

BRZOREZNI ČELICI

Dostupne varijante proizvoda

Šipkasti proizvodi

Opis proizvoda

The cost-effectiveness of high speed steels is strongly dependent on their alloy components. Strong fluctuations in the raw materials market and resulting price variations have compelled voestalpine BÖHLER Edelstahl to rethink the basic alloy concepts of the high speed steels in our product portfolio. The result is the patented BÖHLER S730 material, which is an economical alternative to the generally applicable standard sort 1.3243 or M35 (BÖHLER S705). Despite its economic advantage, BÖHLER S730 is fully equivalent to the standard 1.3243 in terms of performance.

Put taljenja

Airmelted

Karakteristike

- > Žilavost i duktilnost: visok
- > Otpornost na habanje: visok
- > Tlačna čvrstoća: vrlo visoka
- > Stabilnost rubova: vrlo visoka
- > Brušenje: dobar
- > Vruća tvrdoća (crvena tvrdoća): vrlo visoka

Korištenje

- > Strugači i razvrtači
- > Glodala
- > Izrezivanje zupčanika, alati za brijanje i oblikovanje
- > Svrkla i konusi
- > Posebni rezni alati
- > Listovi za šivaće strojeve

Tehnički podaci

Oznaka materijala	
1.3230	SEL
HS-4-4-2-5 Al	EN

Kemijski sastav

C	Cr	Mo	V	W	Co	Al
0,92	4,1	4,15	1,95	4,25	4,75	0,5

Materijal

	Kapacitet tlaka	Brušenje	Vruća tvrdoća	Žilavost	Otpornost na habanje	Točnost rezanja
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S390 MICROCLEAN	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S690 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★★	★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S790 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★	★★	★★★
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★

Isporuka

Annealed

Tvrdoća (HB)	max. 280 Drawn max 290 HB
Vlačna čvrstoća (N/mm ²)	980

Toplinska obrada

Annealing

Temperatura	770 do 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 to 20 °C/h / (50 to 68 °F/h) to approx. 600 °C (1110 °F), air cooling.
-------------	---------------	---

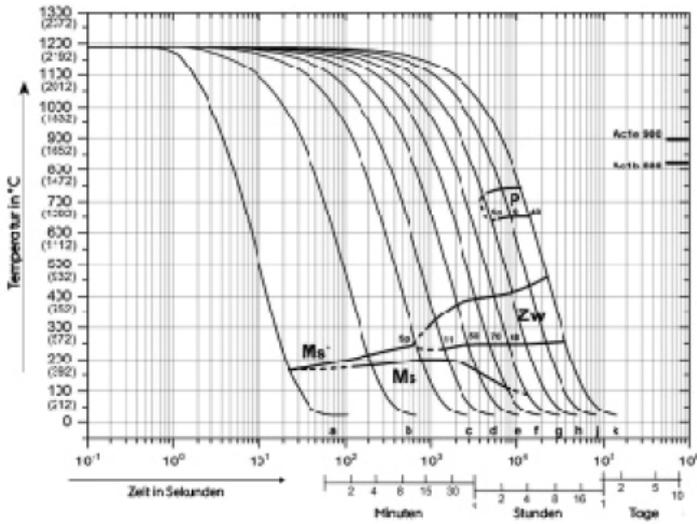
Stress relieving

Temperatura	600 do 650 °C	Slow cooling in furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, maintain a neutral atmosphere for 1-2 hours.
-------------	---------------	--

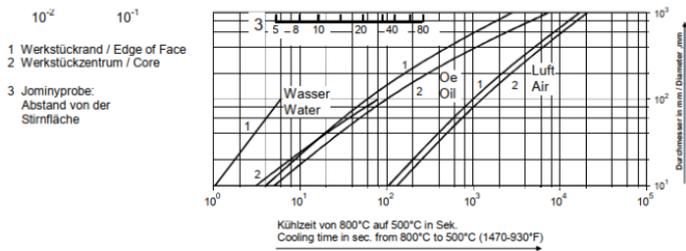
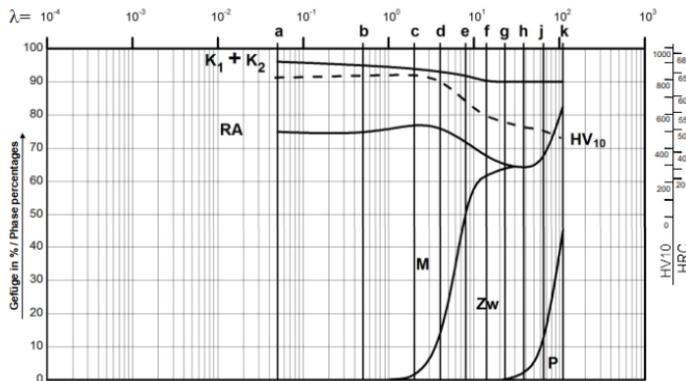
Hardening and Tempering

Temperatura	1150 do 1190 °C	Oil, air, salt bath (500 – 550 °C (932 – 1022 °F)), gas.
-------------	-----------------	--

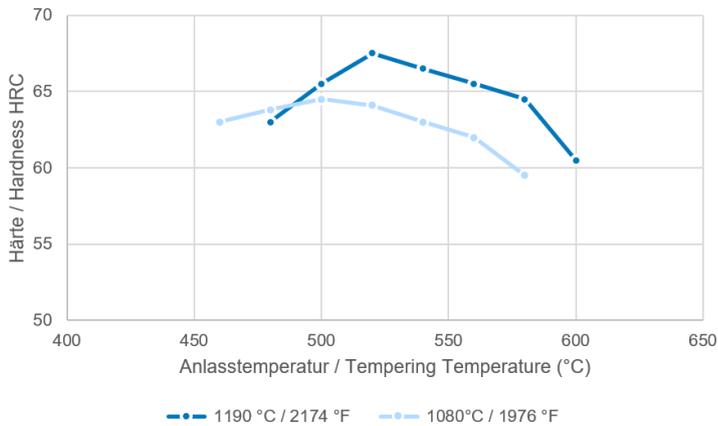
Continuous cooling CCT curves



Quantitative phase diagram



Tempering Chart



Fizička svojstva

Temperatura (°C)	20
Gustoća (kg/dm ³)	7,93
Toplinska vodljivost (W/(m.K))	19
Specifični toplinski kapacitet (J/(kg.K))	430
Spec. Otpornik (Ohm.mm ² /m)	0,57
Modul elastičnosti (10 ³ N/mm ²)	218

Više informacija potražite u <https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.