

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segmenti aplikacija

Plastični kalup

Dostupne varijante proizvoda

Šipkasti proizvodi*

Ploče

* Prikazani podaci odnose se isključivo na duge proizvode. Molimo obratite pažnju na detaljna objašnjenja na kraju podatkovne tablice (pdf).

Opis proizvoda

BÖHLER M200 je poboljšani, na koroziju neotporni čelik za izradu kalupa za plastiku, legiran kromom, manganom i molibdenom. Odlikuje se vrlo dobrom obradivošću i ujednačenom čvrstoćom po cijelom presjeku kod srednjih dimenzija.

Put taljenja

Zrak se otopio

Karakteristike

- > Žilavost i duktilnost : dobar
- > Otpornost na habanje : dobar
- > Obradivost : vrlo visoka
- > Dimenzionalna stabilnost : dobar
- > Mogućnost poliranja : dobar
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Korištenje

- > Standardni dijelovi (kalupi, ploče, klinovi, probijači)
- > Sustav za vruće spajanje
- > Primjena zaštite od trošenja
- > Držači alata (mljevenje, bušenje, okretanje i stezne glave)
- > Bušenje
- > Lijevanje ubrizgavanjem
- > Stezanje

Technički podaci

Oznaka materijala	
1.2312	SEL
40CrMnMoS8-6	EN
~P20	AISI

Kemijski sastav

C	Si	Mn	S	Cr	Mo
0.4	0.4	1.5	0.08	1.9	0.2

Isporuka

Otvrdnuta i kaljena	
Tvrdoća (HB)	290 do 330

Toplinska obrada

Ublažavanje stresa		
Temperatura	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material, after complete heating, at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours, then slowly cool the oven at 20°C [68°F]/hour to 200°C [392°F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122°F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fizička svojstva

Temperatura (°C)	20
Gustoća (kg/dm ³)	7.85
Toplinska vodljivost (W/(m.K))	33
Specifični toplinski kapacitet (kJ/kg K)	0.46
Spec. Otpornik (Ohm.mm ² /m)	0.19
Modul elastičnosti (10 ³ N/mm ²)	210

Toplinska ekspanzija

Temperatura (°C)	100	200	300	400
Toplinska ekspanzija (10 ⁻⁶ m/(m.K))	12.8	13	13.8	14

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratiti se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>