



SPRITZGUSS

voestalpine EINSÄTZE FÜR SPRITZEN designed for pure performance

Einsätze für Spritzen mit konturnaher Kühlung werden im Kunststoffspritzguss eingesetzt, um die Produktivität, mittels Verringerung der Zykluszeit, zu erhöhen.

IHR MEHRWERT

Unsere Einsätze für Spritzen werden mittels additiver Fertigung aus **BÖHLER/ Uddeholm Premium-Materialien** hergestellt. Der Einsatz bietet eine optimierte konturnahe Kühlung, die es unseren Kunden ermöglicht stabil und höchst effizient zu produzieren und somit die Kosten pro produziertem Teil zu minimieren.

Unsere gebrauchsfertige Lösung bietet eine verbesserte Produktivität, sowie eine Verringerung der Gesamtzykluszeit um bis zu 15 % im Vergleich zur Sprinklerkühlung. Die Anforderungen an die Polierbarkeit (vgl. 1.2083) werden bei 100 % der Einsätze erreicht.

Viele Spritzenhersteller haben unsere korrosionsbeständigen AM-Lösungen im Einsatz und können die erhöhte Rentabilität bestätigen.

INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH

- » **Verbesserte Teiletoleranz**
- » **Weniger Polieraufwand**
- » **Verkürzte Zykluszeit**

Wichtigsten Eigenschaften

Hohe Korrosionsbeständigkeit

Hohe Verschleißfestigkeit (49-53 HRC)

Hohe Duktilität

Hervorragende Polierbarkeit

Gute Bearbeitbarkeit

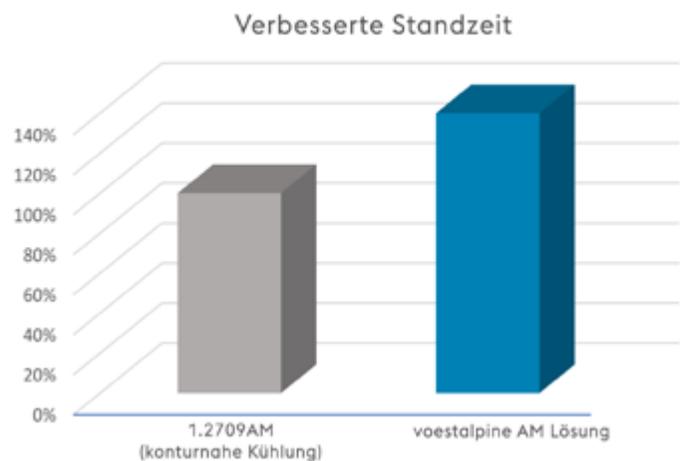


UNSERE MATERIALIEN

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Al
0.03	0.30	0.30	12.00	9.20	1.40	1.60

C	Cr	Ni	Mo	Al	Ti
< 0.02	12.20	10.00	1.00	0.60	1.00

INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH



voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH

Hansaallee 321

40549 Düsseldorf

T. +49/211/522-0

hpm-deutschland@voestalpine.com

www.voestalpine.com/hpm/deutschland

Januar_2023_DE

voestalpine

ONE STEP AHEAD.