

OCELE PRE FORMY NA PLASTY - ZOŠĽAČTENÉ ANTIKORÓZNE OCELE

Segmenty aplikácií

Spracovanie plastov

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary

Popis produktu

BÖHLER M303 ISOPLAST corresponds to a remelted BÖHLER M303 . The variation in the production route enables greater toughness and polishability thanks to higher purity and improved homogeneity. Also available as product variant BÖHLER M303HH ISOPLAST (high-hard variant).

Spôsob výroby

Konvenčná výroba + Pretavovanie

Aplikácia

- > Vyfukovanie plastov
- > Komponenty pre displeje
- > Komponenty pre potravinársky priemysel
- > Obalový priemysel
- > Vstrekovanie plastov
- > Žiarovky/reflektory pre automobilový priemysel
- > Extrúzia plastov
- > Závitovky
- > Výroba normalizovaných dielov (strižníky, platne, kolíky, razníky)
- > Vstrekovanie vystužených plastov
- > Elektronický priemysel
- > Horúce kanálové systémy

Technické údaje

Označenie materiálu
~1.2316 SEL

Chemické zloženie

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Stav pri dodaní

Kalené a temperované | BÖHLER M303 ISOPLAST

Tvrdosť (HB)	290 až 330
--------------	------------

Kalené a temperované | BÖHLER M303HH ISOPLAST

Tvrdosť (HB)	350 až 390
--------------	------------

Tepelné spracovanie

Žihanie na odstránenie pnutí

Teplota	max. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Teplota	max. 500 °C	Pre-hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fyzikálne vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7.72
Tepelná vodivosť (W/(m.K))	22.8
Merná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0.46
Merný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	-
Modul pružnosti (10 ⁹ N/mm ²)	218

Tepelná rozťažnosť

Teplota (°C)					
Tepelná rozťažnosť (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7

Ak sú okrem tyčových polotovarov uvedené aj iné dostupné výrobné profily, upozorňujeme, že sa môžu líšiť z hľadiska spôsobu výroby, technických údajov, povrchu a spôsobu dodávky, ako aj dostupných rozmerov výrobkov. Ohľadom záväzných technických špecifikácií, ďalších požiadaviek a rozmerov kontaktujte, prosím, naše regionálne obchodné spoločnosti voestalpine BÖHLER. Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísluby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>