

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segmenti aplikacija

Plastični kalup

Dostupne varijante proizvoda

Šipkasti proizvodi*

Ploče

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Opis proizvoda

BÖHLER M238HH odgovara čeliku BÖHLER M238 u varijanti proizvoda s visokom tvrdoćom (High-Hard). Promjena u toplinskoj obradi omogućuje znatno veću otpornost na trošenje i stabilnost rubova, što rezultira duljim vijekom trajanja alata.

Put taljenja

Zrak se otopio

Karakteristike

- > Žilavost i duktilnost : vrlo visoka
- > Otpornost na habanje : visok
- > Obradivost : dobar
- > Dimenzionalna stabilnost : dobar
- > Mogućnost poliranja : vrlo visoka
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Korištenje

- > Lijevanje ubrizgavanjem
- > Standardni dijelovi (kalupi, ploče, klinovi, probijači)
- > Držači alata (mljevenje, bušenje, okretanje i stezne glave)
- > Automobilska svjetla/leće
- > Sustav za vruće spajanje
- > Stezanje
- > Bušenje
- > Primjena zaštite od trošenja
- > Mehanika Inženjerstvo / izrada strojeva Općenito
- > Sklopovi za reciklažnu djelatnost
- > zupčanici

Technički podaci

Oznaka materijala		Standardi	
1.2738	SEL	4957	EN ISO
40CrMnNiMo8-6-4	EN		

Kemijski sastav

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.38	0.3	1.5	2	0.2	1.1

Isporka

Otvrdnuta i kaljena	
Tvrdoća (HB)	355 do 395

Toplinska obrada

Ublažavanje stresa		
Temperatura	max. 450 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after machining, keep material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete through-heating, then slowly cool down in the oven at 20°C [68 °F] /hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete through-heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down in the furnace.

Fizička svojstva

Temperatura (°C)	20
Gustoća (kg/dm ³)	7.81
Toplinska vodljivost (W/(m.K))	35.2
Specifični toplinski kapacitet (kJ/kg K)	0.465
Spec. Otpornik (Ohm.mm ² /m)	-
Modul elastičnosti (10 ³ N/mm ²)	212

Toplinska ekspanzija

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500
Toplinska ekspanzija (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11.88	12.44	13	13.45	13.85

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratiti se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>