

ADDITIVE MANUFACTURING POWDER

H525 AMPO / FE-BASED ALLOYS

Segmenti aplikacija

Aditivna proizvodnja

Dostupne varijante proizvoda

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Opis proizvoda

Toplinski otporan austenitni čelik. Pruža izvrsnu otpornost na dugotrajna opterećenja pri visokim temperaturama i izvanrednu žilavost. Otporan je na djelovanje zraka do 1150 °C. Ima dobru otpornost u oksidirajućim, dušičnim i plinovima s niskim udjelom kisika. Srednja otpornost u oksidirajućim plinovima koji sadrže sumpor, ali je osjetljiv na djelovanje reducirajućih sumpornih plinova. Krhkost se javlja tek nakon dugotrajnog izlaganja u temperaturnom rasponu od 650 do 900 °C, stoga se za kontinuirani rad preporučuju temperature iznad 950 °C.

Put taljenja

VIGA

Korištenje

- > 3D ispis - izravno taloženje metala
- > 3D ispis - selektivno lasersko taljenje
- > Drugi sklopovi za naftu i plin te CPI
- > Mehanika Inženjerstvo / izrada strojeva Općenito
- > Izmjenjivač topline
- > Taljenje elektronskim snopom
- > BJT – vezivno mlazno tiskanje
- > MIM – injekcijsko prešanje metala

Technički podaci

Oznaka materijala	
1.4841	SEL
X15CrNiSi25-20	EN
S31400	UNS
314	AISI

Kemijski sastav

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0.08	1.7	1.2	24.8	19.8	Rest

Svojstva praha

Raspodjela veličine čestica 15-45 μ m*

Tipične vrijednosti	D10	D50	D90
[μ m]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution is based on ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density** | min. 3.5 g/cm³

** Flowability and apparent density are based on DIN EN ISO 4490 resp. DIN EN ISO 3923-1

Mehanička svojstva

Kao što je ispisano

Vlačna čvrstoća (Rm) (MPa)	575 do 625
Snaga prinosa (RP _{0,2}) (MPa)	475 do 525
Naprezanje (%)	45 do 55
Tvrdoća (HV)	155 do 195

We expressly point out that the values given are only guide values. The mechanical properties highly depends on the pressure parameters or heat treatment.

Uz odgovarajuću toplinsku obradu

Vlačna čvrstoća (Rm) (MPa)	555 do 585
Snaga prinosa (RP _{0,2}) (MPa)	350 do 370
Naprezanje (%)	50 do 60

Toplinska obrada

Žarenje rješenja

Temperatura	1,100 °C	for 30 min
-------------	----------	------------

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratite se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine

ONE STEP AHEAD.