

ČELICI OTPORNI NA KOROZIJU - FERITNO-AUSTENITNI (DUPLEX) ČELICI

Segmenti aplikacija

Nafta i plin / CPI

Dostupne varijante proizvoda

Šipkasti proizvodi*

Poluproizvodi / radni komadi

* Prikazani podaci odnose se isključivo na dugačke proizvode. Molimo obratite pažnju na detaljna objašnjenja na kraju podatkovne tablice (pdf).

Opis proizvoda

BÖHLER A911SA feritno-austenitni nehrđajući čelik tipa s 25% kroma i minimalnim PREN-om 40. Pruža izvrsnu otpornost na opću koroziju, naponsku koroziju, zamornu koroziju, rupičastu, pukotinsku i erozijsku koroziju, uz vrlo visoka mehanička svojstva. U usporedbi s drugim super duplex čelicima, sadrži manje bakra, ali s namjernim dodatkom volframa koji selektivno poboljšava otpornost na koroziju. Ima dobru zavarljivost i ne zahtijeva toplinsku obradu nakon zavarivanja.

Maksimalna temperatura za dugotrajnu upotrebu: 280 °C (535 °F); kratkotrajno do 300 °C (570 °F).

Za optimalnu otpornost na koroziju, površina mora biti tretirana kiselinama ili strojno obrađena.

Primjena: komponente u offshore industriji, obradi otpadnih voda, desalinizaciji morske vode i kemijskim postrojenjima s agresivnim medijima koji sadrže kloride, npr. izmjenjivači topline, dijelovi separatora, kompresora i pumpi, lopatice turbina.

Put taljenja

Zrak se otopio

Korištenje

- > Sklopovi za kemijska postrojenja (uklj. LNG, FGD, ureu, LDPE itd.)
- > CPI (uklj. LNG, ureu)
- > Drugi sklopovi za naftu i plin te CPI
- > Ventil i aktuatori
- > Kemijska industrija – općenito
- > Punjenje hrane
- > Sklopovi za reciklažnu djelatnost
- > Elementi za pričvršćivanje, vijci i matice
- > Pumpe i visokotlačna oprema
- > Alati bušotine
- > Alati za zapisnike bušenja
- > Sklopovi za prehrambenu industriju i hranu za životinje
- > Vodovi i priključci za protok
- > Cijevni proizvodi, prirubnice, priključci
- > Glave bušotina, božična drvca i razvodnici (uklj. nosače cijevi), preventerski sklopovi (BOP)
- > Alati i sklopovi za bušenje

Technički podaci

Oznaka materijala		Standardi	
F55	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4501	SEL	A182/A182M	ASTM
X2CrNiMoNCuW25-7-4	EN	A276/A276M	
S32760	UNS	A479/A479M	
		MDS D57	NORSOK

Kemijski sastav

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	W	Cu	N
max. 0.030	max. 1.00	max. 1.00	max. 0.030	max. 0.010	24.0 do 26.0	3.0 do 4.0	6.0 do 8.0	0.50 do 1.00	0.50 do 1.00	0.20 do 0.30

Refers to NORSOK MDS D57-UNS 32760 | $PREN = \% Cr + 3.3 \times \% Mo + 16 \times \% N$ min 40.

Isporka

Rješenje poništeno + ugašeno

Tvrdoća (HB)	max. 310 hot finished or cold finished
Vlačna čvrstoća (MPa)	min. 750 hot finished or cold finished
Točka prinosa (MPa)	min. 550 hot finished or cold finished

Šipke

Promjer*		mm	
VALJANE			
5.00	-	13.50	
12.50	-	130.00	
KOVANI			
131.10	-	200.00	

* Diameter 5.00 - 13.50 mm available as Wire Rod.

Diameter 12.5 - 130 mm round bars.

More information regarding MOQ, lengths and tolerances upon request. Flat bars on request.

Ako su pored šipkastih proizvoda navedene i druge dostupne varijante proizvoda, imajte na umu da se one mogu razlikovati u pogledu procesa taljenja, tehničkih podataka, stanja isporuke i površinske obrade kao i dostupnih dimenzija proizvoda. Za obvezne tehničke specifikacije, ostale zahtjeve i dimenzije molimo Vas obratiti se našim regionalnim voestalpine BÖHLER prodajnim tvrtkama. Informacije u ovom prospektu nisu obvezujuće i ne smatraju se prihvaćenima; umjesto toga, oni su samo za opće informacije. Te su informacije obvezujuće samo ako su izričito postavljene kao uvjet u ugovoru sklopljenom s nama. Mjerni podaci su laboratorijske vrijednosti i mogu se razlikovati od praktičnih analiza. U proizvodnji naših proizvoda ne koriste se tvari štetne za zdravlje ili ozon.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.