

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenti aplikacija

Plastični kalup

Dostupne varijante proizvoda

Šipkasti proizvodi*

Ploče

* Prikazani podaci odnose se isključivo na duge proizvode. Molimo obratite pažnju na detaljna objašnjenja na kraju podatkovne tablice (pdf).

Opis proizvoda

BÖHLER M314 is a prehardened, corrosion-resistant martensitic plastic mold steel which, due to its chemical composition, has very good machinability and uniform strength over the entire cross-section.

Put taljenja

Zrak se otopio

Karakteristike

- > Žilavost i duktilnost : dobar
- > Otpornost na habanje : dobar
- > Obradivost : vrlo visoka
- > Dimenzionalna stabilnost : dobar
- > Otpornost na koroziju : dobar
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Korištenje

- > Lijevanje upuhivanjem u kalupe
- > Pakiranje
- > Standardni dijelovi (kalupi, ploče, klinovi, probijači)
- > Elektronička industrija
- > Istiskivanje plastike
- > Držači alata (mljevenje, bušenje, okretanje i stezne glave)
- > Lijevanje ubrizgavanjem
- > Sustav za vruće spajanje

Technički podaci

Oznaka materijala	
1.2085	SEL
X33CrS16	EN

Kemijski sastav

C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni
0.32	0.35	1.2	0.08	16	0.2	+

Isporuka

Otvrdnuta i kaljena	
Tvrdoća (HB)	280 do 340

Toplinska obrada

Ublažavanje stresa		
Temperatura	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fizička svojstva

Temperatura (°C)	20
Gustoća (kg/dm ³)	7.65
Toplinska vodljivost (W/(m.K))	23.9
Specifični toplinski kapacitet (kJ/kg K)	0.461
Spec. Otpornik (Ohm.mm ² /m)	0.65
Modul elastičnosti (10 ³ N/mm ²)	212

Toplinska ekspanzija

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500
Toplinska ekspanzija (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11	11.1	11.2	11.6	12

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratiti se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.