

PLASTİK KALIP ÇELİKLERİ - SÖNDÜRÜLMÜŞ VE TEMPERLENMİŞ, KOROZYONA DAYANIKLI ÇELİKLER

Application Segments

Plastik işleme

Mevcut Ürün Şekilleri

Uzun Ürünler

Ürün Tanımı

BÖHLER M303 ISOPLAST, yeniden ergitilmiş BÖHLER M303 çeliğine karşılık gelir. Üretim sürecindeki farklılık sayesinde, daha yüksek saflık ve iyileştirilmiş homojenlik ile birlikte daha yüksek tokluk ve parlatılabilirlik elde edilir. Ayrıca, yüksek sertlik varyantı olan BÖHLER M303HH ISOPLAST ürün seçeneği olarak da mevcuttur.

Erime rotası

Hava ile eritilmiş + Yeniden eritilmiş

Uygulamalar

- › Şişirme kalıplama
- › Enjeksiyon kalıplama
- › Standart Parçalar (Kalıplar, Plakalar, Pimler, Zımbalar)
- › Ekranlar için Bileşenler
- › Otomobil Endüstrisi için Lambalar/ Mercekler
- › Cam elyaf takviyeli plastikler
- › Gıda işleme ve Hayvan Yemi Endüstrileri için Parçalar
- › Plastik Ekstrüzyon
- › Elektronik Endüstrisi
- › Ambalaj endüstrisi
- › Gıda işleme Endüstrisi
- › Vidalar ve Fıçılar
- › Makine Mühendisliği için Genel Parçalar
- › Hotrunner sistemleri

Teknik veriler

Malzeme Tanımı	
~1.2316	SEL

Kimyasal Bileşim

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Teslimat durumu**Sertleştirilmiş ve Temperlenmiş | BÖHLER M303 ISOPLAST**

Sertlik (HB)	290 kadar 330
--------------	---------------

Sertleştirilmiş ve Temperlenmiş | BÖHLER M303HH ISOPLAST

Sertlik (HB)	350 kadar 390
--------------	---------------

Isıl işlem**Stres giderici**

Sıcaklık	maks. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Sıcaklık	maks. 500 °C	Pre- hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Sıcaklık		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fiziksel özellikler

Sıcaklık (°C)	20
Yoğunluk (kg/dm ³)	7.72
Termal iletkenlik (W/(m.K))	22.8
Özgül ısı kapasitesi (kJ/kg K)	0.46
Spes. elektrik direnci (Ohm.mm ² /m)	-
Elastikiyet modülü (10 ⁹ N/mm ²)	218

Termal genleşmeler

Sıcaklık (°C)					
Termal genleşme (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7

Diğer mevcut ürün seçenekleri uzun ürünlere ek olarak listelenmişse, bunların eritme süreci, teknik veriler, teslimat ve yüzey durumu ile mevcut ürün boyutları açısından farklılık gösterebileceğini lütfen unutmayın. Zorunlu teknik özellikler, diğer gereksinimler ve boyutlar için lütfen bölgesel voestalpine BÖHLER satış şirketlerimizle iletişime geçin.

Bu broşürde yer alan teknik özellikler bağlayıcı değildir ve taahhüt edilmiş sayılmayacaktır; sadece genel bilgi amaçlıdır. Bu spesifikasyonlar sadece bizimle yapılan bir sözleşmede açıkça bir koşul haline getirildikleri takdirde bağlayıcıdır. Ölçülen veriler laboratuvar değerleridir ve pratik analizlerden sapma gösterebilir. Ürünlerimizin üretiminde sağlığa veya ozon tabakasına zararlı hiçbir madde kullanılmamaktadır.

voestalpine BÖHLER Edeltahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edeltahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edeltahl/de/>**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.