

EKLEMELİ İMALAT TOZU

W722 AMPO / FE BAZLI ALAŞIMLAR

Application Segments

Katmanlı üretim

Mevcut Ürün Şekilleri

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Ürün Tanımı

Mükemmel bir mukavemet ve tokluk birleşimi sunan, 1.2709 standardına uygun olarak, çökelme sertleşmesi ile üretilmiş olan nikel bazlı martensitik (maraging) çeliktir. W722 Ampo'nun örülmesi sırasında herhangi bir ön ısıtmaya ihtiyaç duymadan kolayca örülme işlemi gerçekleştirilir. 55 HRC sertliğe kadar ulaşılabilir olması, basınçlı döküm kalıpları gibi konformal soğutma gerektiren takım çeliği uygulamalarında evrensel bir çözüm niteliğindedir.

Erime rotası

VIGA

Uygulamalar

- > 3D Baskı - Doğrudan Metal Birikimi
- > 3D Baskı - Seçici Lazer Eritme
- > Motor sporları endüstrisi
- > Inginerie civilă şi mecanică
- > Dövme Uygulamaları
- > Yüksek Basınçlı Döküm
- > Enjeksiyon kalıplama
- > Makine Mühendisliği / Makine İmalatı, Genel
- > Diğer Parçalar
- > Eklemeli İmalat Tozu
- > Elektronik ışıını ile ergitme

Teknik veriler

Malzeme Tanımı	
1.2709 (Marage 300)	Market grade
1.2709	SEL
X3NiCoMoTi18-9-5	EN

Kimyasal Bileşim

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Co	Ti
≤ 0,03	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,01	≤ 0,01	4.9	18	9.3	1.1

Toz özellikleri

Parçacık boyutu dağılımı *

Tipik değerler	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density**

min. 3.5 g/cm³

** Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

Mekanik özellikler

Uygun ısıt işlem ile

Çekme mukavemeti (Rm) (MPa)	1,960 kadar 2,100
Akma dayanımı (RP _{0.2}) (MPa)	1,880 kadar 2,020
Uzama (%)	4 kadar 8
Sertlik (HRC)	51 kadar 55
Sertlik (ISO-V) (J)	16 kadar 20

Isıl işlem

Çözültü tavlama

Sıcaklık	min. 820 °C	Tutma süresi: 1sa / hava, gaz
----------	-------------	-------------------------------

Çökelme sertleşmesi

Sıcaklık	min. 490 °C	Tutma Süresi: 6h / Hava
----------	-------------	-------------------------

Diğer mevcut ürün seçenekleri uzun ürünlere ek olarak listelenmişse, bunların eritme süreci, teknik veriler, teslimat ve yüzey durumu ile mevcut ürün boyutları açısından farklılık gösterebileceğini lütfen unutmayın. Zorunlu teknik özellikler, diğer gereksinimler ve boyutlar için lütfen bölgesel voestalpine BÖHLER satış şirketlerimizle iletişime geçin. Bu broşürde yer alan teknik özellikler bağlayıcı değildir ve taahhüt edilmiş sayılmayacaktır; sadece genel bilgi amaçlıdır. Bu spesifikasyonlar sadece bizimle yapılan bir sözleşmede açıkça bir koşul haline getirildikleri takdirde bağlayıcıdır. Ölçülen veriler laboratuvar değerleridir ve pratik analizlerden sapma gösterebilir. Ürünlerimizin üretiminde sağlığa veya ozon tabakasına zararlı hiçbir madde kullanılmamaktadır.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.