

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segmenty aplikací

Spracovanie plastov

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary*

Plechý

*) Uvedené údaje sa týkajú výlučne dlhých výrobkov. Dodržiavajte podrobné vysvetlenia na konci údajového listu (pdf).

Popis produktu

BÖHLER M238 je zošľachtená oceľ na formy na plasty, ktorá nie je odolná voči korózii. Obsah Ni zaručuje rovnomernú pevnosť po celom priereze aj pri veľkých rozmeroch (do 600 mm). Vďaka špeciálnej technológii tavenia má BÖHLER M238 aj dobrú obrábateľnosť.

Spôsob výroby

Konvenčná výroba

Vlastnosti

- > Húževnatosť a odolnosť proti plastickej deformácii : veľmi vysoká
- > Odolnosť proti opotrebovaniu : vysoká
- > Obrobiteľnosť : dobré
- > Rozmerová stabilita : dobré
- > Leštiteľnosť : veľmi vysoká
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Aplikácia

- > Vstrekovanie plastov
- > Žiarovky/reflektory pre automobilový priemysel
- > Vrtanie
- > Komponenty pre recykláciu
- > Výroba normalizovaných dielov (strižníky, platne, kolíky, razníky)
- > Horúce kanálové systémy
- > Použitie proti opotrebovaniu
- > ozubené kolesá
- > Držiaky nástrojov (frézovacie, vŕtacie, sústružnícke a skľučovadlá)
- > Upínanie
- > Všeobecné strojárstvo

Technické údaje

Označenie materiálu		Normy	
1.2738	SEL	4957	EN ISO
40CrMnNiMo8-6-4	EN		

Chemické zloženie

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.38	0.3	1.5	2	0.2	1.1

Stav pri dodaní

Kalené a temperované	
Tvrdosť (HB)	355 až 395

Tepelné spracovanie

Žihanie na odstránenie pnutí

Teplota	max. 450 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after machining, keep material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete through-heating, then slowly cool down in the oven at 20°C [68 °F] /hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete through-heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down in the furnace.

Fyzikálne vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7.81
Tepelná vodivosť (W/(m.K))	35.2
Merná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0.465
Merný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	-
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	212

Tepelná rozťažnosť

Teplota (°C)	100	200	300	400	500
Tepelná rozťažnosť (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11.88	12.44	13	13.45	13.85

Ak sú okrem tyčových polotovarov uvedené aj iné dostupné výrobné profily, upozorňujeme, že sa môžu líšiť z hľadiska spôsobu výroby, technických údajov, povrchu a spôsobu dodávky, ako aj dostupných rozmerov výrobkov. Ohľadom záväzných technických špecifikácií, ďalších požiadaviek a rozmerov kontaktujte, prosím, naše regionálne obchodné spoločnosti voestalpine BÖHLER Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísľuby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.