

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Application Segments

Plastik işleme

Mevcut Ürün Şekilleri

Uzun Ürünler*

Levhalar

* Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Ürün Tanımı

BÖHLER M303, çok iyi tokluk, korozyon direnci, iyi aşınma direnci ve iyileştirilmiş işlenebilirlik ile parlatılabilirlik özelliklerine sahip, korozyona dayanıklı martensitik krom çeliğidir. 1.2316 çeliğiyle karşılaştırıldığında, BÖHLER M303 daha iyi homojenlik sunar ve gıda ve içecek temasına uygunluk onayına sahiptir.

Erime rotası

Hava eridi

Özellikler

- > Tokluk ve Süneklik : çok yüksek
- > Aşınma Direnci : yüksek
- > İşlenebilirlik : çok yüksek
- > Boyutsal kararlılık : iyi
- > Korozyon direnci : çok yüksek
- > Cilalanabilirlik : çok yüksek
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Uygulamalar

- > Ekranlar için Bileşenler
- > Elektronik Endüstrisi
- > Ambalaj endüstrisi
- > Hotrunner sistemleri
- > Makine bileşenleri
- > Şişirme kalıplama
- > Otomobil Endüstrisi için Lambalar/Mercekler
- > Plastik Ekstrüzyon
- > Gıda dolumu
- > Makine Mühendisliği / Makine İmalatı, Genel
- > Gıda İşleme ve Hayvan Yemi Endüstrileri için Parçalar
- > Enjeksiyon kalıplama
- > Vidalar ve Fıçılar
- > Gıda ekstrüzyonu

Teknik veriler

Malzeme Tanımı		Standartlar	
~1.2316	SEL	4957	EN ISO
X38CrMo16	EN		

Kimyasal Bileşim

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Teslimat durumu

Sertleştirilmiş ve Temperlenmiş	
Sertlik (HB)	290 kadar 330

Isıl İşlem

Stres giderici	
Sıcaklık	maks. 550 °C Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Sıcaklık	Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fiziksel özellikler

Sıcaklık (°C)	20
Yoğunluk (kg/dm ³)	7.72
Termal iletkenlik (W/(m.K))	22.8
Özgül ısı kapasitesi (kJ/kg K)	0.465
Spes. elektrik direnci (Ohm.mm ² /m)	-
Elastikiyet modülü (10 ³ N/mm ²)	218

Termal genişlemeler

Sıcaklık (°C)	100	200	300	400	500	600
Termal genişleme (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.1

Diğer mevcut ürün seçenekleri uzun ürünlere ek olarak listelenmişse, bunların eritme süreci, teknik veriler, teslimat ve yüzey durumu ile mevcut ürün boyutları açısından farklılık gösterebileceğini lütfen unutmayın. Zorunlu teknik özellikler, diğer gereksinimler ve boyutlar için lütfen bölgesel voestalpine BÖHLER satış şirketlerimizle iletişime geçin.

Bu broşürde yer alan teknik özellikler bağlayıcı değildir ve taahhüt edilmiş sayılmayacaktır; sadece genel bilgi amaçlıdır. Bu spesifikasyonlar sadece bizimle yapılan bir sözleşmede açıkça bir koşul haline getirildikleri takdirde bağlayıcıdır. Ölçülen veriler laboratuvar değerleridir ve pratik analizlerden sapma gösterebilir. Ürünlerimizin üretiminde sağlığa veya ozon tabakasına zararlı hiçbir madde kullanılmamaktadır.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>