oprijemnega ročaja.

S pomočjo reže v spoju lahko nato višino oprijemnega ročaja neznatno spremenite.

1.3. Montaža neposredno na steber C znotraj

Če je v tabeli 2 v stolpcu Pritrditev navedeno »neposredno na steber C znotraj«, potem mora privijanje stebra oprijemnega ročaja na steber C zadrževalnega sistema za vozila potekati skladno s podatkovnim listom HL03.

Steber oprijemnega ročaja je na steber C nameščen tako, da se izvrtini Ø18 mm na spodnjem koncu stebra oprijemnega ročaja prekrivata z obema podolgovatima izrezoma 18x36 mm v drogu stebra C. Dva vijaka s ploščato polokroglo glavo M16x40 FK 6.8 sta potem vstavljena skozi distančnik, steber C in steber oprijemnega ročaja ter s po eno podložko 40x18x4 in šestkotno matico M16 FK 6 fiksirana v steber oprijemnega ročaja. To omogočata dve izvrtini Ø42 mm v stebru oprijemnega ročaja.

S pomočjo reže v spoju lahko nato višino oprijemnega ročaja neznatno spremenite.

1.4. Montaža s povezovalno pločevino oprijemnega ročaja

Če je v tabeli 2 v stolpcu Pritrditev navedeno »povezovalna pločevina oprijemnega ročaja«, potem mora privijanje stebra oprijemnega ročaja na steber zadrževalnega sistema za vozila potekati s »povezovalno pločevino oprijemnega ročaja«, skladno s podatkovnim listom HL04.

»Povezovalna pločevina oprijemnega ročaja« je treba, gledano v smeri vožnje, za steber C100x60 namestiti tako, da se dve od treh podolgovatih izrez 18x36 mm, ki ležijo druga nad drugo, v daljšem kraku prekrivata s stranskimi podolgovatimi izrezi stebra C100x60.

Glede na zahtevano višino konstrukcije oprijemnega ročaja mora biti »povezovalna pločevina oprijemnega ročaja« z dvema vijakoma s ploščato polokroglo glavo M16x30 FK 6.8 na obema zgornjima oz. spodnjima podolgovatima izrezoma povezovalne pločevine privita s stebrom C100x60 ter na zunanji strani stebra fiksirana s po eno podložko 40x18x4 in eno šestkotno matico M16 FK 6.

2. Montaža odbojnega profila oprijemnega ročaja

Odbojni profil oprijemnega ročaja, ki je nameščen vzporedno z varnostno ograjo, je z odprto stranjo, obrnjeno navzdol, potisnjen do omejila preko zgornjega konca stebra oprijemnega ročaja. Podolgovati izrezi 18x22 mm, ki se nahajajo na sredini odbojnega profila, se morajo prekrivati z zarezo na zgornjem koncu stebra oprijemnega ročaja.

Šestkotni vijak M16x90 FK 4.6 je s podložko 17,5, ki je že nameščena, vstavljen skozi podolgovate izreze 18x22 mm in zarezo ter na strani, ki je obrnjena stran od prometa, fiksiran z dodatno podložko 17,5 in šestkotno matico M16 FK 5 momentom privijanja od 55 do 70 Nm.

Napotek: Posebno pozornost je treba nameniti temu, da je odbojni profil na steber oprijemnega ročaja potisnjen do omejila in je spoj fiksiran s predpisanim momentom privijanja.

3. Montaža prečke oprijemnega ročaja

Dolžina prečke oprijemnega ročaja, zahtevana za zadevni zadrževalni sistem za vozila, je navedena v tabeli 2.

Prečka oprijemnega ročaja je privita vzporedno z varnostno ograjo med odbojnimi profili oprijemnega ročaja. V ta namen je prečka oprijemnega ročaja od spodaj potisnjena prečni presek U odbojnega profila, ki je odprt proti navzdol, da se izvrtina Ø18 mm na zgornji strani oprijemnega ročaja prekriva s podolgovatim izrezom 60x18 mm v odbojnem profilu.

En vijak s ploščato polokroglo glavo M16x30 FK 6.8 je potem na obeh koncih od zgoraj vstavljen skozi odbojni profil in prečko oprijemnega ročaja ter s po eno podložko 40x18x4 in šestkotno matico M16 FK 5 fiksiran v prečko oprijemnega ročaja. To omogočata dve izvrtini Ø42 mm na spodnji strani prečke oprijemnega ročaja.

4. Montaža zaključnega loka oprijemnega ročaja

Na začetku in koncu odseka sistema z oprijemnim ročajem je vsakič treba namestiti po en zaključni lok.

Ta je namesto spojnega profila nameščen skladno z navedbami v točki 2. Spodnji del zaključnega loka mora zadevni steber oprijemnega ročaja objemati na treh straneh, vendar ne sme biti privit. Samo tako lahko zagotovite, da se lahko steber zadrževalnega sistema za vozila še naprej nemoteno deformira.

