

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenti aplikacija

Plastični kalup

Dostupne varijante proizvoda

Šipkasti proizvodi*

Ploče

* Prikazani podaci odnose se isključivo na duge proizvode. Molimo obratite pažnju na detaljna objašnjenja na kraju podatkovne tablice (pdf).

Opis proizvoda

BÖHLER M315 je poboljšani, na koroziju otporni martenzitni čelik za izradu kalupa za plastiku. Zahvaljujući svom kemijskom sastavu, BÖHLER M315 ima poboljšanu obradivost u usporedbi s materijalom 1.2085 i odobren je za kontakt s hranom.

Put taljenja

Zrak se otopio

Karakteristike

- > Žilavost i duktilnost : dobar
- > Otpornost na habanje : dobar
- > Obradivost : vrlo visoka
- > Dimenzionalna stabilnost : dobar
- > Otpornost na koroziju : dobar
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Korištenje

- > Lijevanje upuhivanjem u kalupe
- > Pakiranje
- > Sklopovi za prehrambenu industriju i hranu za životinje
- > Prerada minerala
- > Elektronička industrija
- > Istiskivanje plastike
- > Standardni dijelovi (kalupi, ploče, klinovi, probijači)
- > Pumpanje
- > Lijevanje ubrizgavanjem
- > Sustav za vruće spajanje
- > Držači alata (mljevenje, bušenje, okretanje i stezne glave)
- > Primjena zaštite od trošenja

Technički podaci

Oznaka materijala	
~1.2099	SEL

Kemijski sastav

C	Si	Mn	S	Cr	Ni
0.05	0.4	0.9	0.12	12.5	+

Isporuka

Otvrdnuta i kaljena

Tvrdoća (HB)	290 do 330 If necessary the steel can be supplied with a hardness of up to 350 HB (~ Rm = 1200 MPa / 174 ksi).
--------------	--

Toplinska obrada

Ublažavanje stresa

Temperatura	max. 470 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fizička svojstva

Temperatura (°C)	20
Gustoća (kg/dm ³)	7.72
Toplinska vodljivost (W/(m.K))	23.9
Specifični toplinski kapacitet (kJ/kg K)	0.462
Spec. Otpornik (Ohm.mm ² /m)	-
Modul elastičnosti (10 ³ N/mm ²)	215

Toplinska ekspanzija

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500
Toplinska ekspanzija (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.3	10.7	11.1	11.6	12

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratiti se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>