

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenty aplikácií

Spracovanie plastov

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary*

Plechý

*) Uvedené údaje sa týkajú výlučne dlhých výrobkov. Dodržiavajte podrobné vysvetlenia na konci údajového listu (pdf).

Popis produktu

BÖHLER M303 - Antikorózná martenzitická chrómová ocel s veľmi dobrou húževnatosťou, odolnosťou proti korózii, dobrou odolnosťou proti opotrebeniu a zlepšenou obrábatelnosťou a leštiteľnosťou.

Spôsob výroby

Konvenčná výroba

Vlastnosti

- > Húževnatosť a odolnosť proti plastickej deformácii : veľmi vysoká
- > Odolnosť proti opotrebovaniu : vysoká
- > Obrábateľnosť : veľmi vysoká
- > Rozmerová stabilita : dobré
- > Odolnosť proti korózii : veľmi vysoká
- > Leštiteľnosť : veľmi vysoká
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Aplikácia

- > Komponenty pre displeje
- > Elektronický priemysel
- > Obalový priemysel
- > Horúce kanálové systémy
- > Strojné súčiastky
- > Vyfukovanie plastov
- > Žiarovky/reflektory pre automobilový priemysel
- > Extrúzia plastov
- > Plnenie potravín
- > Všeobecné strojárstvo
- > Komponenty pre potravinársky priemysel
- > Vstrekovanie plastov
- > Závitovky
- > Potravinárska extrúzia

Technické údaje

Označenie materiálu		Normy	
~1.2316	SEL	4957	EN ISO
X38CrMo16	EN		

Chemické zloženie

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Stav pri dodaní

Kalené a temperované	
Tvrdosť (HB)	290 až 330

Tepelné spracovanie

Žihanie na odstránenie pnutí		
Teplota	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fyzikálne vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7.72
Tepelná vodivosť (W/(m.K))	22.8
Merná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0.465
Merný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	-
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	218

Tepelná rozťažnosť

Teplota (°C)	100	200	300	400	500	600
Tepelná rozťažnosť (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.1

Ak sú okrem tyčových polotovarov uvedené aj iné dostupné výrobné profily, upozorňujeme, že sa môžu líšiť z hľadiska spôsobu výroby, technických údajov, povrchu a spôsobu dodávky, ako aj dostupných rozmerov výrobkov. Ohľadom záväzných technických špecifikácií, ďalších požiadaviek a rozmerov kontaktujte, prosím, naše regionálne obchodné spoločnosti voestalpine BÖHLER Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísľuby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>