



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 124.2020.002 von/dated 2023-12-19

Hersteller / Name: voestalpine Krems GmbH Manufacturer: Straße/Street: Schmidhüttenstraße 5 Ort/City: 3500 Krems an der Donau					Nationalität:/ Country: AT		Datum:/ Date: rev 1 2024-04-09		Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	bis / to	von / from	bis / to	von / from	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	S235JRH (1.0039), S275J0H (1.0149), S275J2H (1.0138), S355J0H (1.0547), S355J2H (1.0576), S355K2H (1.0512)	EN	10219-1	AR	Kaltgefertigte, geschweißte Hohlprofile / Cold formed welded structural hollow sections	2,0	10,0	50	900	-	-	
02	S275NH (1.0493), S275NLH (1.0497), S355NH (1.0539), S355NLH (1.0549), S460NH (1.8953), S460NLH (1.8956)	EN	10219-1	N	Kaltgefertigte, geschweißte Hohlprofile / Cold formed welded structural hollow sections	2,0	10,0	50	900	-	-	
03	S275MH (1.8843), S275MLH (1.8844), S355MH (1.8845), S355MLH (1.8846), S420MH (1.8847), S420MLH (1.8848), S460MH (1.8849), S460MLH (1.8850)	EN	10219-1	TM	Kaltgefertigte, geschweißte Hohlprofile / Cold formed welded structural hollow sections	2,0	10,0	50	900	-	-	
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9												