



SPRITZGUSS

voestalpine EINSÄTZE FÜR PET-PREFORMS designed for pure performance

Einsätze für PET-Preforms mit konturnaher Kühlung werden im Kunststoffspritzguss eingesetzt, um die Produktivität, mittels Verringerung der Zykluszeit, zu erhöhen.

IHR MEHRWERT

Unsere Einsätze für PET-Preforms werden mittels additiver Fertigung aus **BÖHLER/Uddeholm Premium-Materialien** hergestellt. Der Einsatz bietet eine optimierte konturnahe Kühlung, die es unseren Kunden, durch eine Verringerung der Zykluszeit, erlaubt stabil und höchst effizient zu produzieren.

Diese gebrauchsfertige Lösung bietet eine höhere Verschleißfestigkeit und Lebensdauer im Vergleich zu CuBe und standardmäßig verwendetem AM-Werkzeugstahl (1.2709), und ermöglicht somit die Kosten pro produziertem Teil zu minimieren. Die Toxizität des Einsatzes wird durch den Ersatz von CuBe durch Stahl vollständig beseitigt.

Viele Hersteller von PET-Preforms haben unsere korrosionsbeständigen AM-Lösungen im Einsatz und können die erhöhte Rentabilität bestätigen.

INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH

- » Ersetzen von CuBe-Einsätzen
- » Erhöhung der Lebensdauer
- » Erhebliche Einsparung bei der Wartung
- » Höhere Produktivität durch geringere Zykluszeit

Main Properties

Hohe Korrosionsbeständigkeit

Hohe Verschleißfestigkeit (49-53 HRC)

Hohe Duktilität

Hervorragende Polierbarkeit

Hervorragende Polierbarkeit

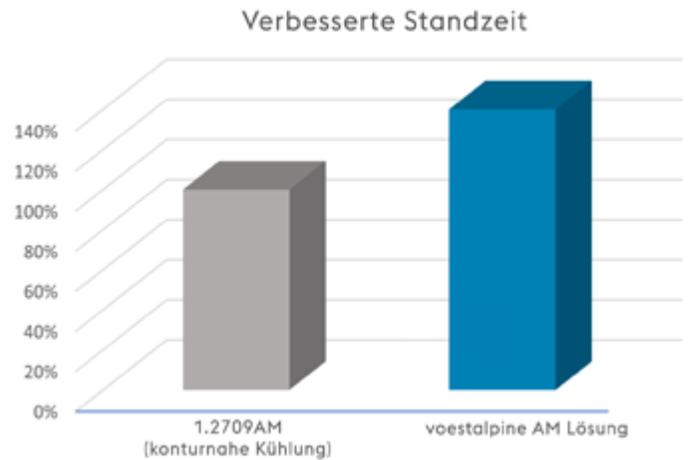


UNSERE MATERIALIEN

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Al
0.03	0.30	0.30	12.00	9.20	1.40	1.60

C	Cr	Ni	Mo	Al	Ti
< 0.02	12.20	10.00	1.00	0.60	1.00

INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH



voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH

Hansaallee 321

40549 Düsseldorf

T. +49/211/522-0

hpm-deutschland@voestalpine.com

www.voestalpine.com/hpm/deutschland

Januar_2023_DE

voestalpine

ONE STEP AHEAD.