

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segmenty aplikácií

Spracovanie plastov

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary*

Plechý

* Uvedené údaje sa týkajú výlučne dlhých výrobkov. Dodržiavajte podrobné vysvetlenia na konci údajového listu (pdf).

Popis produktu

Veľké a stredné formy na spracovanie plastov, rámy foriem pre výrobu plastov a pre tlakové liatie. Diely pre všeobecné strojárstvo.

Spôsob výroby

Konvenčná výroba

Vlastnosti

- > Húževnatosť a odolnosť proti plastickej deformácii : dobré
- > Odolnosť proti opotrebovaniu : dobré
- > Obrobiteľnosť : veľmi vysoká
- > Rozmerová stabilita : dobré
- > Leštiteľnosť : dobré
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Aplikácia

- > Výroba normalizovaných dielov (strižníky, platne, kolíky, razníky)
- > Držiaky nástrojov (frézovacie, vŕtacie, sústružnícke a skľučovadlá)
- > Vstrekovanie plastov
- > Horúce kanálové systémy
- > Vŕtanie
- > Upínanie
- > Použitie proti opotrebovaniu

Technické údaje

Označenie materiálu	
1.2312	SEL
40CrMnMoS8-6	EN
~P20	AISI

Chemické zloženie

C	Si	Mn	S	Cr	Mo
0.4	0.4	1.5	0.08	1.9	0.2

Stav pri dodaní

Kalené a temperované	
Tvrdosť (HB)	290 až 330

Tepelné spracovanie

Žihanie na odstránenie pnutí		
Teplota	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material, after complete heating, at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours, then slowly cool the oven at 20°C [68°F]/hour to 200°C [392°F], then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122°F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fyzikálne vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7.85
Tepelná vodivosť (W/(m.K))	33
Merná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0.46
Merný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	0.19
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	210

Tepelná rozťažnosť

Teplota (°C)	100	200	300	400
Tepelná rozťažnosť (10 ⁻⁶ m/(m.K))	12.8	13	13.8	14

Ak sú okrem tyčových polotovarov uvedené aj iné dostupné výrobné profily, upozorňujeme, že sa môžu líšiť z hľadiska spôsobu výroby, technických údajov, povrchu a spôsobu dodávky, ako aj dostupných rozmerov výrobkov. Ohľadom záväzných technických špecifikácií, ďalších požiadaviek a rozmerov kontaktujte, prosím, naše regionálne obchodné spoločnosti voestalpine BÖHLER Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísľuby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>