5. Prilagoditveni elementi

Načeloma mora postavitve zadrževalnih sistemov za vozila potekati tako, da prilagoditveni elementi niso potrebni. Če so zaradi krajevnih danosti prilagoditveni elementi vseeno potrebni, je treba obvezno upoštevati naslednje točke:

- » Redno razdaljo stebrov je treba upoštevati v največji meri.
- » Pri prerezu vzdolžnih elementov je treba paziti na čisti rez.
- » Rez je treba izvesti tako, da ostružki, ki nastanejo pri rezanju, ne padejo na vroče pocinkane oz. prevlečene komponente (nevarnost rje z zunanega vira oz. poškodba premaza).
- » Rezalni rob je treba odstraniti in površino reza v skladu z EN ISO 1461 pred korozijo zaščititi s cinkovo prašno barvo.

- » Vzorec luknje v zatiču prilagoditvenega elementa mora ustrezati standardni izvedbi, razdalja roba pa ne sme biti manjša kot pri standardni izvedbi.
- » Plamenski rez pri montažnih delih na splošno ni dovoljen!

6. Momenti privijanja vijčnih povezav

Navoj/razred trdnosti	Momenti privijanja			
	min.		maks.	
M16 / 4.6	35	Nm	70	Nm
M16 / 6.8	35	Nm	150	Nm

Pri zategovanju teh vijčnih spojev, ki po načrtu niso predhodno napeti, je treba v območju zgoraj omenjenih momentov privijanja, v območju vpenjanja, zagotoviti čim večji ploski stik.

7. Dilatacijska konstrukcija na območju cestnih prehodov

Dilatacijska konstrukcija omogoča sprejem temperaturno pogojenih premikov mostnih konstrukcij.

Zasnova dilatacijske konstrukcije v zadrževalnem sistemu za vozila je odvisna od funkcionalnosti zadrževalnega sistema in upoštevanja raztezne poti (npr. ± 50 mm). Določiti jo je treba s proizvajalcem

8. Nadzor skladnosti

Med montažo in pri končnem nadzoru je treba stalno izvajati naslednje kontrole:

- » pravilna razporeditev in privitje sestavnih delov
- » navpična razdalja med zgornjimi robovi desk oz. napetostnih drogov in referenčnim nivojem
- » vodoravna razdalja med sprednjim robom ogrodja zaščite pred trkom in referenčno črto, potrebno za montažo
- » neprekinjena trasa vzdolžnih elementov (varnostna ograja, natezna palica)

Pri odklonih zunaj dovoljenih toleranc je treba izvesti ustrezne korektorne ukrepe.

Po zaključku montažnih del je treba pravilno izvedbo, skladno z navodili za montažo, preveriti s prevzemom in zabeležiti v zapisnik o prevzemu.

9. Pospravljanje gradbišča

Ves preostali material (tudi vezne elemente), embalažni material kot so leseni podporniki, škatle za vijake, folija, embalažni trakovi in podobno ter druge odpadke je potrebno odstraniti z gradbišča. Gradbišče morate zapustiti čisto.

POPRAVILO ZADRŽEVALNEGA SISTEMA ZA VOZILA

Vse komponente, ki po nesreči kažejo znake mehanskih poškodb oz. deformacij, je treba zamenjati z novimi. Montažo teh delov je treba izvesti skladno z navodili za montažo.

Pri popravilu zadrževalnega sistema za vozila je na splošno treba uporabiti nove vezne elemente.

TRAJNOST PROTIKOROZIJSKE ZAŠČITE

Sestavni deli zadrževalnega sistema za vozila so glede na življenjsko dobo/trajanje zaščite skladno z EN ISO 1461 vroče pocinkani.

Trajanje zaščite za cinkove prevleke je opredeljeno v EN ISO 14713 in je načeloma odvisno od debeline sloja. Na splošno lahko izhajamo iz tega, da se cink odstranjuje površinsko. Zaradi makroklimatske korozijske obremenitve razreda korozivnosti C4, ki znano deluje na cestah, je pričakovati odstranjevanja cinka od 2,1 do 4,2 µm na leto. Iz tega lahko izračunamo, da zaščitno obdobje za povprečno debelino plasti cinka, ki znaša vsaj 70 µm, določeno v skladu z EN ISO 1461, znaša 15 let.

Napotek: Na zgornji način izračunan čas zaščite velja samo makroklimatske korozijske obremenitve. Mikroklimatske posebnosti lahko privedejo do krajšega časa zaščite.

PREGLED IN VZDRŽEVANJE

Zadrževalni sistemi za vozila podjetja voestalpine Krems Finaltechnik GmbH načeloma ne potrebujejo vzdrževanja.

V okviru rednih inšpekcijskih pregledov s strani vzdrževalca cest, vendar najmanj enkrat letno, po možnosti po zimskem obdobju, je treba zadrževalni sistem za vozila vizualno pregledati. Med drugim je treba biti pozoren na deformirane sestavne dele in na pravilno pritje vijakov.

RECIKLAŽA/ODSTRANJEVANJE

Demontirane zadrževalne sisteme za vozila ali komponente, zamenjane v okviru popravila, je treba med odpadke odstraniti skladno z zakonskimi predpisi in oddati v reciklažo. Komponente zadrževalnega sistema za vozila podjetja voestalpine Krems Finaltechnik GmbH je mogoče 100 % reciklirati.

Embalažni material in druge odpadke je treba odstraniti oz. reciklirati skladno z zakonskimi predpisi.

V zadrževalnih sistemih za vozila podjetja voestalpine Krems Finaltechnik GmbH ne uporabljamo strupenih ali nevarnih materialov.