

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenty aplikácií

Spracovanie plastov

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary*

Plechý

* Uvedené údaje sa týkajú výlučne dlhých výrobkov. Dodržiavajte podrobné vysvetlenia na konci údajového listu (pdf).

Popis produktu

BÖHLER M315 - oceľ na rámy foriem odolná proti korózii so zlepšenou obrábateľnosťou oproti oceliam typu 1.2085.

Spôsob výroby

Konvenčná výroba

Vlastnosti

- > Húževnatosť a odolnosť proti plastickej deformácii : dobré
- > Odolnosť proti opotrebovaniu : dobré
- > Obrábateľnosť : veľmi vysoká
- > Rozmerová stabilita : dobré
- > Odolnosť proti korózii : dobré
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Aplikácia

- > Vyfukovanie plastov
- > Obalový priemysel
- > Komponenty pre potravinársky priemysel
- > Úprava nerastov
- > Elektronický priemysel
- > Extrúzia plastov
- > Výroba normalizovaných dielov (strižníky, platne, kolíky, razníky)
- > Čerpanie
- > Vstrekovanie plastov
- > Horúce kanálové systémy
- > Držiaky nástrojov (frézovacie, vŕtacie, sústružnícke a skľučovadlá)
- > Použitie proti opotrebovaniu

Technické údaje

Označenie materiálu	
~1.2099	SEL

Chemické zloženie

C	Si	Mn	S	Cr	Ni
0.05	0.4	0.9	0.12	12.5	+

Stav pri dodaní

Kalené a temperované

Tvrdosť (HB)	290 až 330 If necessary the steel can be supplied with a hardness of up to 350 HB (~ Rm = 1200 MPa / 174 ksi).
--------------	--

Tepelné spracovanie

Žihanie na odstránenie pnutí

Teplota	max. 470 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fyzikálne vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7.72
Tepelná vodivosť (W/(m.K))	23.9
Merná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0.462
Merný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	-
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	215

Tepelná rozťažnosť

Teplota (°C)	100	200	300	400	500
Tepelná rozťažnosť (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.3	10.7	11.1	11.6	12

Ak sú okrem tyčových polotovarov uvedené aj iné dostupné výrobné profily, upozorňujeme, že sa môžu líšiť z hľadiska spôsobu výroby, technických údajov, povrchu a spôsobu dodávky, ako aj dostupných rozmerov výrobkov. Ohľadom záväzných technických špecifikácií, ďalších požiadaviek a rozmerov kontaktujte, prosím, naše regionálne obchodné spoločnosti voestalpine BÖHLER Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísľuby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>