

ADDITIVE MANUFACTURING POWDER

TI64 GD.5 AMPO / TI-BASED ALLOYS

Segmenti aplikacija

Aditivna proizvodnja

Dostupne varijante proizvoda

20 - 63 µm

Opis proizvoda

Titan64 is a multifunctional and well-established material on the market, which has a balanced property profile due to its alpha, beta alloy. The material is a high demanded and researched alloy in additive manufacturing due to its low weight combined with high specific strength. An additional advantage of the alloy is its corrosion resistance and biocompatibility. Therefore it is also used in medical applications in addition to aerospace and motor sports.

Properties

- › High strength
- › High corrosion resistance
- › Lightweight

Comparison to a Gd.23

- › Higher hardness compared to a Gd. 23

Put taljenja

EIGA

Korištenje

- › 3D ispis - selektivno lasersko taljenje
- › Medicinski
- › 3D ispis - izravno taloženje metala
- › Prašak za aditivnu proizvodnju
- › Mehanika Inženjerstvo / izrada strojeva Općenito
- › Industrija motosporta
- › Drugi sklopovi

Technički podaci

Oznaka materijala	
Ti6Al4V Gd.5	Market grade
3.7164	SEL
Ti6Al4V	EN
R56400	UNS

Kemijski sastav

C	V	Ti	Al	Fe	N	O	H
≤ 0.08	4	> 87.00	6.13	≤ 0.30	≤ 0.05	≤ 0.20	≤ 0.02

Svojstva praha

Raspodjela veličine čestica *

Tipične vrijednosti	D10	D50	D90
[µm]	18-24	31-41	53-67

* Measurement of particle size distribution is based on ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density** | min. 2 g/cm³

** Flowability and apparent density are based on DIN EN ISO 4490 resp. DIN EN ISO 3923-1

Mehanička svojstva

Kao što je ispisano

Vlačna čvrstoća (Rm) (MPa)	1,200 do 1,300
Snaga prinosa (RP _{0,2}) (MPa)	1,100 do 1,200
Naprezanje (%)	8 do 12
Žilavost (ISO-V) (J)	12 do 16

Nous attirons expressément l'attention sur le fait que les valeurs indiquées ne sont que des valeurs indicatives. Les propriétés mécaniques dépendent fortement des paramètres d'impression ou du traitement thermique.

Uz odgovarajuću toplinsku obradu

Vlačna čvrstoća (Rm) (MPa)	1,050 do 1,150
Snaga prinosa (RP _{0,2}) (MPa)	1,000 do 1,100
Naprezanje (%)	12 do 16
Žilavost (ISO-V) (J)	18 do 22

Toplinska obrada

Temperatura	800 °C	for 2-6h under Argon
-------------	--------	----------------------

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratite se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.