

# ADDITIVE MANUFACTURING POWDER

## L175 AMPO / CO-BASED ALLOYS

### Segmenti aplikacija

Aditivna proizvodnja

### Dostupne varijante proizvoda

15 - 45  $\mu\text{m}$

45 - 90  $\mu\text{m}$

### Opis proizvoda

L175PA karakterizira visoka vlačna čvrstoća u kombinaciji s vrlo dobrom duktilnošću. Zbog svoje biokompatibilnosti i otpornosti na koroziju često se koristi u ortopedskoj kirurgiji kao zamjena za zglobove ili kao dio raznih implantata, kao i u dentalnoj tehnologiji.

Svojstva

Otpornost na koroziju  
Visoka elastičnost  
Visoka tvrdoća

### Put taljenja

VIGA

### Korištenje

- > 3D ispis - selektivno lasersko taljenje
- > 3D ispis - izravno taloženje metala
- > MIM – injekcijsko prešanje metala
- > Prašak za aditivnu proizvodnju
- > Taljenje elektronskim snopom
- > Drugi sklopovi
- > BJT – vezivno mlazno tiskanje

### Technički podaci

Oznaka materijala	
F75	Market grade
2.4979	SEL
Co28Cr6Mo	EN
R30075	UNS

### Kemijski sastav

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
≤ 0.35	≤ 1.00	≤ 1.00	28.5	6	≤ 0.50	64	≤ 0.75

## Svojstva praha

### Raspodjela veličine čestica 15-45 $\mu$ m\*

Tipične vrijednosti	D10	D50	D90
[ $\mu$ m]	18-24	29-35	42-50

\* Measurement of particle size distribution is based on ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

## Mehanička svojstva

### Kao što je ispisano

Vlačna čvrstoća (Rm) (MPa)	1,150 do 1,250
Snaga prinosa (RP <sub>0,2</sub> ) (MPa)	730 do 830
Naprezanje (%)	19 do 21
Tvrdoća (HRC)	34 do 36
Žilavost (ISO-V) (J)	25 do 27

We expressly point out that the values given are only guide values. The mechanical properties highly depends on the pressure parameters or heat treatment.

### Uz odgovarajuću toplinsku obradu

Vlačna čvrstoća (Rm) (MPa)	1,150 do 1,250
Snaga prinosa (RP <sub>0,2</sub> ) (MPa)	600 do 700
Naprezanje (%)	32 do 38
Žilavost (ISO-V) (J)	82 do 90

## Toplinska obrada

Temperatura	1,150 °C	for 6h
-------------	----------	--------

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratite se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

### voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. [info@bohler-edelstahl.at](mailto:info@bohler-edelstahl.at)

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.