

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Application Segments

Plastik işleme

Mevcut Ürün Şekilleri

Uzun Ürünler*

Levhalar

* Sunulan veriler yalnızca uzun ürünlerle ilgilidir. Lütfen veri sayfasının (pdf) sonundaki ayrıntılı açıklamaları dikkate alın.

Ürün Tanımı

BÖHLER M340 ISOPLAST, korozyona dayanıklı, martensitik krom çeliğine karşılık gelir ve iyileştirilmiş aşınma direnci sunar. Bu özellik, cam elyaf takviyeli plastikler gibi uygulama alanları için idealdir. Ayrıca, BÖHLER M340 ISOPLAST, gıda ve içecek ile temas için onaylıdır.

Erime rotası

Hava ile eritilmiş + Yeniden eritilmiş

Özellikler

- > Tokluk ve Süneklik : iyi
- > Aşınma Direnci : yüksek
- > İşlenebilirlik : iyi
- > Boyutsal kararlılık : çok yüksek
- > Cilalanabilirlik : iyi
- > Korozyon direnci : yüksek
- > Mikro temizlik : yüksek

Uygulamalar

- > Gıda işleme ve Hayvan Yemi Endüstrileri için Parçalar
- > Vidalar ve Fıçılar
- > Ekranlar için Bileşenler
- > Hap delme kalıpları
- > Makine bıçağı (üreticiler için)
- > Gıda öğütme
- > Makine bileşenleri
- > Mineral işleme
- > Enjeksiyon kalıplama
- > Standart Parçalar (Kalıplar, Plakalar, Pimler, Zimbalar)
- > Özel El Bıçakları
- > Cam elyaf takviyeli plastikler
- > Endüstriyel bıçaklar
- > Gıda ve içecek ambalajı
- > Aşınma uygulamaları
- > Plastik Ekstrüzyon
- > Ambalaj endüstrisi
- > Elektronik Endüstrisi
- > Tüketici Malları - Genel
- > Kutterleme
- > Gıda ekstrüzyonu
- > Pompalama

Kimyasal Bileşim

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0.54	0.45	0.4	17.3	1.1	0.1	+

Malzeme özellikleri

	Korozyon direnci	Teslimat koşullarında işlenebilirlik	Cilalanabilirlik	Sertlik	Aşınma direnci
BÖHLER M340 ISOPLAST	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER M310 ISOPLAST	★★★★	★★★★	★★	★★	★★
BÖHLER M333 ISOPLAST	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★
BÖHLER M368 MICROCLEAN	★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
BÖHLER M390 MICROCLEAN	★★	★	★★★	★★	★★★★★
BÖHLER M398 MICROCLEAN	★★	★	★★	★★	★★★★★
BÖHLER M380 ISOPLAST	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★	★★★

Teslimat durumu

Yumuşak tavlınmış

Sertlik (HB)	maks. 260
--------------	-----------

Isıl işlem

Stres giderici

Sıcaklık	maks. 650 °C	Soft annealed material: For stress relief annealing after mechanical processing, hold the material at temperature in a neutral atmosphere for 1-2 hours after complete heating, then slowly cool the furnace at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Sıcaklık		Hardened and tempered material: The temperature for stress relief annealing should be approx. 50°C [122 °F] below the previously selected tempering temperature. Other procedure as for stress relief annealing of soft annealed material.

Sertleştirme ve Temperleme

Sıcaklık	980 kadar 1,000 °C	For hardening, hold the material at the specified temperature for 15-30 minutes after complete heating and quench quickly. Cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Immediately afterwards, the material can be deep-frozen for 2 hours (at -80°C [-112 °F]) for residual austenite transformation. Tempering should also be carried out immediately.
Sıcaklık	250 kadar 350 °C	Tempering treatment: For maximum corrosion resistance, temper the material once for 1 hour/20 mm material thickness, but for at least 2 hours. Achievable hardness - see tempering diagram.
Sıcaklık	505 kadar 520 °C	Tempering treatment: For optimum toughness and hardness values (without sub-zero cooling), temper the material 3 times for 1 hour/20 mm material thickness, but at least 2 hours. After each heat treatment step, cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Achievable hardness - see tempering diagram.
Sıcaklık	490 kadar 505 °C	Tempering treatment: For optimum toughness and hardness values (with sub-zero cooling), temper the material 3 times for 1 hour/20 mm material thickness, but at least 2 hours. After each heat treatment step, cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Achievable hardness - see tempering diagram.

Fiziksel özellikler

Sıcaklık (°C)	20
Yoğunluk (kg/dm ³)	7.7
Termal iletkenlik (W/(m.K))	18.2
Özgül ısı kapasitesi (kJ/kg K)	0.46
Spes. elektrik direnci (Ohm.mm ² /m)	-
Elastikiyet modülü (10 ³ N/mm ²)	219

Termal genleşmeler

Sıcaklık (°C)	100	200	300	400	500
Termal genleşme (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.9	10.8	11.2	11.6	11.9

Diğer mevcut ürün seçenekleri uzun ürünlere ek olarak listelenmişse, bunların eritme süreci, teknik veriler, teslimat ve yüzey durumu ile mevcut ürün boyutları açısından farklılık gösterebileceğini lütfen unutmayın. Zorunlu teknik özellikler, diğer gereksinimler ve boyutlar için lütfen bölgesel voestalpine BÖHLER satış şirketlerimizle iletişime geçin.

Bu broşürde yer alan teknik özellikler bağlayıcı değildir ve taahhüt edilmiş sayılmayacaktır; sadece genel bilgi amaçlıdır. Bu spesifikasyonlar sadece bizimle yapılan bir sözleşmede açıkça bir koşul haline getirildikleri takdirde bağlayıcıdır. Ölçülen veriler laboratuvar değerleridir ve pratik analizlerden sapma gösterebilir. Ürünlerimizin üretiminde sağlığa veya ozon tabakasına zararlı hiçbir madde kullanılmamaktadır.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelmetall.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelmetall/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.