

MOLDADUR®-P

Protection anti-rayures pour surfaces fragiles

La couche de protection pour les surfaces polies et structurées dans la construction de moules en plastique.

MOLDADUR®-P est un procédé plasma spécial de la société voestalpine eifeler Coating GmbH, qui forme une couche protectrice sur des surfaces très sensibles. La surface est ainsi durablement protégée contre l'usure ou les dommages. Les domaines d'application concernent des surfaces polies et structurées sur des moules en plastique.

Le MOLDADUR® produit une surface résistante aux rayures sans altérer la qualité de la surface et en préservant l'aspect optique. Par rapport aux procédés conventionnels, le MOLDADUR®-P est capable de reproduire les contours de surface de manière très uniforme jusque dans les creux et il offre une dureté de surface constante sur toute la surface de l'outil. Cela est obtenu notamment par le pilotage parfait du processus dans de petites installations (dimensions maximales des composants Ø850 x 800 mm).

APPLICATIONS

Aciers traitables / dureté de surface	<p>Tous les aciers à outils courants avec des températures de revenu $\geq 380^\circ\text{C}$ peuvent être traités; la dureté de surface réalisable dépend de la composition de l'alliage de l'acier. MOLDADUR®-P permet de conserver les propriétés des aciers inoxydables.</p>
Surfaces traitables	<p>Toutes les surfaces métalliques en acier brillant peuvent être traitées avec MOLDADUR®-P, par ex. outils polis brossés, polis texturés, polis brillants. Une surface très polie constitue une très bonne condition préalable. Après le traitement de surface, un ravivage est possible.</p>
Température de traitement	<p>Selon le matériau, la température de traitement varie de 380°C à 470°C.</p>

CARACTÉRISTIQUES

- » Protection contre les rayures et l'usure
- » Augmentation uniforme de la dureté superficielle
- » Soudable
- » Peut être revêtu
- » Aucun changement dimensionnel



© by UDDEHOLM

EXEMPLES DE RÉSULTATS D'USINAGE AVEC MOLDADUR®-P

Fabricant	Matériau	Dureté de surface selon MOLDADUR®-P [HV0,1]*	Dureté initiale [HV0,1]*
Généralités	1.2343ESU	1200	550
	1.2316	1350	300
	1.2738	900	350
	1.2083	1400	600
	1.2379	1300	700
BÖHLER	W400	1100	500
	W300	1200	500
	M303	1350	300
	M333	1350	500
	M368	1400	550
	M268	900	350
	M261	950	350
Eschmann	ES Primus SL	1200	550
	ES Atlas 42	950	450
UDDEHOLM	Caldie	1150	650
	Stavax ESR	1400	550
	Elmax	1500	650
	QR090	1100	500
	Nimax	1000	400
	Unimax	1200	650
	Corrax	1350	550
	Van4E	1200	700

*Tolérance générale de mesure ± 50 , outre la composition de l'alliage de l'acier, les résultats obtenus dépendent également de la commande individuelle du processus.