

ČELICI ZA OBLIKOVANJE PLASTIKE - KALJENI I KALJENI ČELICI OTPORNI NA KOROZIJU

Segmenti aplikacija

Plastični kalup

Dostupne varijante proizvoda

Šipkasti proizvodi

Opis proizvoda

BÖHLER M303 ISOPLAST odgovara pretopljenoj (remelted) varijanti čelika BÖHLER M303. Promjena u proizvodnom procesu omogućuje veću žilavost i mogućnost poliranja zahvaljujući višoj čistoći i poboljšanoj homogenosti. Dostupan je i kao varijanta proizvoda BÖHLER M303HH ISOPLAST (varijanta s visokom tvrdoćom).

Put taljenja

Zrak otopljen + pretopljen

Korištenje

- > Lijevanje upuhivanjem u kalupe
- > Komponente za zaslone
- > Sklopovi za prehrambenu industriju i hranu za životinje
- > Pakiranje
- > Lijevanje ubrizgavanjem
- > Automobilska svjetla/leće
- > Istiskivanje plastike
- > Vijci i cijevi
- > Standardni dijelovi (kalupi, ploče, klinovi, probijači)
- > Plastika ojačana staklenim vlaknima
- > Elektronička industrija
- > Sustav za vruće spajanje

Tehnički podaci

Oznaka materijala	
~1.2316	SEL

Kemijski sastav

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Isporuka

Otvrdnuta i kaljena | BÖHLER M303 ISOPLAST

Tvrdoća (HB)	290 do 330
--------------	------------

Otvrdnuta i kaljena | BÖHLER M303HH ISOPLAST

Tvrdoća (HB)	350 do 390
--------------	------------

Toplinska obrada

Ublažavanje stresa

Temperatura	max. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatura	max. 500 °C	Pre-hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fizička svojstva

Temperatura (°C)	20
Gustoća (kg/dm ³)	7.72
Toplinska vodljivost (W/(m.K))	22.8
Specifični toplinski kapacitet (kJ/kg K)	0.46
Spec. Otpornik (Ohm.mm ² /m)	-
Modul elastičnosti (10 ⁹ N/mm ²)	218

Toplinska ekspanzija

Temperatura (°C)					
Toplinska ekspanzija (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratiti se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>