

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Application Segments

Plastik işleme

Mevcut Ürün Şekilleri

Uzun Ürünler*

Levhalar

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Ürün Tanımı

BÖHLER M238HH, BÖHLER M238'in yüksek sertlikteki (High-Hard) ürün varyantına karşılık gelir. Isıl işlemdeki bir değişiklik sayesinde, önemli ölçüde daha yüksek aşınma direnci ve kenar stabilitesi elde edilir, bu da takım ömrünü artırır.

Erime rotası

Hava eridi

Özellikler

- > Tokluk ve Süneklik : çok yüksek
- > Aşınma Direnci : yüksek
- > İşlenebilirlik : iyi
- > Boyutsal kararlılık : iyi
- > Cilalanabilirlik : çok yüksek
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Uygulamalar

- > Enjeksiyon kalıplama
- > Otomobil Endüstrisi için Lambalar/Mercekler
- > Sondaj
- > Geri Dönüşüm Endüstrisi için Parçalar
- > Standart Parçalar (Kalıplar, Plakalar, Pimler, Zimbalar)
- > Hotrunner sistemleri
- > Aşınma uygulamaları
- > dişliler
- > Takım Tutucular (frezeleme, delme, tornalama & Aynalar)
- > Kelepçeleme
- > Makine Mühendisliği / Makine İmalatı, Genel

Teknik veriler

Malzeme Tanımı		Standartlar	
1.2738	SEL	4957	EN ISO
40CrMnNiMo8-6-4	EN		

Kimyasal Bileşim

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.38	0.3	1.5	2	0.2	1.1

Teslimat durumu

Sertleştirilmiş ve Temperlenmiş	
Sertlik (HB)	355 kadar 395

Isıl İşlem

Stres giderici		
Sıcaklık	maks. 450 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after machining, keep material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete through-heating, then slowly cool down in the oven at 20°C [68 °F] /hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Sıcaklık		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete through-heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down in the furnace.

Fiziksel özellikler

Sıcaklık (°C)	20
Yoğunluk (kg/dm ³)	7.81
Termal iletkenlik (W/(m.K))	35.2
Özgül ısı kapasitesi (kJ/kg K)	0.465
Spes. elektrik direnci (Ohm.mm ² /m)	-
Elastikiyet modülü (10 ³ N/mm ²)	212

Termal genleşmeler

Sıcaklık (°C)	100	200	300	400	500
Termal genleşme (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11.88	12.44	13	13.45	13.85

Diğer mevcut ürün seçenekleri uzun ürünlere ek olarak listelenmişse, bunların eritme süreci, teknik veriler, teslimat ve yüzey durumu ile mevcut ürün boyutları açısından farklılık gösterebileceğini lütfen unutmayın. Zorunlu teknik özellikler, diğer gereksinimler ve boyutlar için lütfen bölgesel voestalpine BÖHLER satış şirketlerimizle iletişime geçin.
Bu broşürde yer alan teknik özellikler bağlayıcı değildir ve taahhüt edilmiş sayılmayacaktır; sadece genel bilgi amaçlıdır. Bu spesifikasyonlar sadece bizimle yapılan bir sözleşmede açıkça bir koşul haline getirildikleri takdirde bağlayıcıdır. Ölçülen veriler laboratuvar değerleridir ve pratik analizlerden sapma gösterebilir. Ürünlerimizin üretiminde sağlığa veya ozon tabakasına zararlı hiçbir madde kullanılmamaktadır.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@boehler-edelmetall.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelmetall/de/>