

# PLASTIC MOULD STEELS

## PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

### Application Segments

Plastik işleme

### Mevcut Ürün Şekilleri

Uzun Ürünler\*

Levhalar

\* Sunulan veriler yalnızca uzun ürünlerle ilgilidir. Lütfen veri sayfasının (pdf) sonundaki ayrıntılı açıklamaları dikkate alın.

### Ürün Tanımı

BÖHLER M315, ön-sertleştirilmiş, korozyona dayanıklı martensitik plastik kalıp çeliğidir. Kimyasal bileşimi sayesinde, 1.2085 çeliğine kıyasla iyileştirilmiş işlenebilirlik sunar ve gıda ile temas için onaylıdır.

### Erime rotası

Hava eridi

### Özellikler

- > Tokluk ve Süneklik : iyi
- > Aşınma Direnci : iyi
- > İşlenebilirlik : çok yüksek
- > Boyutsal kararlılık : iyi
- > Korozyon direnci : iyi
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

### Uygulamalar

- > Şişirme kalıplama
- > Ambalaj endüstrisi
- > Gıda işleme ve Hayvan Yemi Endüstrileri için Parçalar
- > Mineral işleme
- > Elektronik Endüstrisi
- > Plastik Ekstrüzyon
- > Standart Parçalar (Kalıplar, Plakalar, Pimler, Zimbalar)
- > Pompalama
- > Enjeksiyon kalıplama
- > Hotrunner sistemleri
- > Takım Tutucular (frezeleme, delme, tornalama & Aynalar)
- > Aşınma uygulamaları

### Teknik veriler

Malzeme Tanımı	
~1.2099	SEL

## Kimyasal Bileşim

C	Si	Mn	S	Cr	Ni
0.05	0.4	0.9	0.12	12.5	+

## Teslimat durumu

### Sertleştirilmiş ve Temperlenmiş

Sertlik (HB)	290 kadar 330   If necessary the steel can be supplied with a hardness of up to 350 HB (~ Rm = 1200 MPa / 174 ksi).
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Isıl İşlem

### Stres giderici

Sıcaklık	maks. 470 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Sıcaklık		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

## Fiziksel özellikler

<b>Sıcaklık (°C)</b>	<b>20</b>
Yoğunluk (kg/dm <sup>3</sup> )	7.72
Termal iletkenlik (W/(m.K))	23.9
Özgül ısı kapasitesi (kJ/kg K)	0.462
Spes. elektrik direnci (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	-
Elastikiyet modülü (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	215

## Termal genleşmeler

<b>Sıcaklık (°C)</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>400</b>	<b>500</b>
Termal genleşme (10 <sup>-6</sup> m/(m.K))	10.3	10.7	11.1	11.6	12

Diğer mevcut ürün seçenekleri uzun ürünlere ek olarak listelenmişse, bunların eritme süreci, teknik veriler, teslimat ve yüzey durumu ile mevcut ürün boyutları açısından farklılık gösterebileceğini lütfen unutmayın. Zorunlu teknik özellikler, diğer gereksinimler ve boyutlar için lütfen bölgesel voestalpine BÖHLER satış şirketlerimizle iletişime geçin.

Bu broşürde yer alan teknik özellikler bağlayıcı değildir ve taahhüt edilmiş sayılmayacaktır; sadece genel bilgi amaçlıdır. Bu spesifikasyonlar sadece bizimle yapılan bir sözleşmede açıkça bir koşul haline getirildikleri takdirde bağlayıcıdır. Ölçülen veriler laboratuvar değerleridir ve pratik analizlerden sapma gösterebilir. Ürünlerimizin üretiminde sağlığa veya ozon tabakasına zararlı hiçbir madde kullanılmamaktadır.

### voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelmetall.at

<https://www.voestalpine.com/boehler-edelmetall/de/>