

# PLASTIC MOULD STEELS

## PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

### Segmenti aplikacija

Plastični kalup

### Dostupne varijante proizvoda

Šipkasti proizvodi\*

Ploče

\* Prikazani podaci odnose se isključivo na duge proizvode. Molimo obratite pažnju na detaljna objašnjenja na kraju podatkovne tablice (pdf).

### Opis proizvoda

BÖHLER M300 is a prehardened corrosion-resistant martensitic chromium steel that can be tempered to a higher strength due to its carbon content. Due to the alloying with chromium and molybdenum, BÖHLER M300 has very good corrosion resistance and good wear resistance and is therefore suitable for molds for processing chemically aggressive molding compounds (e.g. PVC).

### Put taljenja

Zrak se otopio

### Karakteristike

- > Žilavost i duktilnost : visok
- > Otpornost na habanje : visok
- > Obradivost : vrlo visoka
- > Dimenzionalna stabilnost : dobar
- > Mogućnost poliranja : dobar
- > Otpornost na koroziju : vrlo visoka
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

### Korištenje

- > Istiskivanje plastike
- > Lijevanje ubrizgavanjem
- > Vijci i cijevi
- > Elektronička industrija
- > Pakiranje
- > Mehanika Inženjerstvo / izrada strojeva Općenito
- > Sustav za vruće spajanje
- > Lijevanje upuhivanjem u kalupe

### Technički podaci

Oznaka materijala	
1.2316	SEL
X36CrMo17 ~X38CrMo16	EN

## Kemijski sastav

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.38	0.4	0.65	16	1	0.8

## Isporuka

Otvrdnuta i kaljena	
Tvrdoća (HB)	280 do 330

## Toplinska obrada

Ublažavanje stresa		
Temperatura	max. 570 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

## Fizička svojstva

Temperatura (°C)	20
Gustoća (kg/dm <sup>3</sup> )	7.71
Toplinska vodljivost (W/(m.K))	20.3
Specifični toplinski kapacitet (kJ/kg K)	0.442
Spec. Otpornik (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	0.8
Modul elastičnosti (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	219

## Toplinska ekspanzija

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500
Toplinska ekspanzija (10 <sup>-6</sup> m/(m.K))	10.4	10.8	11.1	11.5	11.8

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratiti se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

## voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH &amp; Co KG

Mariazeller Straße 25  
8605 Kapfenberg, AT  
T. +43/50304/20-0  
E. info@boehler-edelstahl.at  
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>