

KOROZYONA DAYANIKLI ÇELIKLER - MARTENSITİK SERTLEŞEBİLİR (PH) ÇELIKLER

Application Segments

Mühendislik

Mevcut Ürün Şekilleri

Uzun Ürünler

Ürün Tanımı

BÖHLER N700, çubuk, tel ve dövme şeklinde, çözüm tavlama durumunda bulunan korozyona dayanıklı bir çeliktir. Bu çelik, martensitik, çökme ile sertleşebilen krom-nikel-bakır alaşımlı bir çeliktir ve yüksek dayanım ile tokluğa sahiptir. Soğuk şekillendirme ve ardından çökme sertleştirilmesi ile dayanım daha da artırılabilir.

Bu ürünler genellikle, geleneksel %13 veya %17 kromlu çeliklere göre daha yüksek korozyon direnci ve 316 °C'ye kadar yüksek dayanım gerektiren parçalarda kullanılır. Ancak kullanım alanları bu uygulamalarla sınırlı değildir. Çeliğin saflığını ve homojenliğini artırmak için yeniden ergitme işlemleri uygulanır. (ESR, PESR, VAR)

Bazı işleme yöntemleri ve çalışma koşulları, bu ürünleri gerilimli korozyon çatlamasına karşı hassas hale getirebilir.

Gerilimli korozyon çatlamasının mümkün olduğu civatalama gibi uygulamalarda, ürün en az 4 saat boyunca dayanım gereksinimleriyle uyumlu en yüksek sıcaklıkta yaşlandırılmalıdır, ancak bu sıcaklık hiçbir durumda 552 °C'nin altında olmamalıdır.

Tipik uygulama alanları arasında reaktör yapımı, yüksek gerilimli pompa parçaları, yaylar ve gemi şaftları yer alır.

Erime rotası

Hava ile eritilmiş + Yeniden eritilmiş

Uygulamalar

- | | | |
|---|--|---|
| > Inginerie civilă și mecanică | > Tıbbi teknoloji | > Makine Mühendisliği / Makine İmalatı, Genel |
| > Cam elyaf takviyeli plastiklerin işlenmesi için enjeksiyon kalıpları ve vidalar | > Miller | > Diğer Parçalar |
| > Pompalar ve Yüksek Basınç Parçaları | > Tespit Elemanları, Cıvatalar ve Somunlar | > Gıda İşleme Endüstrisi |
| > Enjeksiyon kalıplama | > Makine Mühendisliği için Genel Parçalar | > Diğer Havacılık ve Uzay Parçaları |
| > Tıp endüstrisi | > Makine bileşenleri | > Gıda dolumu |

Teknik veriler

Malzeme Tanımı		Standartlar	
17-4 PH	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4542	SEL	A564	ASTM
X5CrNiCuNb16-4	EN	F899	
S17400	UNS		
630	AISI		

Kimyasal Bileşim

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb
maks. 0.07	maks. 0.70	maks. 1.50	maks. 0.040	maks. 0.015	15.0 kadar 17.0	maks. 0.60	3.0 kadar 5.0	3.0 kadar 5.0	5xC kadar 0.45

Related to SEL 1.4542

Teslimat durumu

Çözültü Tavlı + Su Verilmiş	
Sertlik (HB)	maks. 360
Çekme mukavemeti (MPa)	maks. 1,200

Diğer mevcut ürün seçenekleri uzun ürünlere ek olarak listelenmişse, bunların eritme süreci, teknik veriler, teslimat ve yüzey durumu ile mevcut ürün boyutları açısından farklılık gösterebileceğini lütfen unutmayın. Zorunlu teknik özellikler, diğer gereksinimler ve boyutlar için lütfen bölgesel voestalpine BÖHLER satış şirketlerimizle iletişime geçin.

Bu broşürde yer alan teknik özellikler bağlayıcı değildir ve taahhüt edilmiş sayılmayacaktır; sadece genel bilgi amaçlıdır. Bu spesifikasyonlar sadece bizimle yapılan bir sözleşmede açıkça bir koşul haline getirildikleri takdirde bağlayıcıdır. Ölçülen veriler laboratuvar değerleridir ve pratik analizlerden sapma gösterebilir. Ürünlerimizin üretiminde sağlığa veya ozon tabakasına zararlı hiçbir madde kullanılmamaktadır.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelmetall.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelmetall/de/>**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.